

İnovasyon anlayışıyla düşün!
İnovasyon anlayışıyla düşün!

PANEL BANDER

blue bend

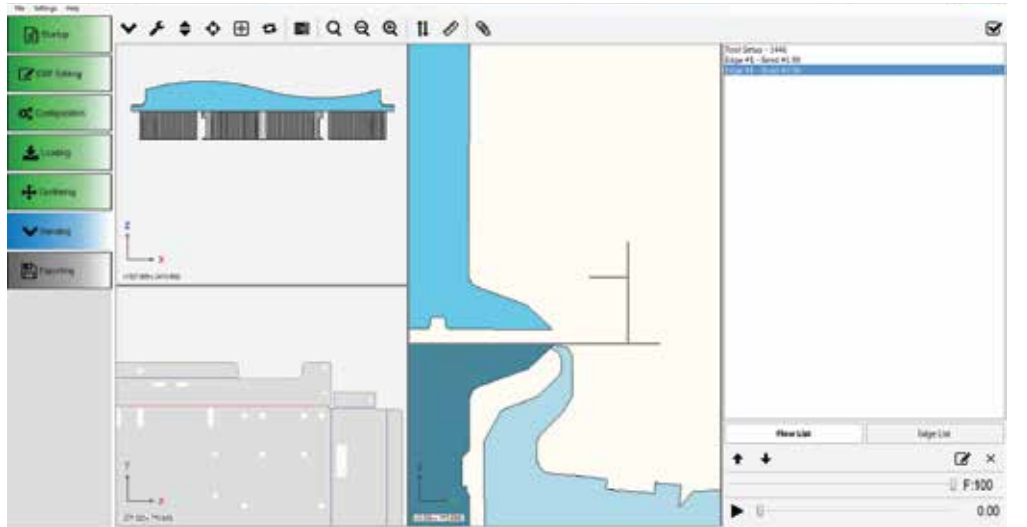


HASSAS BÜKÜMLER İÇİN MÜKEMMEL DONANIMLI ZAHMETSİZ ÇÖZÜMLER

- Hızlı Ayarlama
- Akıllı Tüketim Sistemi
- Enerji Tasarruf Sistemi
- Tam Otomatik Servo-Elektrik Sistemi
- Operatörden Bağımsız Sürekli Üretim
- Isıl Koşullardan "Etkilenmeyen" Standart Üretim

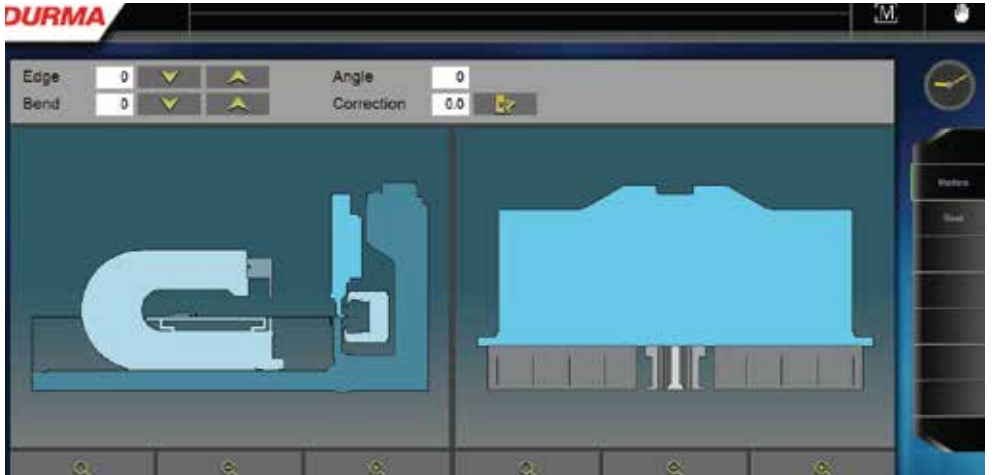
blue bend CAM**Kullanımı Kolay Büküm Yönetimi**

- Adım adım kolay programlama.
- DXF çizimden program oluşturma.
- 14 Farklı standartta materyal tipi.
- Her bir standart için farklı, toplam 278 farklı materyal adı.
- Makine profili oluşturma, farklı makine modellerine göre program yapabileme.
- Kalınlık ve folyolu malzeme tanımlayabilme.
- DXF çizimi üzerinde değişiklik, temizlik yapabileme.
- Bükümleri, parça zeminini, katlanan kenarları otomatik algılama.
- Hareket, eksen, büküm ve materyal sabitlerini ayarlayabilme, değiştirebilme.
- Yükleme parametrelerini otomatik hesaplama.
- Görsel öğelerle kolayca merkezleme, referanslama.
- Tek tıklama istenen kenar seçilip pozitif, negatif, pozitif yardımcı, negatif yardımcı, katlama bükümü, büyük radius, havada büküm yöntemleri tanımlama.
- Baskı grubu takım yönetimi .
- Yeniden merkezleme, Kartezyen koordinat, yeniden pozisyonlama.
- Yardımcı takım kompozisyonu yapabileme.
- Çarpma denetimi ve makine simülasyonu.
- Adım adım büküm senaryosu takibi.
- Büküm tanımlama penceresi.
- Büküm simülasyonu.
- Büküm program çıktısı alma.
- Yapılan tüm ayarları, bükümleri, değişiklikleri proje dosyası olarak kayıt edebilme.



blue bend HMI**Kullanıcı Dostu Arayüz ve 2D Simülasyon**

- Görev listesine yeni görev ekleme, üretim adetlerini ayarlama, farklı parçaları arka arkaya ürettirebilme.
- Makine hafızası veya usb üzerinden program yükleme.
- Makine hafızasına atılan programları sonradan klasör yapısında görüntüleyebilme.
- Bükülecek parçanın açık halini önizleme olarak görüntüleme.
- Makine ve sac simulasyonunu anlık olarak izleyebilme.
- Bükümler arasında geçiş yapabilme.
- Makine eksen pozisyonlarını anlık olarak makine simülasyonu ile izleyebilme.
- Takım kompozisyonunu düzenleyebilme, anlık önizleme yapabilme.
- Makine üzerindeki sensör ve switchleri anlık izleme ve yönetme.
- Makinenin hareket, eksen, kurulum vb. parametrelerini düzenleyebilme, yedekleme ve dışarı aktarım yapabilme.



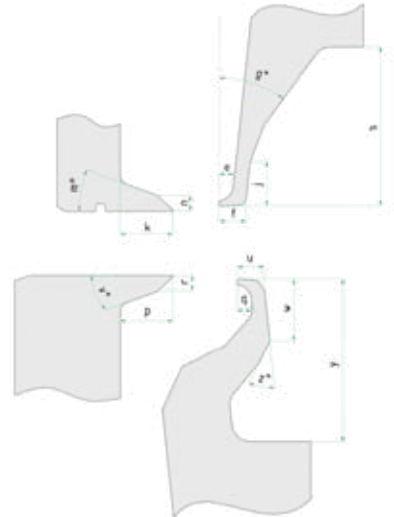
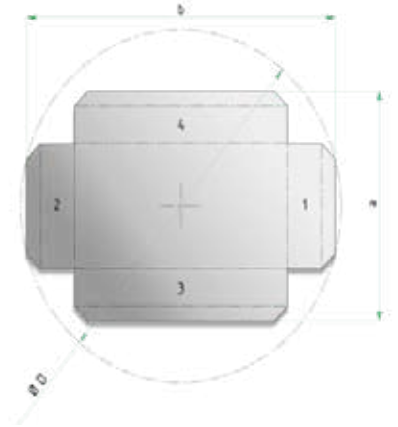
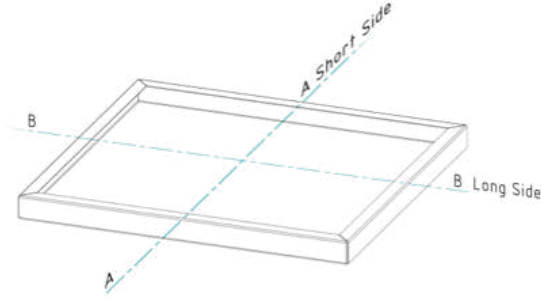
- Makinenin seçili programını, üretim durumunu, anlık hızını ve gücünü anlık izleyebilme.
- Son bükülen parçaları panel ekranından izleyebilme.
- Tüm bükülen parçaları, raporlar sayfasından alma.
- Bükülen parçaların detaylarını görüntüleme.
- Makine alarmlarını arşivleme. Duruş sebeplerini inceleme.



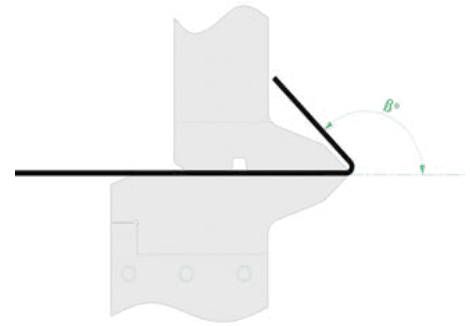
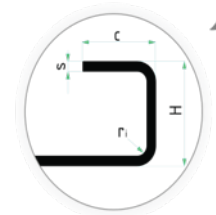
TEKNİK ÖZELLİKLER

	PB 2	PB 4
Max. Büküm Genişliği	1500 mm	
Max. Büküm Boyu	2250 mm	2800 mm
Max. Sac Giriş Genişliği	1524 mm	
Max. Sac Giriş Boyu	2250 mm	3050 mm
Min. Büküm Genişliği	150 mm	
Min. Büküm Boyu	350 mm	
Min. Büküm	(4..5) x s	
Max. Büküm Yüksekliği	254 mm	
Max. Büküm Derinliği	50 mm	
Max. Dairesel Döndürme Çapı	3300 mm	
Büküm Kuvveti	320 kN	500 kN
Baskı Kuvveti	520 kN	1000 kN

Max. Sac Kalınlığı		
Çelik 410 N / mm ² Malzeme için	2,5mm	3,2mm
Inox 600 N / mm ² Malzeme için	1,8mm	2,2mm
Alüminyum 260 N / mm ² Malzeme için	3,5mm	4mm
Min. Sac Kalınlığı	0,5 mm	
Max. Tek Adımda Yapılabilir Büküm Açısı	± 135°	



Üst Büküm Takımı	e	mm	7,5
	f	mm	14
	g	°	36°
	j	mm	23,5
Alt Büküm Takımı	u	mm	14
	q	mm	7,5
	w	mm	32
	w	mm	32
Üst Baskı Takımı	k	mm	55
	n	mm	15
	m	°	20°
Alt Baskı Takımı	r	mm	15
	p	mm	55
	v	°	20°



Bazı Büküm Örnekleri

