

Lazer Kesim Makinesi

Serisi

HD-F
HD-FN
HD-FO
HD-FA



> Kullanım Kolay > Yüksek Kalite Kesim > Düşük Enerji Tüketimi > Hızlı > Verimli > Kazandıran > Ergonomik



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Yüksek performanslı, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde AR-GE Merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden



ETKİLİ
ÜRETİM

birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m2 kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar, yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar, makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunmaktadır.



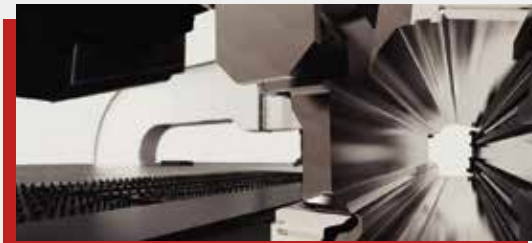
1

Yüksek teknoloji,
modern üretim hatları



2

Kaliteli,
üst segment
komponentler



3

AR-GE merkezinde
geliştirilen kusursuz
makineler

FİBER LAZER

- Düşük işletim maliyeti ve enerji tüketimi
- Dünyaca kabul görmüş performanslı komponentler
- Hassas kesimler
- Yüksek karlılık



Fiber Lazer Makinelerinde İnovatif Çözümler

- Her tip malzemede mükemmel sonuçlar
- İnce ve kalın saclarda verimli ve hassas kesimler
- Düşük yatırım ve işletim maliyetleri
- Modern ve kompakt dizayn
- Uzaktan erişim ile hızlı servis



FİBER LAZER

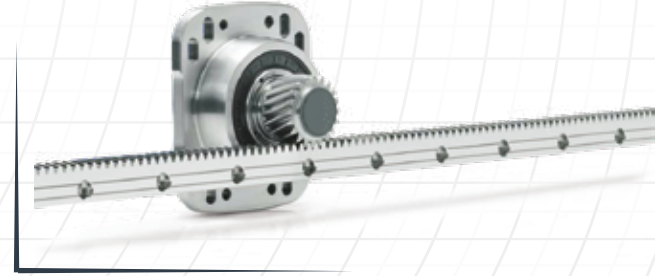
Fiber Lazer Teknolojisi

Fiber lazerler özellikle CO2 lazerlere göre daha hızlı kesimleri ve enerji verimlilikleri ile ön plana çıkmaktadır. Yüksek teknoloji ürünü olan Fiber Teknolojisi sayesinde kullanımı, bakımı ve servisi kolay ürünlere erişilmiştir. DURMA fiberlerde kullandığımız yüksek verimli komponentler ile işletmenize değer katıyoruz.

DURMA Fiber Lazerler rijit ve modüler gövde yapısı, mükemmel filtrasyon sistemi, kompakt dizaynı, verimli ve kullanıcıyı yormayan yapısı ile rakipsizdir.

■ Helisel Kremayer Tahrik Sistemi

Eksen hareketleri kremayer sistemi ile yapılır. Motor ve pinyon dişli sistemi arasında fazladan tahrik elemanı kullanılmadığından ölçülerde sapma yaşanmaz. Yüksek hassasiyette işlenen helis dişliler sayesinde çok yüksek ivmelenme (Bileşke 28 m/s²), yüksek hareket hızı (Bileşke 170 m/dk.) ve pozisyonlama toleransı ($\pm 0,03$ mm) değerlerine ulaşılır.



Fiber Lazer Güç Kaynağı

Ürün (Kesme Kapasitesi)*	3 kW	4 kW	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Siyah Sac (S235)	16 (20) mm	20 (22) mm	25 mm	30 mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Paslanmaz Çelik (304)	8 (10) mm	10 (12) mm	15 (20) mm	25 (30) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Alüminyum (5083)	8 (10) mm	12 (15) mm	20 (25) mm	30 (40) mm	40 (50) mm	40 (50) mm
Bakır (CU)	5 mm	6 mm	10 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Pirinç (CUZN39 PB3)	8 mm	10 mm	12 mm	20 mm	20 mm	20 mm

*Standart kesim parametreleridir.

Parantez içindeki değerler, bu güçteki rezonatörlerle az çapaklı olarak kesilebilir. Kesilecek parçanın geometrisi ve kesim hızına göre kesim kalitesi değişebilir. Siyah sac kesiminde, malzemenin yüzeyindeki pas, kabuk oluşumu, boya, etiket, yüzeydeki yükseklik değişimleri, haddeme kusurları, oluklar gibi faktörler kesimi olumsuz etkilemektedir. Kesilecek malzemenin alt ve üst yüzeyi temiz olmalıdır. Kumlanmış saclarda kesim kalitesi ve kesim hızları farklılık göstermektedir.

Düşük İşletim Maliyetleri

- Düşük enerji tüketimi
- Parça başına düşük maliyet
- Geniş çalışma mesafesi içinde küçük odak
- Bakım gerektirmeden kullanım
- Modüler tasarım, hızlı devreye alma
- Kompakt, sağlam ve kolay kullanım

FİBER LAZER

Lazer Kesme Kafası

Rezonatörde üretilen lazer ışını fiber kablo tarafından kesme kafasına taşınır. Kesme kafası, fiber kablodan alınan ışınları işleme yüzeyine odaklar. Kesilecek malzemenin türü, kalınlığı, kesimin kalitesi optik sistemin yapısıyla ilgilidir. Tek tip kesme kafası ile lazer gücüne bağlı olarak kapasite dahilinde tüm kalınlıkları keserek komple bir çözüm sunmaktadır. En zorlu kesimlerde, daha kalın malzemelerde dahi yüksek kalite standartlarında kesim yapmaktadır.

Yüksek basınca dayanıklı otomatik kesme kafası içinde bulunan lens, kolimatör gibi değerli optikler, kesme sürecinde oluşan partiküllerden düşük maliyetli koruma camı ile korunmaktadır. Sağlam ve toz geçirmez gövde uzun bir kullanım ömrü sağlar.

■ Verimli

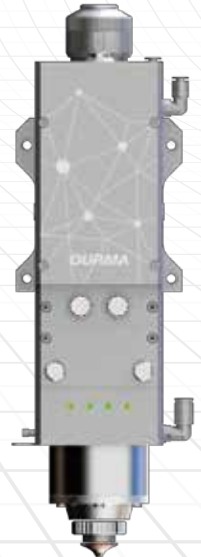
- Daha hızlı delme işlemi, kalın plakaların delinmesi ve farklı kalınlıktaki malzemelerin kesilmesi için motorlu otomatik odak pozisyonu ayarı
- Hassas mesafe ölçümü ve hızlı tepki
- Led göstergeler ile durum takibi

■ Esnek

- İnce ve kalın malzemelerin kesimi için tek odak lensi
- Yüksek Z eksen dinamiklerine uyumlu tasarım
- Otomatik odak pozisyonu değişimi
- Verimli kesim gazı akışı

■ Kullanıcı Dostu & Ekonomik

- Koruyucu camlar sayesinde toz geçirmez ışın yolu
- LED durum göstergeleri
- Seramik parça ile çarpışma koruma



■ Filtre

Kesim esnasında oluşan duman, toz ve küçük partikülleri emerek sağlıklı bir çalışma ortamı sağlar. Filtre çıkışı, direkt fabrika ortamına verilebilir. İşletmeler temiz kalır, operatörler için sağlıklı çalışma ortamı sağlanır. Titreşimli toz toplama filtresi tam otomatiktir. Kesime başlandığında otomatik olarak çalışır. Filtre kartuşları, entegre fan motor grubu ve jet-pulse (geri üfleme) temizleme sistemi ile kompakt bir ünedir. Filtrenin kirlilik durumu panel üzerinden kolayca görülür. Kartuşlar kirlilik durumuna göre patlatma işlemini otomatik yapar.



■ Soğutucu

Lazer güç kaynağının ve kesim kafasındaki optiklerin soğutmasını sağlayan cihazdır. Su bazlı bir soğutma sistemine sahiptir. Çift hazneli sistem sayesinde optiklere ve lazer güç kaynağına ihtiyaçları olan farklı sıcaklıklarda soğutma suyu gönderilir.

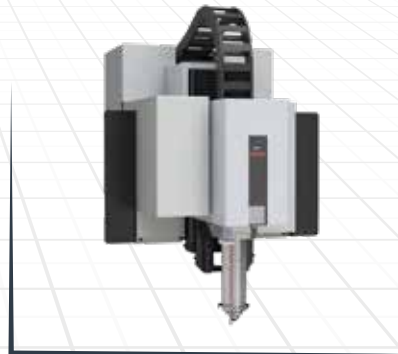


■ Yüksek Z Eksen İvmelenmesi

Modern lazer kesim süreçlerinde, kesme kafasının dikey (Z) hareket kabiliyeti, toplam işleme kalitesini ve hızını belirleyen en kritik parametrelerden biridir. Geleneksel bilyalı mil (ball screw) sistemlerinin yüksek mekanik atalet ve sürtünme kısıtlamalarına karşı geliştirdiğimiz kayış tahrikli Z-ekseni mimarisi, yüksek dinamizm ile operasyonel verimliliği bir araya getirir.

Teknik Üstünlük ve Dinamik Performans

- Düşük Atalet ve Yüksek İvmelenme
- Vibrasyon Sönümlenme ve Akustik Konfor
- Yağlamasız (Lubrication-Free) Çalışma Disiplini
- Hassas Konumlandırma ve Dinamik Tepki



FİBER LAZER

■ Mekik Tabla

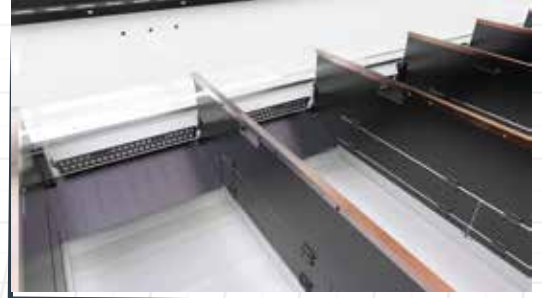
HD-F 3015 (Standart) ve HD-F 4020 (Opsiyon) serisi makinalara uygulanan servo kontrollü mekik tabla sistemi sayesinde değişim süreleri %40 indirgenmektedir.

Mekik tabla tüm makinelerde tam otomatiktir ve bakım gerektirmez. Hidrolik yağ kullanılmadığı gibi, tabla değişimi hızlı, yumuşak ve düşük enerji maliyeti ile gerçekleşmektedir.



■ Çok Hücreli Yüksek Verimli Toz Emiş Sistemi

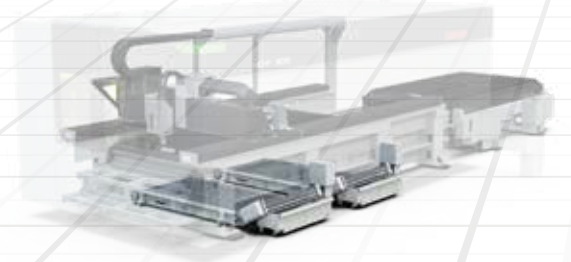
Çok hücreli yüksek verimli toz emiş sistemi ile kesim işlemi sırasında bütün makine kesim alanında eşit miktarda emiş yapma olanağı sunar.



■ Hurda Toplama Konveyörü

3015 modelinde hurda toplama sistemi, kesim tablası boyunca iki ayrı bölme şeklinde tasarlanmıştır. Standart konfigürasyonda bu bölmeler hurda toplama çekmeceleri ile donatılmıştır. Opsiyonel olarak ise çekmeceler yerine her bölmeye entegre edilmiş iki adet konveyör sistemi sunulmaktadır.

Bu sistem, kesim süreci kesintiye uğramadan hurda parçaların çalışma alanından en hızlı şekilde uzaklaştırılmasını sağlar. Ayrıca, 3015 makinesi boyunca çalışan konveyör sistemi; sıkışma algılama ve ters yönde çalışma özellikleri sayesinde olası parça sıkışmalarını önler.



■ Otomatik Nozul Değiştirici (Opsiyon)

Otomatik nozul değiştirme özelliği 26 istasyondan oluşmaktadır. Kesime başlamadan önce kesme kafası mevcut nozulu kesime uygun olan ile değiştirir, temizler ve kalibrasyonu yapıp kesime başlar. Bunun yanı sıra nozul ömürlerini de takip eder.



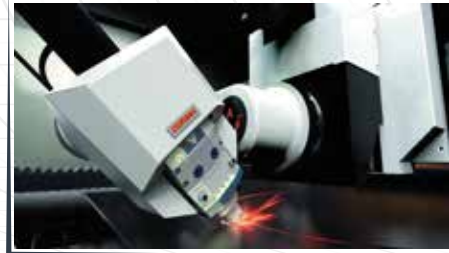
■ Otomatik Nozul Merkezleme (Opsiyon)

Durma otomatik nozul merkezleme hassas ve yüksek kalitede kesimler gerçekleştirebilmek için merkez dışına çıkan lazer ışınına merkeze getirme işlemidir. Bu nedenle nozul değiştirme ünitesinin üzerine kamera yerleştirilerek ışının gerçek zamanlı konumu tespit edilmektedir. Işın, nozul merkezinde değilse "Durma Otomatik Nozul Merkezleme" uygulaması ile otomatik olarak merkeze ayarlanır.



■ Açılı Kesim $\pm 45^\circ$ (Opsiyon)

0° - 45° arası açılı kesim ve düz kesim opsiyonları. 5 eksen interpolasyonu ve yazılım kombinasyonu ile sağlanan optimum kesim sonuçları. Aynı kesim parçası üzerinde pozitif ve negatif yönde açılı kesim.



■ D-MIX GAZ (O_2-N_2) (Opsiyon)

Siyah sacın yüksek güçlü lazerlerle kesilmesi genellikle karışım gazı kullanılarak yapılır. Bu işlem azot ve oksijenden oluşan bir gaz karışımı kullanılarak gerçekleştirilir.

Karışım gazı kullanımı birçok avantaj sağlar:

- Daha iyi kesme sonuçları
- Orta ve daha kalın yumuşak çelik ile çapakların azaltılması (%40-70)



FİBER LAZER

Kontrol Ünitesi

Kontrol ünitesi tüm standart kesim uygulamaları için bir Durma operatör arayüzü ve tam bir kesim veri tabanına sahiptir. Veri tabanı yaygın kullanılan kalınlık aralıkları ve standart malzemeler (çelik, paslanmaz çelik, alüminyum) için kesim parametreleri içerir. Operatör bu referans değerlerini baz alarak, farklı malzeme türleri için kesim kalitesini kolaylıkla geliştirebilir.



Durma Cloud

Makinelerin erişilebilir ve incelenebilir olmasını sağlar. Makine verilerini depolar ve yeniden kullanılmasına izin verir. Önleyici bakım avantajı, Çalışma - durma süresi ve verimlilik hesaplamaları, Makinenizin anlık durumu, Makine başına gitmeden uzaktan izleme, Kesilen parçaların raporlarını almanızı, Geriye dönük, tarih aralığına göre raporlar almanızı, Hata mesajları ve hata sebeplerini inceleyebilmenizi sağlar. İlave opsiyon olan bulut dosya transferi seçeneği ile kullanıcılar internet üzerinden nesting yapılmış kesim dosyalarını direkt makineye gönderebilirler. Operatöre sadece programı seçip starta basmak kalır.



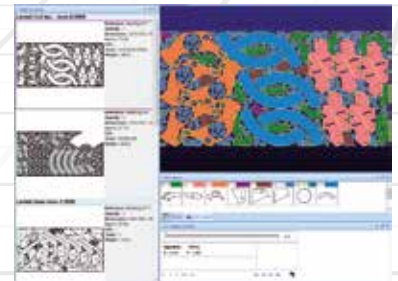
CAD/CAM Yazılım

D-WISE / LANTEK

Sac kesme makinelerinin CNC programlamasını otomatikleştirmek için özel olarak tasarlanmış bir CAD/CAM yazılımıdır. Sac işleme için en verimli yerleşimlerin oluşturulup, kesim programlarının hazırlanmasını sağlar.

- Gelişmiş optimizasyonlar
- En hızlı kesim ve boşta hareket yolu hesaplanması sayesinde kesme kafası seramik parçanın korunması, sac deformasyonunun önlenmesi
- Gerçek tip yazı stilleri: İşletim sistemi tarafından desteklenen yazılar kesilecek malzemeye doğrudan uygulanabilmektedir.
- Kesme yönü, saat yönü ya da tersi olabilir.
- Gelişmiş köşe uygulamaları mükemmel köşeler ve kaliteli kesim sağlar.
- Ortak Kesim: Bu özellik özellikle kalın levhalar için kullanışlıdır ve kesme boyunca delik delme ihtiyacını azaltır.

D.WISE



■ Durma Cloud

Makinelerin erişilebilir ve incelenebilir olmasını sağlar. Makine verilerini depolar ve yeniden kullanılmasına izin verir. Önleyici bakım avantajı, Çalışma - durma süresi ve verimlilik hesaplamaları, Makinenizin anlık durumu, Makine başına gitmeden uzaktan izleme, Kesilen parçaların raporlarını almanızı, Geriye dönük, tarih aralığına göre raporlar almanızı, Hata mesajları ve hata sebeplerini inceleyebilmenizi sağlar.



■ Durma Cloud + File Transfer

İlave opsiyon olan bulut dosya transferi seçeneği ile kullanıcılar internet üzerinden nesting yapılmış kesim dosyalarını direkt makinaya gönderebilirler. Operatöre sadece programı seçip starta basmak kalır.

■ D-Mobile

Durma Cloud Web uygulaması ile entegre çalışan D-Mobile, kullanıcı dostu arayüzü ve kapsamlı özellikleriyle, makinelerinizden gelen verileri cep telefonu üzerinden anlık olarak takip edebileceğiniz bir mobil uygulamadır.

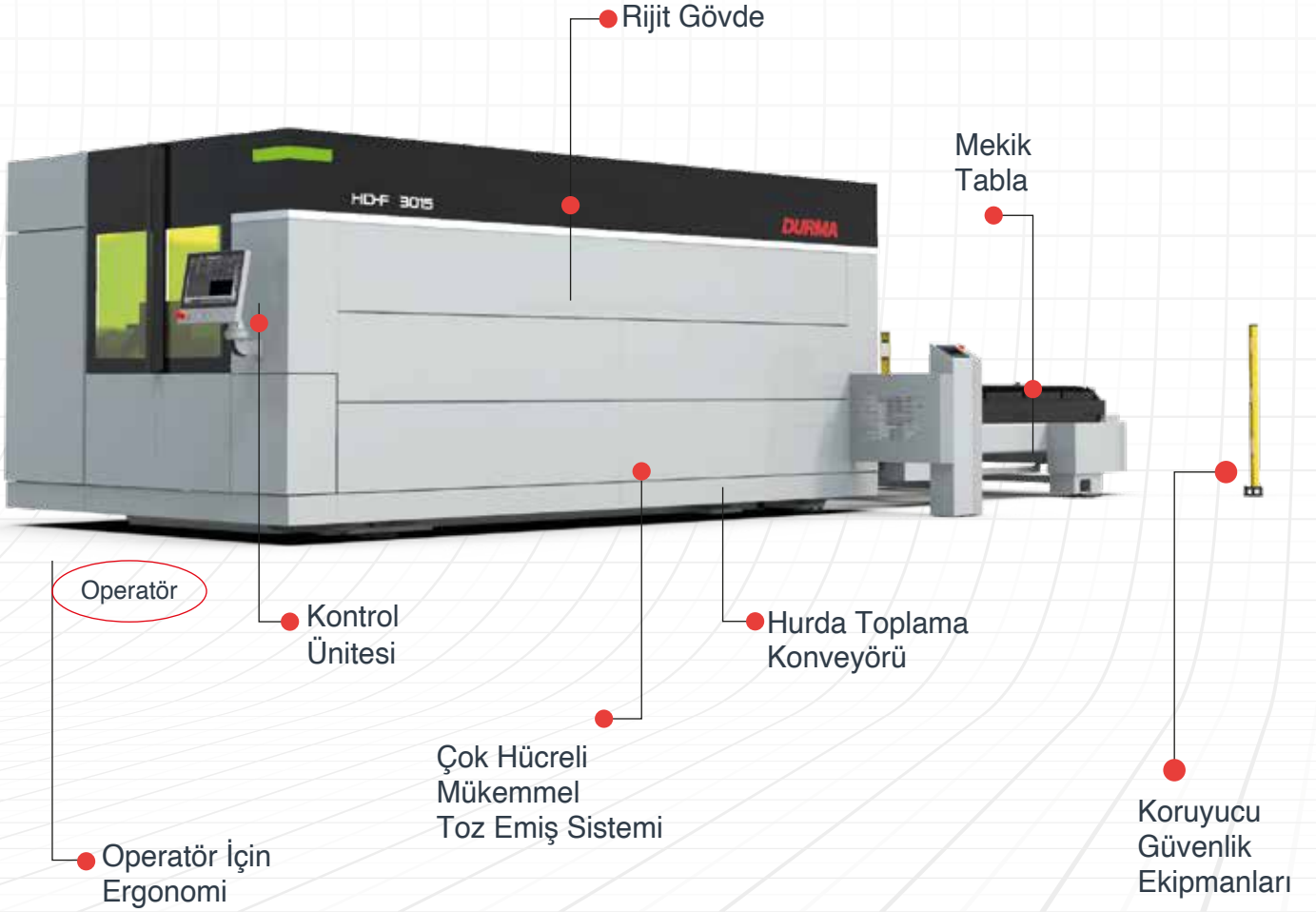


■ Anlık Bildirimlerle Haberdar Olun

Üretim sürecindeki önemli gelişmeleri kaçırmayın. Akıllı cihazlarınız ile D-Mobile uygulaması üzerinden anlık olarak alabileceğiniz “son parça kesimde”, “makine durdu” ve “feedrate %100’den düşük bir değerde çalıştırılıyor” bildirimleri sayesinde, makinenize anında müdahale şansı edilebilmektedir.

FİBER LAZER

Dinamik DURMA Lazerler ile Farkı Hissedin



HD-F VI

➤ Kolay
Kullanım

➤ Ergonomik

➤ Verimli

➤ Hızlı

➤ Güvenilir
Marka



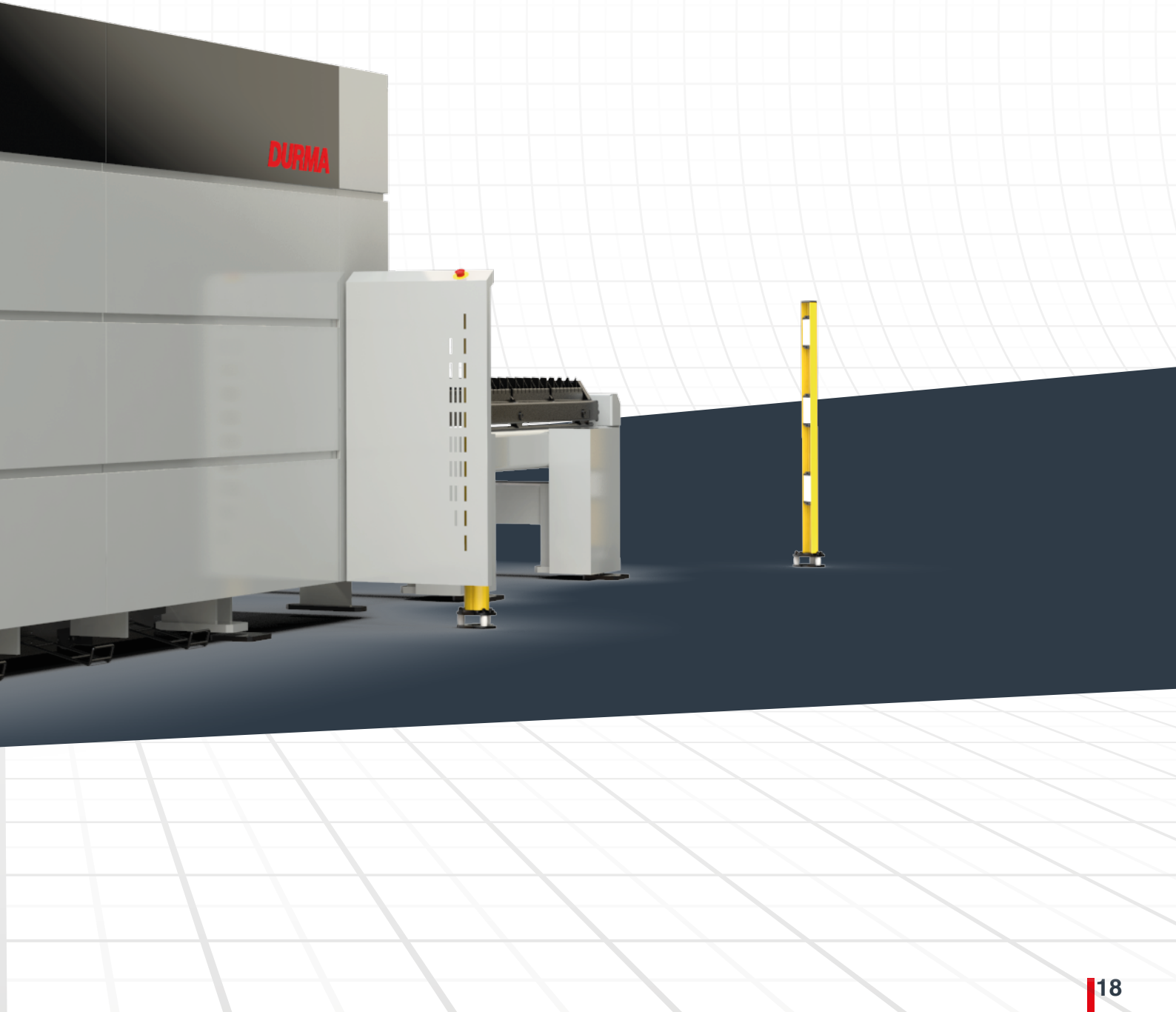
	3015 VI	4020 VI	6020 VI	6025 VI	
X Eksen	3100	4100	6100	6100	mm
Y Eksen	1525	2100	2100	2570	mm
Z Eksen	160	165	165	165	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	6096 x 2540	mm
Maks. Sac Ağırlığı (Tek tabla)	480	480	480	480	kg/m ²
	HD-F 3015				
Maks. X Eksen Hızı	120				m/dak.
Maks. Y Eksen Hızı	120				m/dak.
Maks. Senkronize Hız (X-Y)	170				m/dak.
Maks. Senkronize İvme (X-Y)	28				m/s ²
Pozisyonlama Hassasiyeti	±0,03				mm
Tekrarlanabilirlik	±0,03				mm

FİBER LAZER

HD-FN

Lazer Kesimde Fiyat & Performans Avantajı



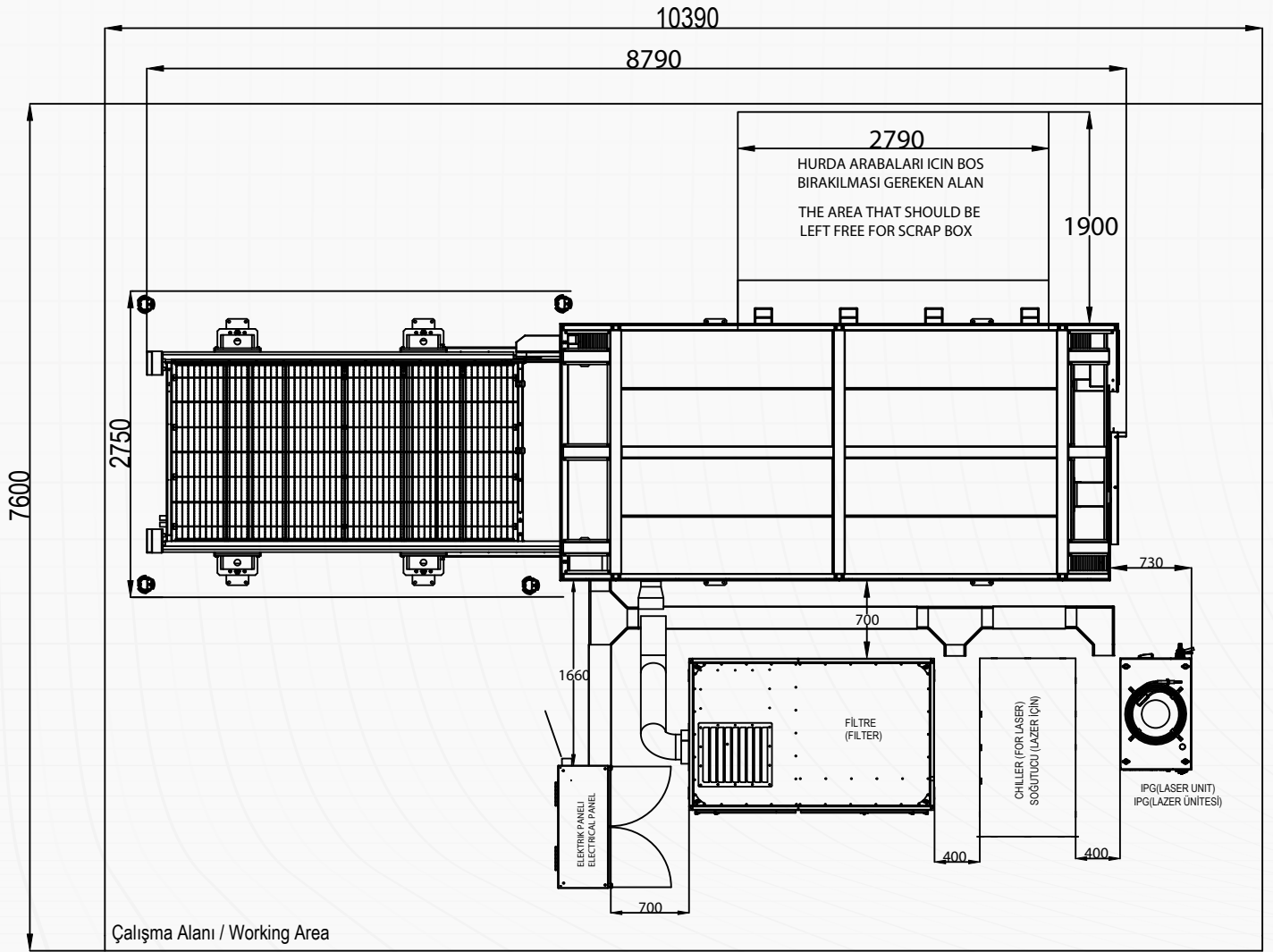


FİBER LAZER

- Cazip Fiyat ve Performans
- Artan Rekabete Uygun
- 20 kW'a Kadar Kesim Gücü
- Yüksek Hassasiyet
- Kullanımı Kolay ve Kullanıcı Dostu
- Düşük İşletme Maliyeti

	3015	4020	6020	
X Eksen	3100	4100	6100	mm
Y Eksen	1525	2070	2070	mm
Z Eksen	125 (270)	125 (270)	125 (270)	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	mm
Maks. Sac Ağırlığı (Tek tabla)	240 (3...12kW) 400 (15-20kW)	240 (3...12kW) 400 (15-20kW)	240 (3...12kW) 400 (15-20kW)	kg/m ²
	HD-FN 3015			
Maks. X Eksen Hızı	100			m/dak.
Maks. Y Eksen Hızı	100			m/dak.
Maks. Senkronize Hız (X-Y)	141			m/dak.
Maks. Senkronize İvme (X-Y)	14			m/s ²
Pozisyonlama Hassasiyeti	±0,05			mm
Tekrarlanabilirlik	±0,05			mm

HD-FN 3015



FIBER LAZER

HD-FO FIBER LAZER



➤ Kolay
Kullanım

➤ Ergonomik

➤ Verimli

➤ Hızlı

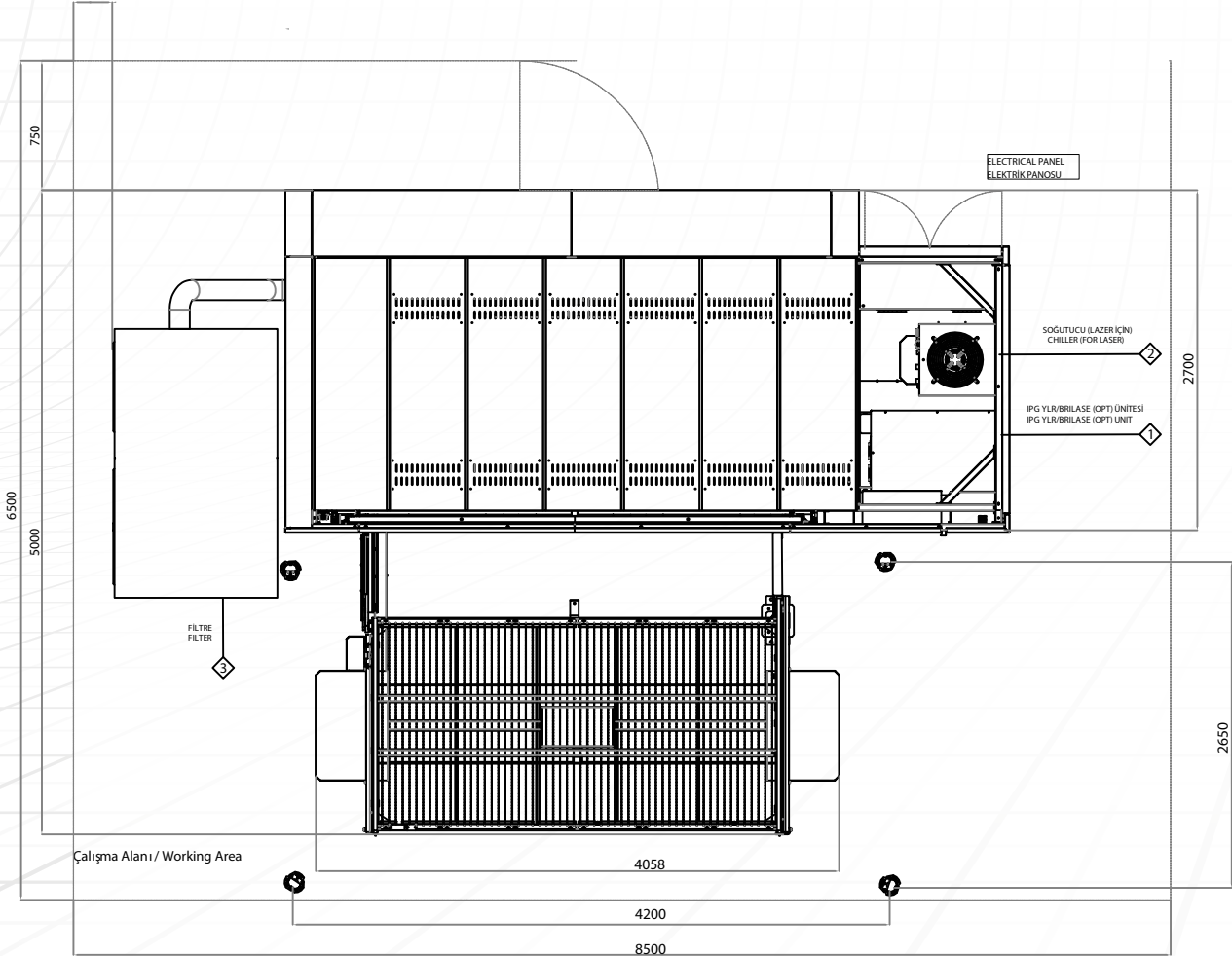
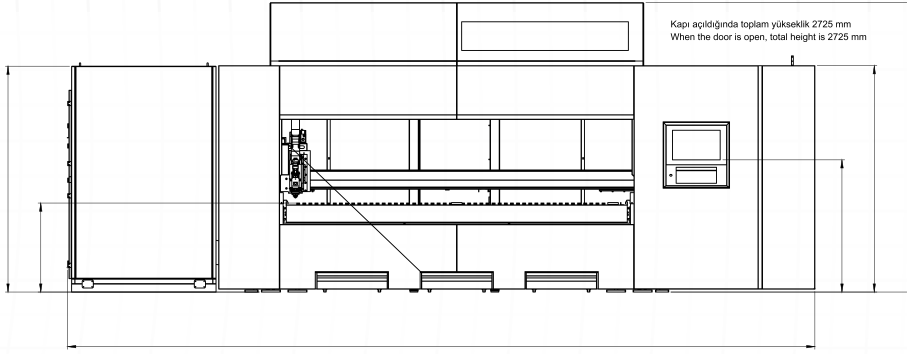
➤ Güvenilir
Marka



FİBER LAZER

YERLEŞİM ALANIYLA İLGİLİ ÖZEL OLARAK TASARLANMIŞTIR

- Kullanım Kolaylığı
- Düşük İşletim Maliyetleri
- Hızlı Açılan Üst Kapak
- Kesim Alanına Kolay Erişim
- Kompakt Köprü Tasarımı
- Kolay Nakliye



HD-FO FİBER LAZER

HD-FO Teknik Özellikler

Kesim Eksenleri		
X Eksen	1530	mm
Y Eksen	3060	mm
Z Eksen	140	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3.048 x 1.524	mm
Maks. Sac Ağırlığı (Her bir tabla için)	730	kg

Dinamik

Maks. Hız X Eksen	90	m/dak.
Maks. Hız Y Eksen	90	m/dak.
Maks. Hız Z Eksen	30	m/dak.
Maks. Senkronize Hız (X-Y)	127	m/dak.
Maks. Senkronize İvmelenme	14	m/s ²
Pozisyon Hassasiyeti	±0,05	mm
Tekrarlanabilirlik	±0,05	mm

FİBER LAZER

■ MANUEL KESİM TABLASI

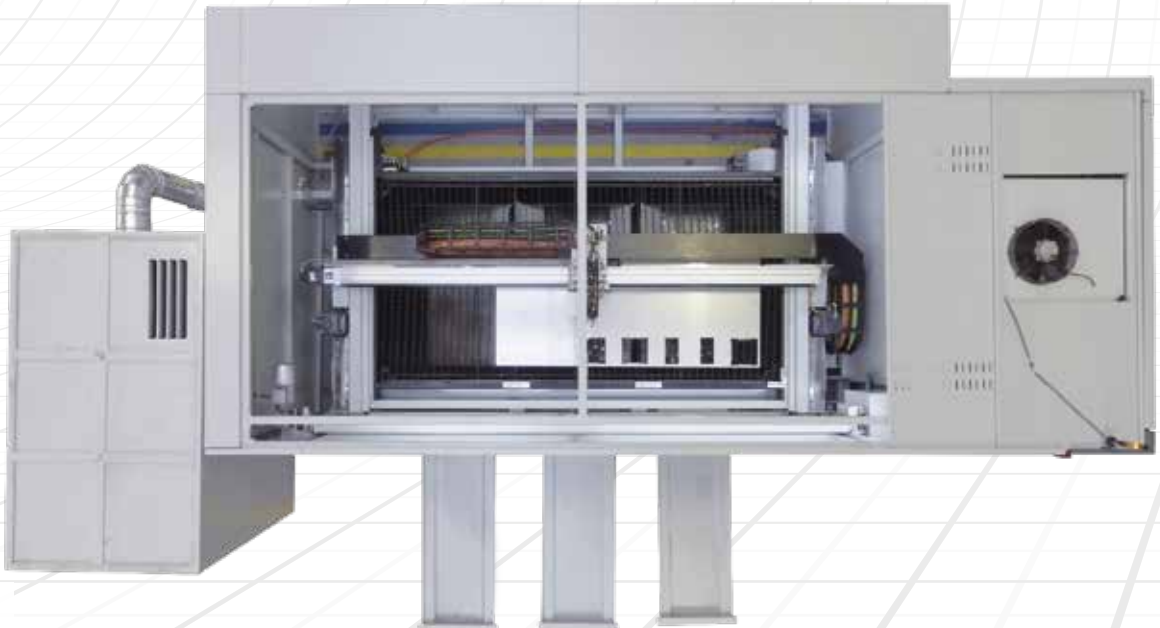
Makine özellikle yer problemi olan işletmeler için dizayn edilmiştir.

Mekik tablaya ihtiyaç olmayan durumlarda sac yükleme ve boşaltma işlemi son derece kolaydır.



■ KOMPAKT,MODERN VE ERGONOMİK YERLEŞİM PLANI

Makinenin kompakt yerleşimi sayesinde daha az yer kullanarak ve daha az işlem yapılarak sac yükleme, kesim ve boşaltma işlemleri gerçekleştirilir.



■ **PNOMATİK MEKİK TABLA (OPSİYON)**

Standart olarak manuel kesim tablası bulunmaktadır. Opsiyonel olarak tüm güçlerde pnömatrik mekik tablası alabilirsiniz.



■ **KESİM BÖLGESİNE ARKA KAPI İLE ERİŞİM KOLAYLIĞI**

Kesim esnasında müdahale edilmesi gereken durumlarda kullanılmak üzere arka kapı. Bu arka kapı aynı zamanda makine bakımı sırasında da kullanılır.



FİBER LAZER

HD-FA 5 EKSEN LAZER



➤ Kolay
Kullanım

➤ Ergonomik

➤ Verimli

➤ Hızlı

➤ Güvenilir
Marka



FİBER LAZER

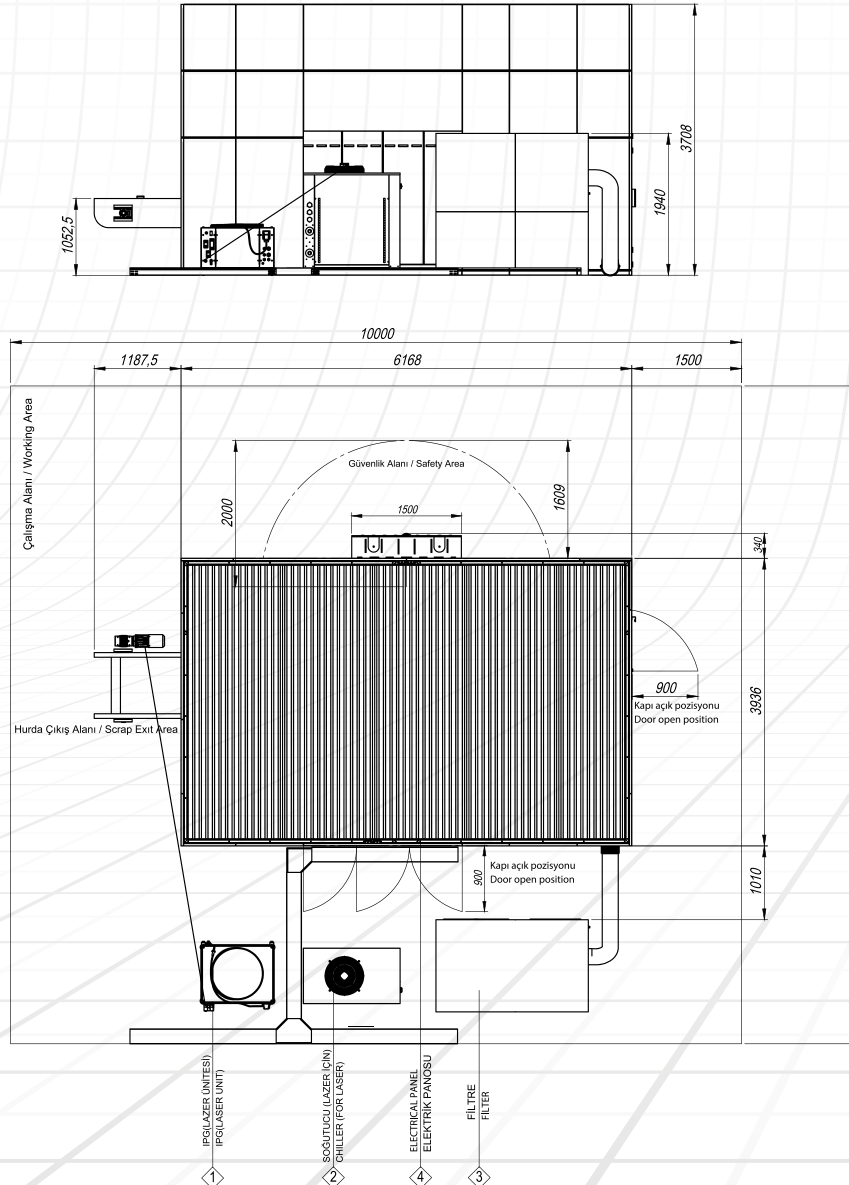
5 EKSEN FİBER LAZER SİSTEMİ OTOMOTİV VE UZAY ENDÜSTRİSİ İÇİN

DURMA 5 eksenli fiber lazer sistemi, otomotiv ve diğer yüksek hassasiyetli ve 3D karmaşık parça üretimi için en iyi ortağınız olacaktır. Aynı konsept makinelere göre % + 25 daha fazla işleme alanı.

Mükemmel kesim performansı için, güçlü makine gövdesi ve döner tabla en iyi kaliteyi sağlar.



- Modern ve Kompakt Tasarım
- Kolay Fikstür Kullanımı
- Küresel Yüksek Performanslı
- Tamamlayıcı Malzemeler
- Yüksek Kaliteli 3D Kesim
- Düşük Enerji Tüketimi
- Hızlı, Güvenilir, Verimli



HD-FA TEKNİK ÖZELLİKLER

X Eksen	3000	mm
Y Eksen	1500	mm
Z Eksen	650	mm
B Eksen	±135	°
C Eksen	±360	°xn
Maks. Senkronize Hız	173	m/dak.
Maks. Senkronize İvmelenme	17,3	m/s ²
Pozisyonlama Toleransı	±0,08	mm
Tekrarlama Hassasiyeti	±0,08	mm

MAKİNE EBATLARI

Makine Ebatı	6168 x 3936 h=3700	mm
Çalışma Alanı	9000 x 10000 (Güvenlik alanı)	mm
Döner Tabla Kapı Mesafesi	4000	mm
Makine Ağırlığı	16000	kg

KESME KAPASİTESİ*

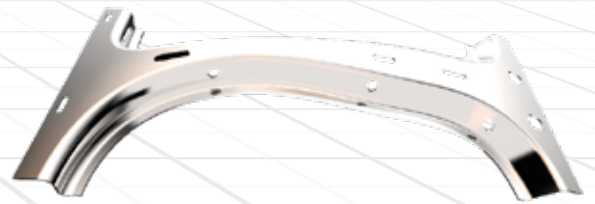
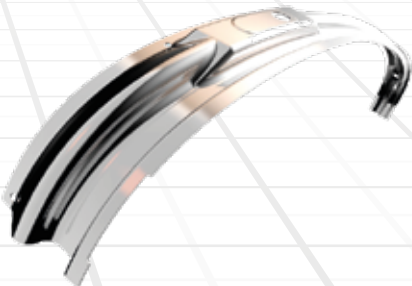
Malzeme/Rezonatör	3 kW	4 kW
Siyah Sac (S235)	16 mm	20 mm
Paslanmaz Çelik (304)	8 mm	10 mm
Alüminyum (5083)	8 mm	12 mm
Bakır (CU)	8 mm	10 mm
Pirinç (CUZN39 PB3)	5 mm	6 mm

KESME KAFASI

Tip	3D
Fokus	Otomatik

*Standart kesim parametreleridir.

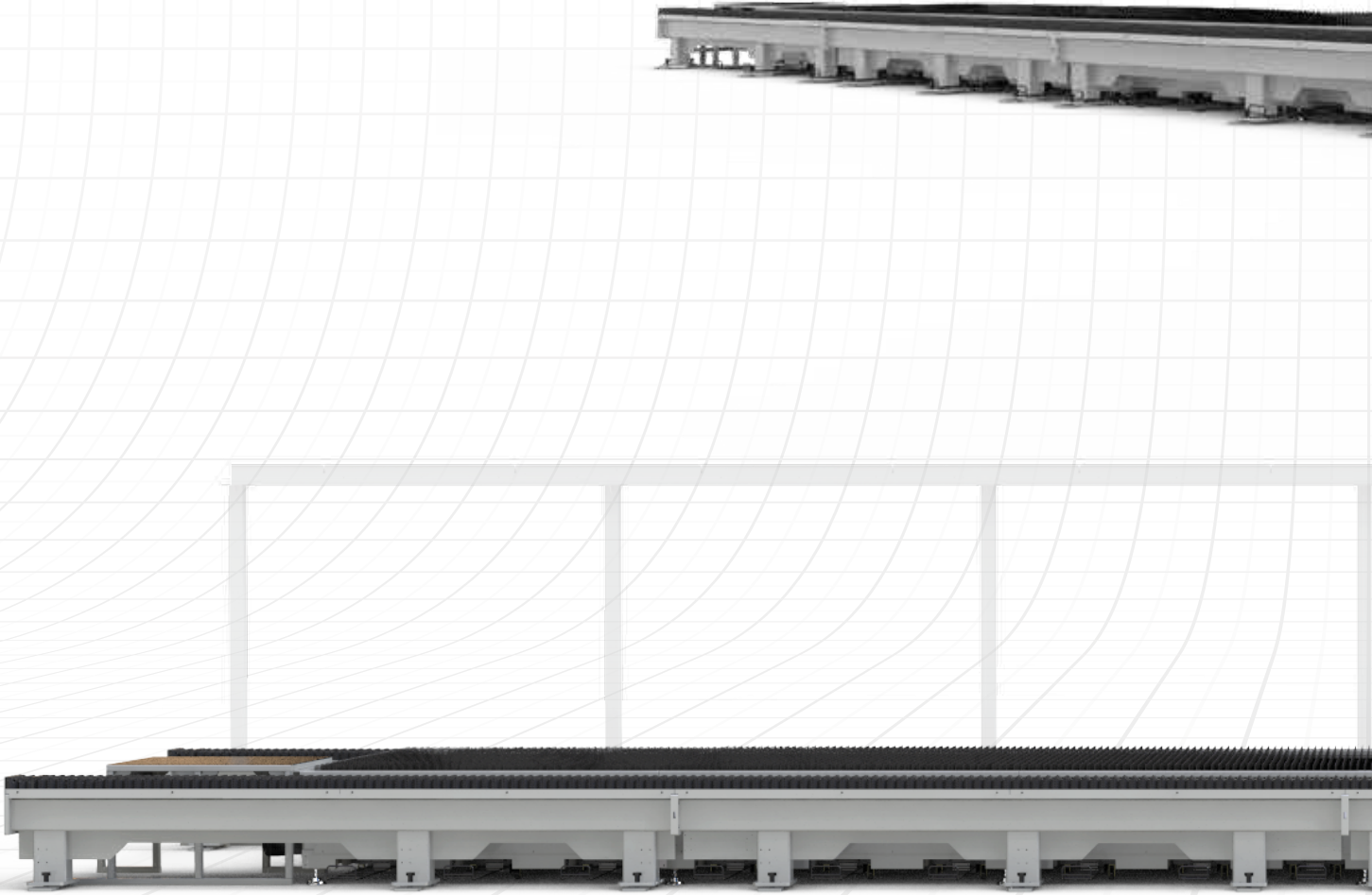
Siyah sac kesiminde, malzemenin yüzeyindeki pas, kabuk oluşumu, boya, etiket, yüzeydeki yükseklik değişimleri, haddeleme kusurları, oluklar gibi faktörler kesimi olumsuz etkilemektedir. Kesilecek malzemenin alt ve üst yüzeyi temiz olmalıdır. Kumlanmış saclarda kesim kalitesi ve kesim hızları farklılık göstermektedir.



FİBER LAZER

SİZE ÖZEL ÇÖZÜMLER

Türkiye'nin en hızlı ve en büyük lazeri



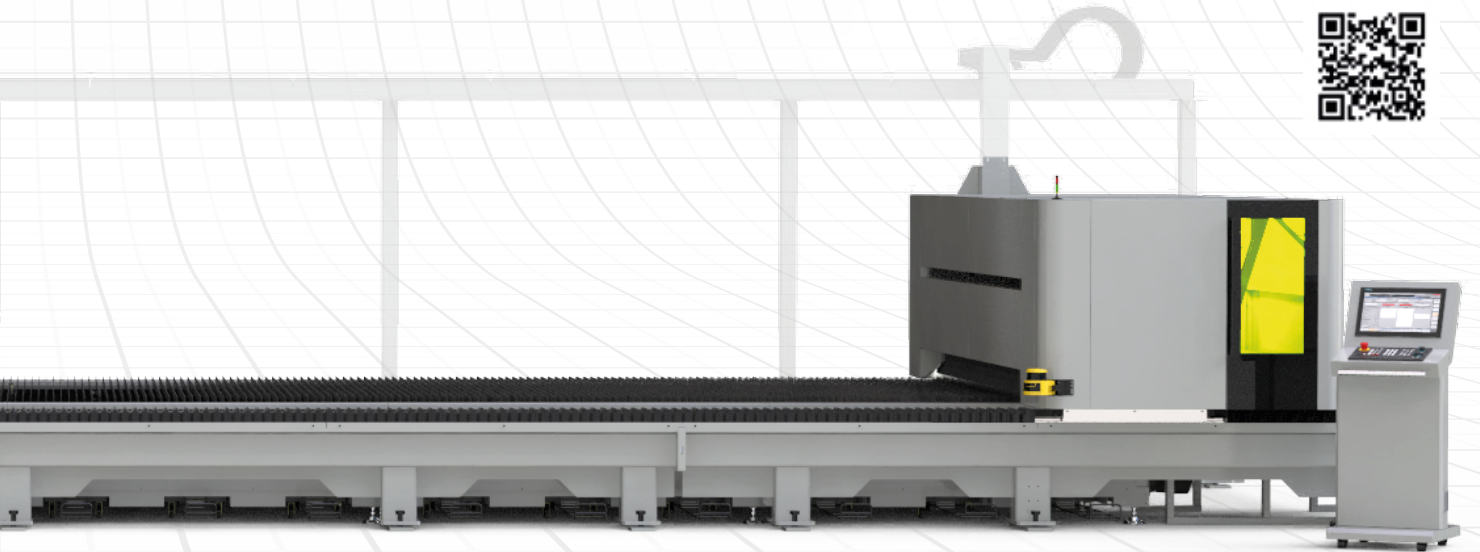
HD-F 20030

Kesme Uzunluğu 20.000 mm

Kesme Geniřlięi 3.000 mm

Güç 20 kW

Bevel +/- 45° Kesim opsiyonu

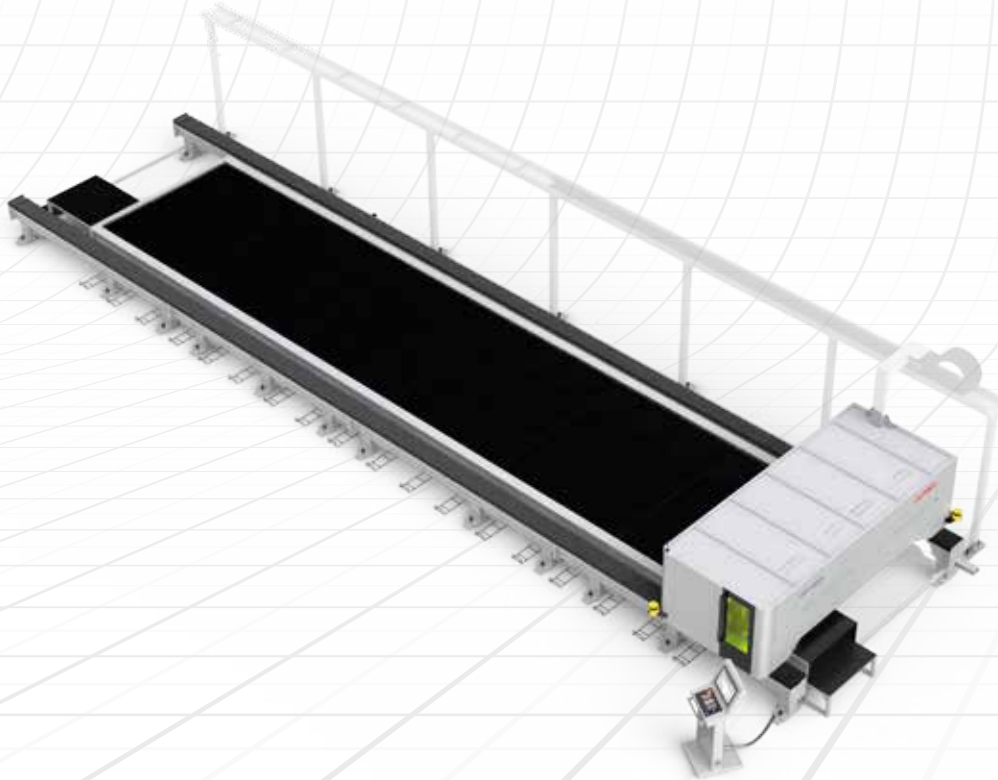


FİBER LAZER

HD-F 20030

HD-F 20030 Teknik Özellikleri

X Eksen	20100	mm
Y Eksen	3070	mm
Z Eksen	165	mm
Maks. sac ölçüsü	20090 x 3048	mm
X Eksen maksimum hız	60	m/dak.
Y Eksen maksimum hız	60	m/dak.
Z Eksen maksimum hız	30	m/dak.
X-Y Eksen senkronize hız	85	m/dak.
X-Y Eksen senkronize ivmelenme	14	m/s ²
Pozisyonlama hassasiyeti	±0.05	mm

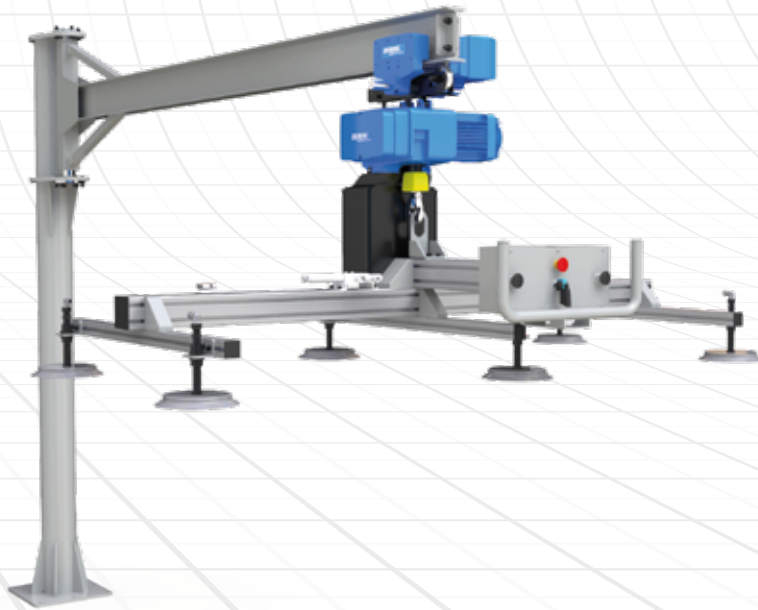


Otomatik Sac Yükleme - Boşaltma Üniteleri

İşletmenize özel çözümler

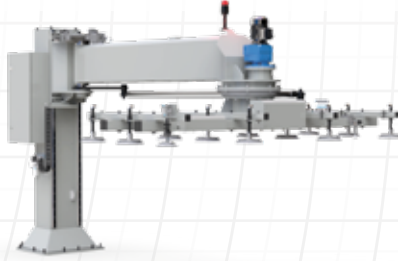
- Manuel yükleme-boşaltma sistemleri
- Yarı otomatik yükleme-boşaltma sistemleri
- Otomatik yükleme-boşaltma sistemleri

Levha Uzunluğu (Maks.)	3000	500 - 4000	mm
Levha Geniřlięi (Maks.)	1500	500 - 2000	mm
Levha Kalınlığı	10	6	mm
Maks. Yük	360	450	kg
Vakum Pad Sayısı	6	8	adet
Dönme Açışı (Maks.)	260	260	°
TÜKETİM DEğERLERİ			
Elektrik	0,5	0,5	kW
Basıncılı Hava	3	3	m³/saat
Basıncılı Hava	7	7	bar



FİBER LAZER

D-LOADER 3015 / 4020	3015	4020	
Levha Uzunluğu (Min-Maks.)	500 - 3000	500 - 4000	mm
Levha Geniřlięi (Min-Maks.)	500 - 1500	500 - 2000	mm
Levha Kalınlığı	0,5 - 25	0,5 - 25	mm
Maks. Yük	900 kg	1600	kg
Vakum Pad Sayısı	12	18	adet
Çevrim Süresi	60-75(sac alma ykseklіęine göre)	60-85(sac alma ykseklіęine göre)	sn
Çalışma Alanı	4200 x 4100 h=2260	5500 x 5400 h=2720	mm
Dönme Açışı (Maks.)	90	90	°
TÜKETİM DEğERLERİ			
Elektrik Gücü	3	4	kW
Basınçlı Hava	6	10	m³/saat
Basınçlı Hava	7	7	bar

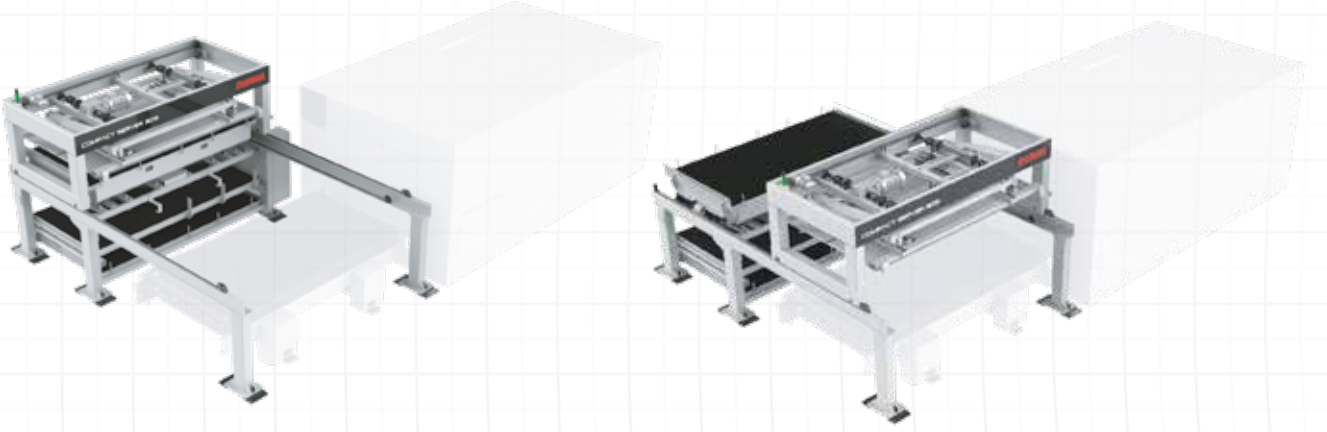


KOMPAKT SERVER (H TİPİ)			
Teknik Özellikler	3015	4020	
Min. Sac Ölçüleri	800x800	800x800	mm
Uzunluk	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000	mm
Genişlik	1000, 1250, 1500	1000, 1250, 1500, 2000	mm
Kalınlık	0,5 - 25	0,5 - 25	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3050 x 1525	4050x2025	mm
Maks. Sac Ağırlığı	5000	6500	kg
Maks. Sac İstif Ykseklіęi	250	250	mm
Çevrim Süresi	60	70	sn
Boşaltma İstasyonu Maks. İstif Ykseklіęi	85	85	mm
Boşaltma İstasyonu Maks. İstif Ağırlığı	3000	4000	kg
Çift Sac Algılayıcı	var	var	
Sac Ayırma Sistemi	var	var	

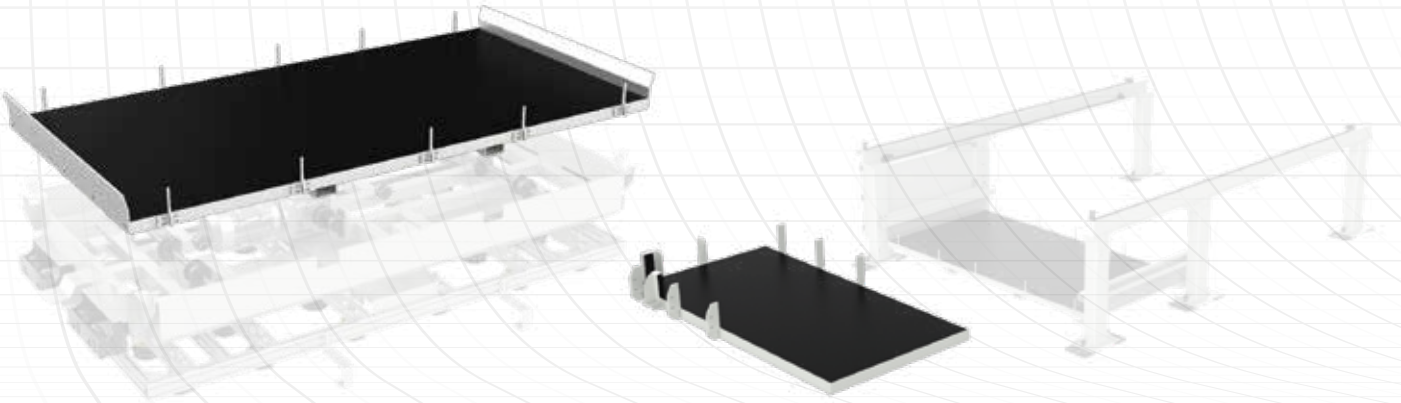
- Kompakt Tasarım
- Alan Tasarrufu
- Kolay Entegrasyon
- Ekonomik Çözüm
- Düşük Bakım Maliyeti



OTOMATİK FORK HAREKETİ OPSİYONU



İLAVE RAF OPSİYONU



İş Sürekliliği ve Yüksek Üretim Kapasitesi

Kesintisiz yükleme ve boşaltma işlemleriyle üretim kapasitesini artırır
Boşaltma işlemi devam ederken makine çalışmaya devam edebilir

FİBER LAZER



DURMA RAPID SERVER 3015 / 4020 (H Tipi)

Teknik Özellikler	3015	4020	6020	
Min. Sac Ölçüleri	1000 - 1000	1000 - 1000	1000 - 1000	mm
Uzunluk	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 6000	mm
Genişlik	1000, 1250, 1500	1000, 1250, 1500, 2000	1000, 1250, 1500, 2000	mm
Kalınlık	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3050 x 1525	4064 x 2032	6096 x 2032	mm
Maks. Yüklenebilen Sac İstif Ağırlığı	5000	6000	9000	kg
Maks. Sac İstif Yüksekliği	250	250	250	mm
Çevrim Süresi	50	60	80	sn
Çift Sac Algılayıcı	var	var	var	
Sac Ayırma Sistemi	var	var	var	



DURMA RAPID TOWER 3015 / 4020 / 6020 (H Tipi)

Teknik Özellikler	3015	4020	6020	
Min. Sac Ölçüleri	1000 - 1000	1000 - 1000	1000 - 1000	mm
Uzunluk	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 6000	mm
Genişlik	1000, 1250, 1500	1000, 1250, 1500, 2000	1000, 1250, 1500, 2000	mm
Kalınlık	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3050 x 1525	4064 x 2032	6096 x 2032	mm
Maks. Palete Yüklenebilen Sac İstif Ağırlık	3000	4000	5000	kg
Palet Sayısı	10	10	10	adet
Toplam Yüklenebilen Sac Ağırlığı	30000	40000	50000	kg
Maks. Sac İstif Yüksekliği	85	85	85	mm
Çevrim Süresi	50	60	80	sn
Çift Sac Algılayıcı	var	var	var	
Sac Ayırma Sistemi	var	var	var	
Elektrik Gücü	23	38	40	kW
Basınçlı Hava	1400	1400	1400	lt/dk
Basınçlı Hava	7	7	7	bar

FİBER LAZER

SİZE ÖZEL ÇÖZÜMLER



Endüstri Makineler



Fason Sac Kesim Merkezleri



Damper Treyler



Aydınlatma ve Enerji Direkleri



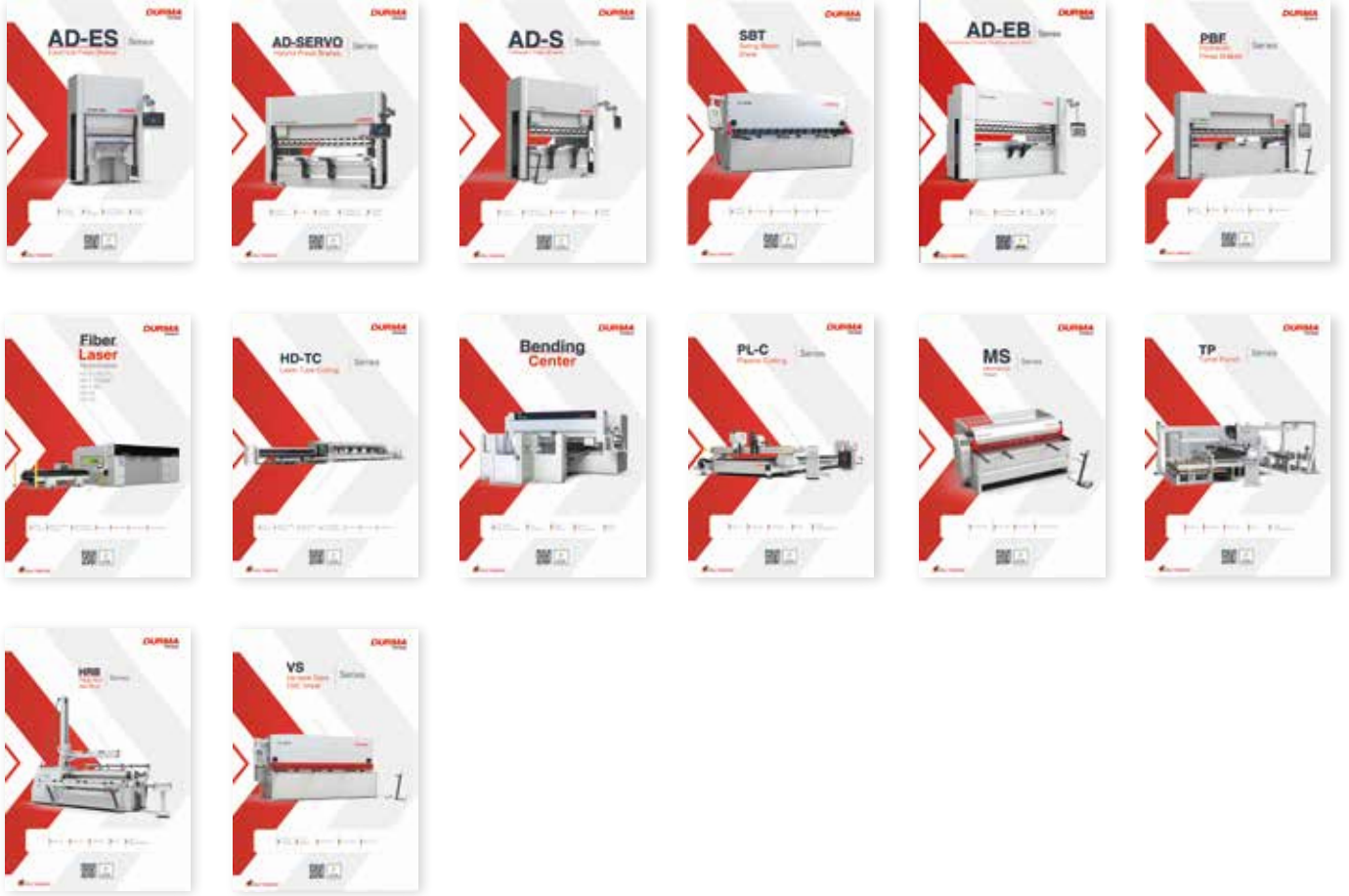
HER ZAMAN HIZLI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ

DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazırdır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımız makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Ürün Grupları

DURMA



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. katalog verilerini ve makine özelliklerini haber vermeksizin değişiklik yapma hakkına sahiptir.

f Durma International
@ durmainternational
X durmaint
▶ durmamachines
in Durmazlar



TR 2026/07/V05



Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa /
Türkiye

P: +90 224 219 18 00

F: +90 224 242 75 80

info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr