

**DURMA**

Bugün Yarın Daima...

*Haziran 2017*

# **E-BÜLTEN**

**Yeni**

## **HRB-4**

### **4 MERDANELİ HİDROLİK SİLİNDİR BÜKME MAKİNASI**

*HRB-4 serisi makinaların tüm mekanik ve hidrolik sistemleri Ar-Ge merkezindeki konusunda uzman ve tecrübe sahibi mühendisler tarafından parametrik 3D teknolojisi kullanılarak, statik ve mekanizma analizleri yapılarak tasarlanır. Tüm elektrik ve elektronik sistemleri bilgisayar ve mekatronik mühendisleri tarafından tasarlanır, uzun süren testler neticesinde üretime alınır.*



- ▶ Güçlü Gövde Dizaynı
- ▶ Güçlendirilmiş Yataklama Sistemi
- ▶ İdeal Merdane Yerleşimi
- ▶ Yüksek Dayanımlı Merdaneler ve Bombeleme Sistemi
- ▶ Yüksek torklu merdane tahrik sistemi

**DURMA**

Bugün Yarın Daima...

Haziran 2017

# E-BÜLTEN

Yeni



Merdane Tahrik Sistemi

Güçlendirilmiş gövde dizaynı ve açılabilen yan ve alt merdaneler sayesinde daha geniş açılı ve daha küçük çaplı konikler rahatlıkla bükülebilir. Pazardaki diğer makinalarda üst merdane çapının 3 katında konik çaplar elde edilirken açığa bağlı olarak HRB-4 serisi makinalarda 1,5 kat çapında konikler manuel olarak rahatlıkla bükülebilir.



Hidrolik ve Elektrik Sistemi

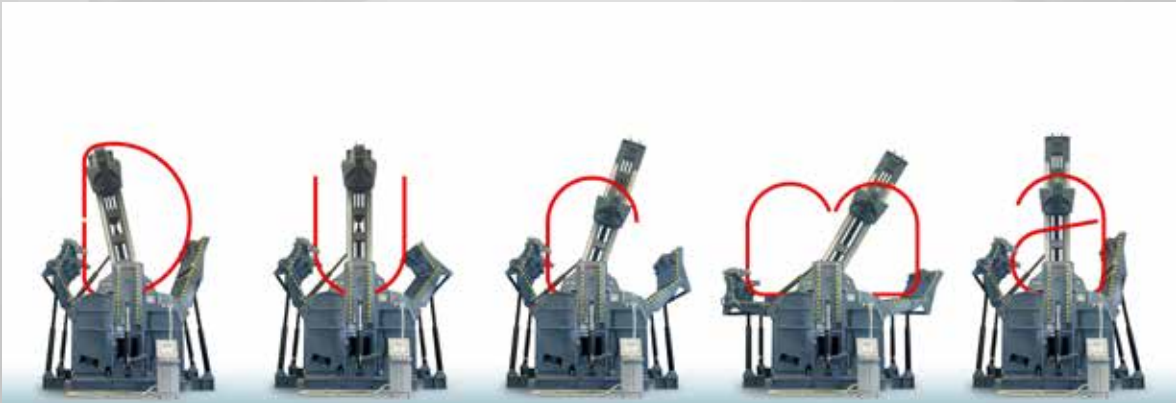
Makinanın tüm hareketleri hidrolik komponentlerle tahrik edilir. Tüm eksenlerdeki hassasiyet konusunda dünya lideri Bosch Rexroth marka valflerin yüksek hızlı cevap verme yeteneği ile sağlanır. EC güvenlik direktiflerine uygun tasarlanmış elektrik sistemini oluşturan komponentler Siemens, Schneider, Phoenix ve Opkon marka kullanılmaktadır. Aşırı akım koruma komponentleri ve güç kaynakları ile elektronik sistem, motorlar ve diğer komponentlerin korunması sağlanır. PLC ve NC kontrol ünitesi EATON, CNC kontrol üniteleri konusunda dünya lideri ESA/Gv dir.



HRB-4 NC Kontrol Sistemi



HRB-4 CNC Kontrol Sistemi



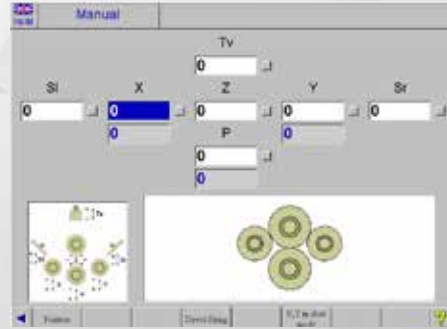
# Haziran 2017

# E-BÜLTEN



### Dikey ve Yan Sac Destek Sistemleri (Opsiyonel)

Özellikle büyük çaplı bükümlerde opsiyonel dikey ve yan dayamalar sayesinde bükülen sacın esnemesi ve büküm formunun bozulmasının önüne geçilir. Hidrolik tahrikli dayamalar, St52 çelik konstrüksiyondan imal edilir. Rulmanlar ile yataklanan güçlü rulolar ile sacı zorlanmadan dayamalar üzerinde kayması sağlanır. Her bir dayama kontrol panelinden ayrı ayrı kumanda edilebilir. İhtiyaca göre 2 metreden 6 metre çapa kadar 4 veya 6 ton kapasiteli hidrolik dikey dayama seçilebilir. Eğer sonradan ilave edilmek istenirse mekanik veya tam hazırlık opsiyonu sipariş esnasında seçilebilir. CNC makinelerde dikey ve yan dayamalar eğer istenirse kontrol ünitesine dahil edilerek öğretme modunda programlanabilir ve büküm esnasında otomatik çalışması sağlanır.



### Özel Sac Destek Sistemleri (Opsiyonel)

Özellikle büyük çaplı ve ince sacların elips, paralel kenar ve polisentrik şekilli bükümlerinde sacın ağırlık dengesi sürekli değişir ve esneyerek büküm formunun bozulmasına sebep olur. Standart sac destek sistemlerinin yeterli olmadığı bu durumlarda çift eklemli yan dayamalar ve açılabilen dikey dayamalar sayesinde bükülen sac her aşamasında formu bozulmadan desteklenebilir. İhtiyaca göre özel ölçü ve çalışma sistemlerinde üretimi yapılır.