LAZER_DE.pdf 1 1.06.2026 13:07

DURMA
Forever

Laser Schneidemaschine

Serien

HD-F
HD-FN
HD-FO
HD-FA





Einfach zu Bedienen
Qualitatives Schneiden
Niedriger Energieverbrauch
Schneller
Effizient
Wirtschaftlich
Ergonomisch

Niedriger Stromverbrauch

durmazlar

LAZER_DE.pdf 2 1.06.2026 13:07

Als Gesamtlieferant für die Blechbearbeitungsindustrie mit nahezu 70 Jahren Erfahrung, versteht und erkennt DURMA die Herausforderungen. Anforderungen und Erwartungen der Branche. Wir bemühen uns die immer höheren Anforderungen unserer Kunden durch kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse bei der Erforschung und Umsetzung der neuesten Technologien zu befriedigen.

An unserem Standort mit drei Produktionsanlagen und einer Gesamtgröße von 150.000 m², kümmern sich 1000 Mitarbeiter um die Bereitstellung



DIE PRODUKTION IST JETZT EFFEKTIVER

LAZER_DE.pdf 3 1.06.2026 13:07

qualitativ hochwertiger Fertigungslösungen, zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Von den Innovationen unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums bis hin zur technischen Unterstützung unserer weltweiten Distributoren, haben wir alle eine gemeinsame Aufgabe: Ihr bevorzugter Partner zu sein.

Durmazlar Maschinen werden weltweit unter der Marke ***DURMA*** präsentiert.





1

Hochtechnologische, moderne Produktionslinie



2

Top Qualitäts-Komponenten



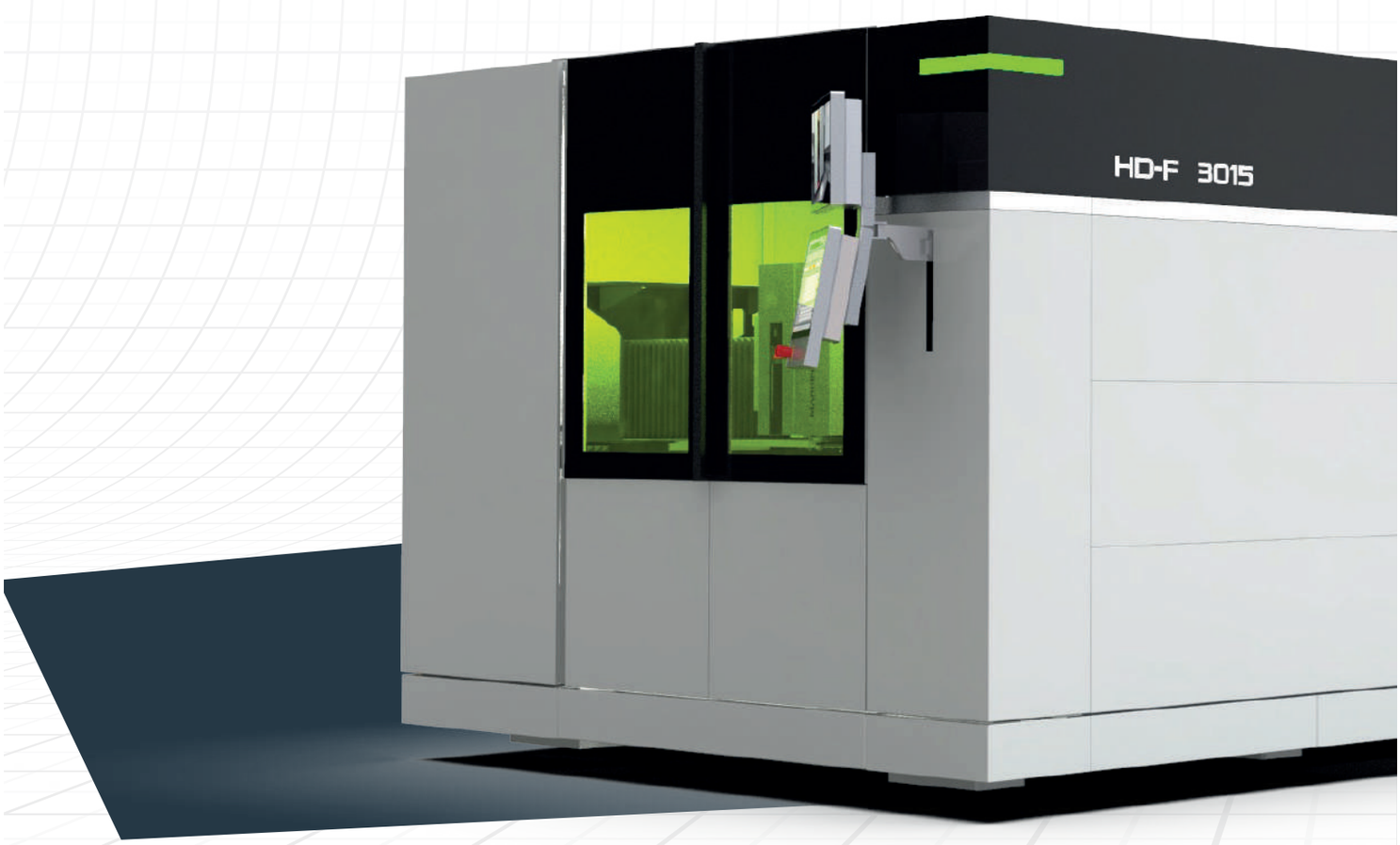
3

Hochqualitative Maschinen, entworfen im F&E Zentrum.

LAZER_DE.pdf 4 1.06.2026 13:07

FASER-LASER

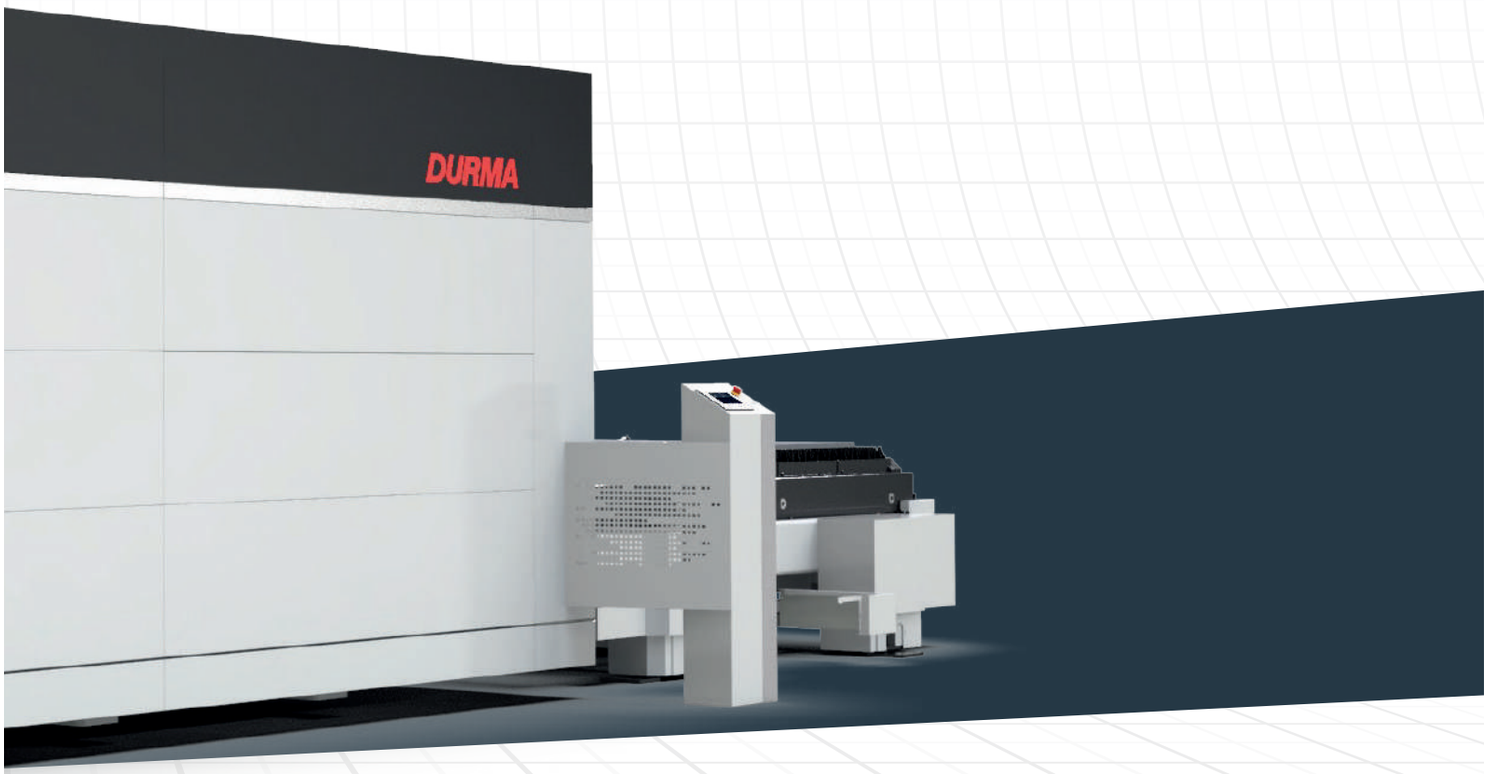
- Niedrige Betriebskosten und geringer Energieverbrauch
- Weltweit anerkannte Hochleistungskomponenten
- Präzise Schnitte und hohe Lebensdauer
- Hohe Gewinnmarge



LAZER_DE.pdf 5 1.06.2026 13:07

Faserlaser bieten innovative Lösungen

- **Perfekte Ergebnisse bei einer Vielzahl von Materialien**
- **Effiziente und präzise Schnitte bei dickem und dünnem Material**
- **Niedrige Investitions- und Betriebskosten**
- **Modernes und kompaktes Design**
- **Schneller Service mit Fernsteuerung**



LAZER_DE.pdf 6 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

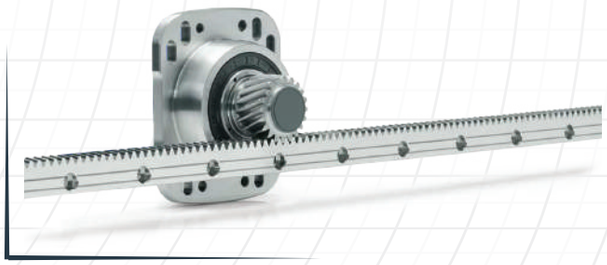
Faserlaser-Technologien

Faserlaser zeichnen sich im Vergleich zu CO2-Lasern durch ihre Schnelligkeit und Energieeffizienz aus. Einfache Bedienung, Wartung und Service werden durch die hohe Technologie der Faserlaser erreicht. Weltweit anerkannte, effiziente Komponenten, die in DURMA Faserlasern zum Einsatz kommen, bieten Mehrwert für Ihr Unternehmen.

DURMA Faserlaser sind unvergleichbar mit ihrer festen Körperstruktur, dem perfekten Filtrationssystem, dem kompakten Design, der Effizienz und der Benutzerfreundlichkeit.

Bewegungssystem mit Rack und Pinion

Die Achsenbewegungen werden durch eine Rack- und Pinion-Design erreicht. Zwischen dem Motor und dem Pinion gibt es keine Zwischenelemente zur Lastübertragung, die sonst Präzisionsverluste verursachen könnten. Hochpräzise, zweitägige, gehärtete Schrägzahnstangen mit geringem Dreiraum ermöglichen sehr hohe Beschleunigungs- (synchronisiert 28 m/s2), Geschwindigkeits- (synchronisiert 170 m/min.) und Genauigkeitswerte (±0.03 mm).





LAZER_DE.pdf 7 1.06.2026 13:08

Faserlaser-Stromquelle

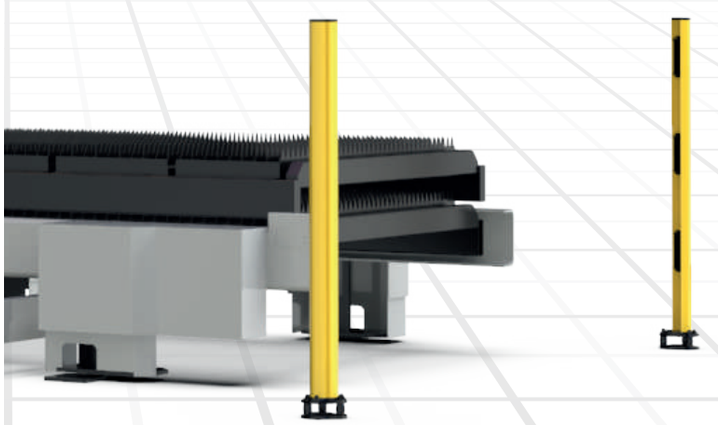
Material (Schneidkapazität)*	3 kW	4 kW	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Baustahl (S235)	16 (20) mm	20 (22) mm	25 mm	30 mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Edelstahl (304)	8 (10) mm	10 (12) mm	15 (20) mm	25 (30) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Aluminium (5083)	8 (10) mm	12 (15) mm	20 (25) mm	30 (40) mm	40 (50) mm	40 (50) mm
Kupfer (CU)	5 mm	6 mm	10 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Messing (CUZN39 PB3)	8 mm	10 mm	12 mm	20 mm	20 mm	20 mm

Dies sind Standard-Schneidparameter.

Die in Klammern angegebenen Werte zeigen die Materialdicken, die mit Resonatoren der entsprechenden Leistung mit minimaler Gratbildung geschnitten werden können. Die Schnittqualität kann je nach Geometrie des Werkstücks und der Schnittgeschwindigkeit variieren.
Beim Schneiden von Baustahl können Faktoren wie Rost, Zunderbildung, Lackierungen, Etiketten, Höhenunterschiede auf der Oberfläche, Walzfehler, Rillen und andere Oberflächenunregelmäßigkeiten den Schneidprozess negativ beeinflussen.
Die Ober- und Unterseite des zu schneidenden Materials sollten sauber sein.
Bei gestrahlten Blechen können Schnittqualität und Schnittgeschwindigkeiten von den Standardwerten abweichen.

Niedrige Betriebskosten

- Niedriger Energieverbrauch
- Niedrige Kosten pro Komponente
- Optimierter Fokusabstand für alle Dickenwerte
- Wartungsfreier Betrieb
- Kompaktes Design, schnelle Installation
- Feste Gehäusestruktur, hohe Lebensdauer



LAZER_DE.pdf 8 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

Laserschneidkopf

Der im Resonator erzeugte Laserstrahl wird über das Glasfaserkabel zum Schneidkopf geleitet. Der Schneidkopf fokussiert den vom Glasfaserkabel empfangenen Strahl auf die Bearbeitungsfläche. Die Art des zu schneidenden Materials, seine Dicke und die Schnittqualität hängen von der Struktur des optischen Systems ab. In einem einzigen Schneidkopf bietet das System - abhängig von der Laserleistung - eine Komplettlösung für alle Stärken innerhalb seiner Kapazität.

Er schneidet auch bei anspruchsvollen Schnitten und dickeren Materialien nach höchsten Qualitätsstandards.
Die wertvollen Optiken, wie Linsen und Kollimatoren, innerhalb des hochdruckbeständigen automatischen Schneidkopfs werden durch ein kostengünstiges Schutzglas vor Partikeln geschützt, die während des Schneidprozesses entstehen. Das solide und staubdichte Gehäuse gewährleistet eine lange Lebensdauer.

Effizient

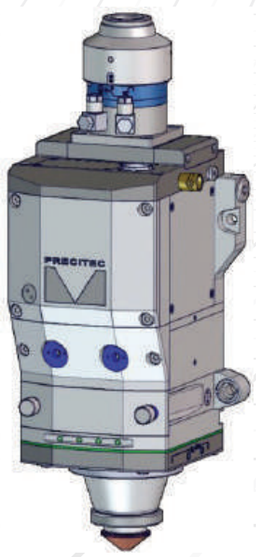
- Motor gesteuerte automatische Einstellung der Fokusposition für schnelleres Piercing, Piercing dicker Platten und Schneiden von Materialien unterschiedlicher Stärke.
- Präzise Abstandsmessung und schnelle Reaktion.
- Statusüberwachung mit LED-Anzeigen.

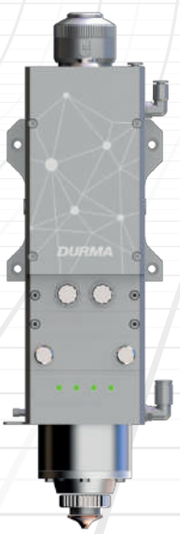
Flexibel

- Einzelfokuslinse zum Schneiden von dünnen und dicken Materialien
- Design-kompatibel mit hoher Z-Achsen-Dynamik
- Automatische Einstellung der Fokusposition
- Effizienter Schneidgaszufuhr

Benutzerfreundlich & Sicher

- Dank der Schutzgläser ein staubdichter Strahlengang
- LED-Statusanzeigen
- Kollisionsschutz mit Keramikteil





LAZER_DE.pdf 9 1.06.2026 13:08

Die Produktion ist *jetzt effizienter*

Filter

Er sorgt für eine gesunde Arbeitsumgebung, indem er Rauch, Staub und kleine Partikel absaugt, die beim Schneiden entstehen. Der Filterausstoß kann direkt an die Betriebsluft abgegeben werden. Die Betriebe bleiben sauber u. für die Bediener werden gesunde Arbeitsplätze geschaffen. Der vibrierende Staubsammelfilter ist vollautomatisch. Er startet automatisch, wenn das Schneiden beginnt. Es handelt sich um eine kompakte Einheit mit Filterpatronen, integrierter Fanmotor-Baugruppe und Jet-Pulse-Reinigungssystem. Der Verschmutzungsgrad des Filters ist auf dem Bedienfeld leicht zu erkennen. Die Patronen führen den Strahlvorgang automatisch entsprechend dem Verschmutzungsstatus durch.



Kühler

Es handelt sich um ein Gerät zur Kühlung des Resonators und der Optik im Schneidkopf. Es verfügt über ein wasserbasiertes Kühlsystem. Dank des Zweikammersystems wird Kühlwasser mit unterschiedlichen Temperaturen bedarfsentsprechend an die Optik und die Laserstromversorgung geliefert.

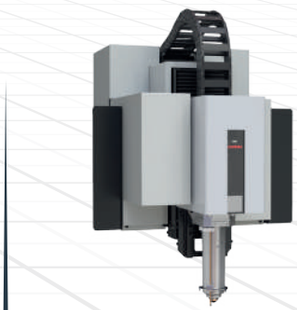




Höhere Beschleunigung auf der Z-Achse

In modernen Laserschneidprozessen ist die vertikale Bewegungsfähigkeit (Z-Achse) des Schneidkopfes einer der wichtigsten Faktoren für die Gesamtbearbeitungsqualität und Produktivität. Unsere riemengetriebene Z-Achsen-Architektur wurde als Alternative zu herkömmlichen Kugelgewindetriebsystemen entwickelt, deren Dynamik durch hohe mechanische Trägheit und Reibung begrenzt wird. Sie vereint hohe Dynamik mit maximaler Betriebseffizienz.
Technologische Vorteile und dynamische Leistung

- Geringe Trägheit und hohe Beschleunigung
- Effektive Schwingungsdämpfung und hoher akustischer Komfort
- Schmierfreier Betrieb (Lubrication-Free)
- Präzise Positionierung und schnelle dynamische Reaktion



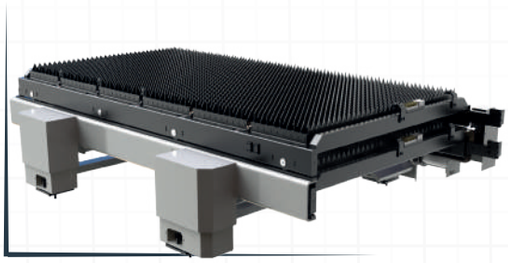
LAZER_DE.pdf 10 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

Shuttlesystem

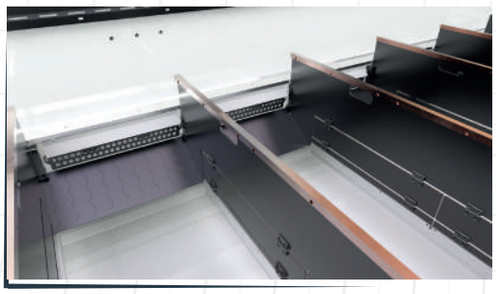
Das servogesteuerte Shuttlesystem, das bei den Maschinen der Serien HD-F3015 (Standard) und HD-F 4020 (Option) zum Einsatz kommt, reduziert die Umrüstzeiten um 40 %.

Das Shuttlesystem ist bei allen Maschinen vollautomatisch und wartungsfrei. Es wird kein Hydrauliköl verwendet u. der Wechsel erfolgt schnell, soft und mit geringen Energiekosten.



Hocheffizientes Mehrkammer-Absaugsystem

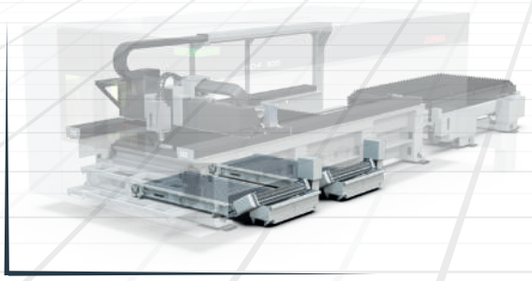
Das hocheffiziente Mehrkammersystem bietet die Möglichkeit, den gesamten Schneidbereich der Maschine während des Schneidvorgangs gleichmäßig abzusaugen.



Ausschuss-Förderband

Das Modell 3015 ist Standard mit einem entlang der Maschine verlaufenden Förderband ausgestattet, das Ausschussteile in eine Ausschuss-Box auf der Rückseite der Maschine leitet. Optional ist anstelle dieses Ausschuss-Boxes auch ein horizontales Förderbandsystem erhältlich.

Bei diesem System wird der vom großen Förderband geleiteter Ausschuss über ein kurzes Förderband in eine kleineres Ausschuss-Box geleitet.
Und dies gewährleistet die schnellstmögliche Entfernung von Abfallteilen aus dem Arbeitsbereich, ohne den Schneidprozess zu unterbrechen. Das Förderband entlang der Maschine 3015, verhindert durch seine Stauerkennung und Rückspulfunktion potenzielle Teilestaus.

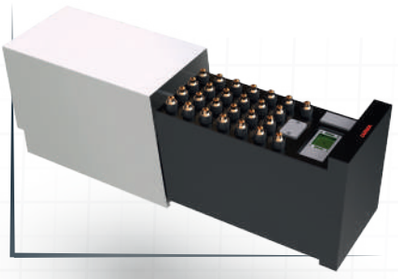


LAZER_DE.pdf 11 1.06.2026 13:08

Die Produktion ist *jetzt effizienter*

Automatischer Düsenwechsler (Optional)

Die automatische Düsenwechsel-Funktion besteht aus 26 Stationen. Bevor der Schneidkopf mit dem Schneiden beginnt, ersetzt er die vorhandene Düse gegen die für das Schneiden geeignete aus, reinigt und kalibriert sie und beginnt mit dem Schneiden. Es überwacht auch die Lebensdauer der Düsen.



Durma Automatische Düsenzentrierung (Optional)

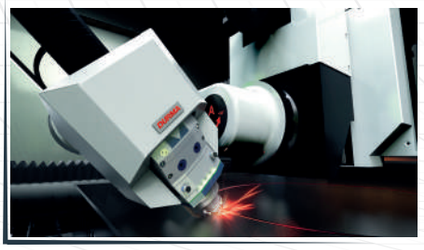
Durma Automatische Düsenzentrierung ist der Prozess, bei dem der Laserstrahl in die Mitte der Düse gebracht wird, um glatte und qualitativ hochwertige Schnitte zu erhalten. Zu diesem Zweck wird eine Kamera an der Maschine platziert. Mit dieser Kamera wird die Position des Laserstrahls in Echtzeit erfasst. Wenn sich der Strahl nicht in der Mitte der Düse befindet, wird er mit der Anwendung „Durma Automatische Düsenzentrierung“ automatisch auf die Mitte eingestellt.





Winkel-/Schrägkopf ± 45 ° (Optional)

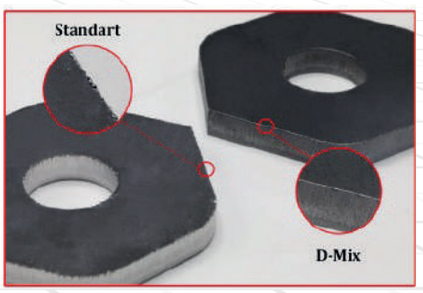
Winkel-/Schrägkopf für vertikale und schräge Schnitte von 0° bis 45°. Optimale Ergebnisse durch die Kombination von 5-Achsen-Interpolation und Software. Positive und negative Schrägwinkel in einem Teil.



D-MIX GAS (O2-N2) (Optional)

Das Schneiden von Baustahl wird in der Regel mit Hochleistungslasern mit Mischgas durchgeführt. Dieses Verfahren wird mit einem Gasgemisch aus Stickstoff und Sauerstoff durchgeführt.

- Bessere Schneidergebnisse
- Verringerung der Gratbildung um 40-70 % bei mittlerem und dickerem Baustahl



LAZER_DE.pdf 12 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

Bedienfeld



Die Steuerung verfügt über eine Durma-Bedienoberfläche und eine komplette Schneiddatenbank für alle standarden Schneidanwendungen. Die Datenbank enthält die Schneidparameter für Standard-Materialien (Stahl, Edelstahl, Alu) für übliche Dickenbereiche. Basierend dieser Referenzwerte kann der Bediener die Schnittqualität für unterschiedliche Materialien leicht verbessern.

- Sinumerik 840 D SL
- IFP1900 19" Touchscreen
- IPC427 E Intel i5-6442EQ
- 8GB SD Ram DDR3WIN10/SSD 240 GB
- Ethernetx3
- USBx4
- PCI x1
- CF Card
- DPP

Durma Cloud



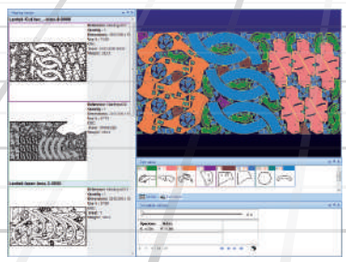
Durma Cloud stellt sicher, dass Maschinen zugänglich und einsehbar sind. Sie speichert Maschinendaten und ermöglicht deren Wiederverwendung. Zu den Vorteilen gehören die vorbeugende Wartung, die Berechnung von Betriebs- und Ausfallzeiten sowie der Effizienz, der Echtzeitstatus Ihrer Maschine, die Fernüberwachung, ohne die Maschine besichtigen zu müssen, die Erstellung von Berichten über geschnittene Teile, Aufruf historischer Berichte nach Datumsbereich und die Überprüfung von Fehlermeldungen und Ursachen. Eine zusätzliche optionale Funktion ist die Cloud-Datei-Übertragung, mit der Bediener genestete

CAD/CAM Software

D-WISE / LANTEK

Es handelt sich um CAD/CAM-Software, die speziell zur Automatisierung der CNC-Programmierung von Laserschneidmaschinen für Blech konzipiert wurden. Sie erstellen die effizientesten Nestings für die Blechbearbeitung und bereiten Schneidprogramme.

- Erweiterte Optimierungen
- Schnellste Schneid- und Leerlaufberechnungen zum Schutz der Keramikteile des Schneidkopfes und zur Vermeidung von Blechverformungen
- Echte Schriftstile: Vom Betriebssystem unterstützte Schriftarten können direkt auf das zu schneidendes Material angewendet werden.
- Die Schneidrichtung kann im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn erfolgen.
- Fortgeschrittene Eckanwendungen liefern perfekte Ecken und qualitative Schnitte.
- Common-Schneiden: Diese Funktion ist besonders nützlich für dicke Bleche und reduziert die Notwendigkeit des Durchbohrens/Piercing während des Schneidens.



LAZER_DE.pdf 13 1.06.2026 13:08

Die Produktion ist *jetzt effizienter*

Durma Cloud

Ermöglicht den Zugriff auf und die Einsicht in Maschinen. Speichert Maschinendaten und ermöglicht deren Wiederverwendung.
Vorteile der vorausschauenden Wartung, Berechnung von Betriebs- und Stillstandszeiten sowie der Effizienz.
Aktueller Maschinenstatus in Echtzeit. Fernüberwachung ohne direktes Aufsuchen der Maschine.
Berichte über geschnittene Teile abrufbar.
Rückblickende Berichte nach einem bestimmten Zeitraum abrufbar.
Fehlermeldungen und deren Ursachen können eingesehen und analysiert werden.

DURMA Cloud

Durma Cloud + Dateitransfer

Dank der optionalen Cloud-Dateiübertragung senden Sie Ihre Schneidprogramme direkt an die Maschine – schnell, sicher und ortsunabhängig. Der Bediener muss nur noch das Programm auswählen und den Startknopf drücken.

D-Mobile

D-Mobile ist eine benutzerfreundliche mobile App, die mit der Durma Cloud Webanwendung zusammenarbeitet und Ihnen erlaubt, Maschinendaten in Echtzeit auf Ihrem Smartphone zu verfolgen.

D.MOBILE

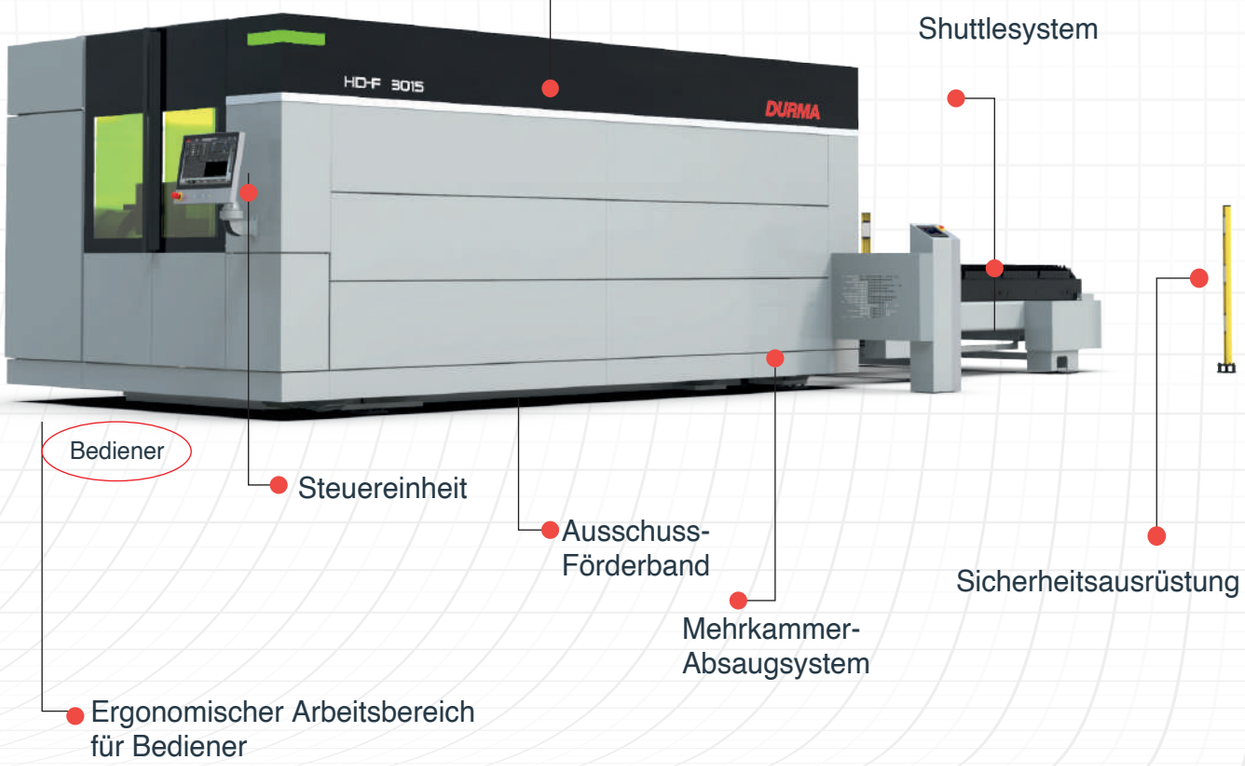
Bleiben Sie mit Echtzeit-Benachrichtigungen immer informiert.

Verpassen Sie keine wichtigen Entwicklungen im Produktionsprozess.
Dank der D-Mobile App erhalten Sie in Echtzeit Benachrichtigungen wie „Letztes Teil geschnitten“, „Maschine gestoppt“ oder „Vorschubgeschwindigkeit unter 100 %“. So können Sie sofort auf den Maschinenstatus reagieren – ganz einfach über Ihr Smartgerät.

LAZER_DE.pdf 14 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

Erleben Sie den Unterschied mit Dynamic DURMA Lasern



LAZER_DE.pdf 15 1.06.2026 13:08

HD-F

Benutzerfreundlich › Ergonomisch › Effizient › Schnell › Eine zuverlässige Marke



	3015 VI	4020 VI	6020 VI	6025 VI	
X Achse	3100	4100	6100	6100	mm
Y Achse	1525	2100	2100	2570	mm
Z Achse	160	165	165	165	mm
Max. Blechabmessung	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	6096 x 2540	mm
Max. Gewicht des Blechs *(einzelner Tafel)*	480	480	480	480	kg/m²

	HD-F 3015	
Max. Geschwindigkeit X Achse	120	m/min.
Max. Geschwindigkeit Y Achse	120	m/min.
Max. synchronisierte Geschwindigkeit (X-Y)	170	m/min.
Max. Synchronisierte Beschleunigung	28	m/s²
Positionierungstoleranz	±0,03	mm
Wiederholbarkeit	±0,03	mm

LAZER_DE.pdf 16 1.06.2026 13:08

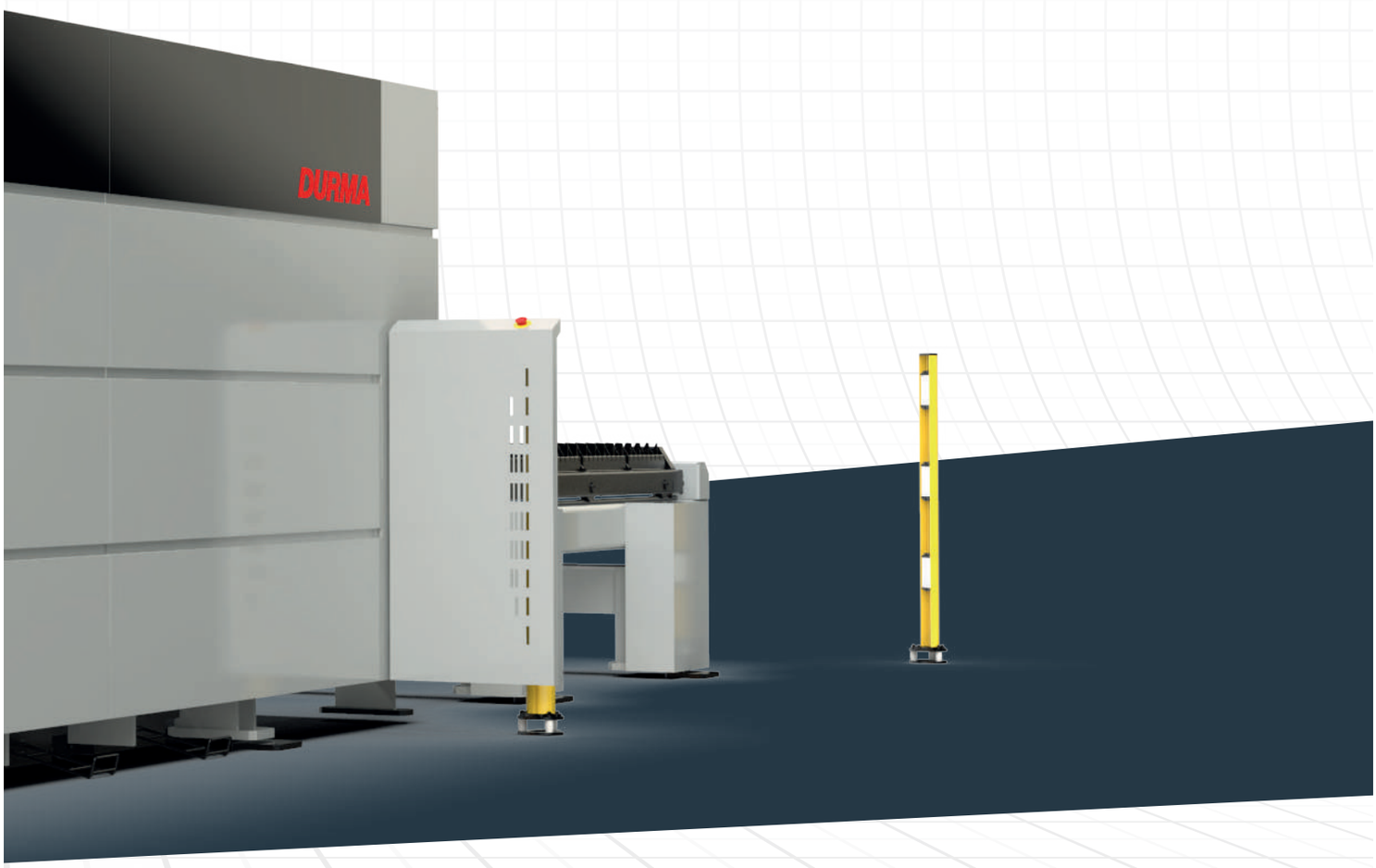
FASER-LASER

HD-FN
Preis- & Leistungsvorteil im Laserschneiden



LAZER_DE.pdf 17 1.06.2026 13:08

Die Produktion ist *jetzt effizienter*



LAZER_DE.pdf 18 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

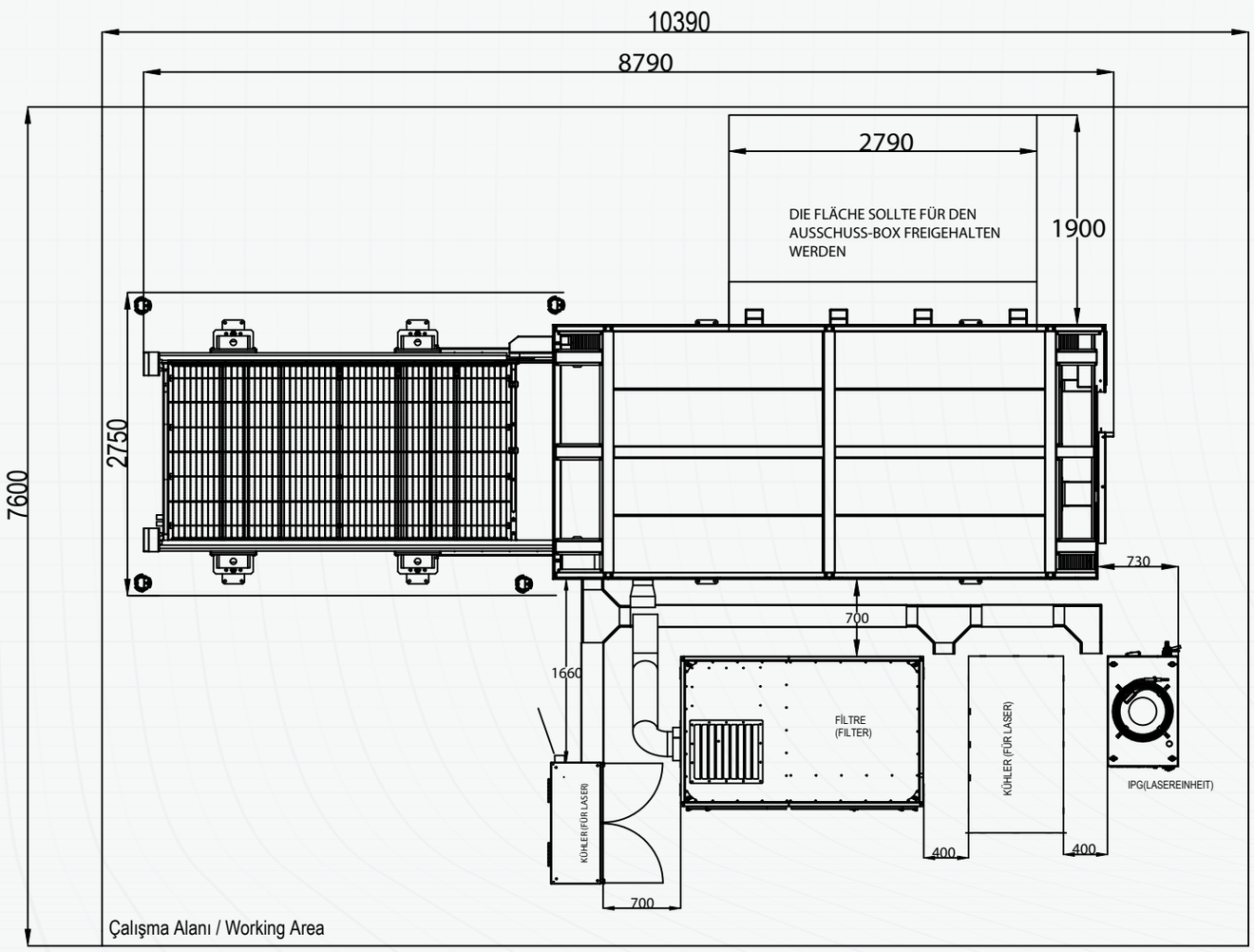
- **Effektiver Preis und Leistung**
- **Geeignet für wachsenden Wettbewerb**
- **Laserleistung bis zu 20 kW**
- **Hohe Sensitivität**
- **Einfach zu bedienen und benutzerfreundlich**
- **Einfach zu programmieren**
- **Niedrige Betriebskosten**

(Single Table)

	3015	4020	6020	
X-Achse	3100	4100	6100	mm
Y-Achse	1525	2070	2070	mm
Z-Achse	125 (270)	125 (270)	125 (270)	mm
Max. Blechabmessung	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	mm
Max. Blechabmessung *(Einzelner Tafel)*	240 (3…12kW) 400 (15-20kW)	240 (3…12kW) 400 (15-20kW)	240 (3…12kW) 400 (15-20kW)	kg/m²
	HD-FN 3015			
Max. Geschwindigkeit X Achse	100			m/min.
Max. Geschwindigkeit Y Achse	100			m/min.
Max. synchronisierte Geschwindigkeit (X-Y)	141			m/min.
Max. Synchronisierte Beschleunigung	14			m/s2
Positionierungstoleranz	±0,05			mm
Wiederholbarkeit	±0,05			mm

LAZER_DE.pdf 19 1.06.2026 13:08

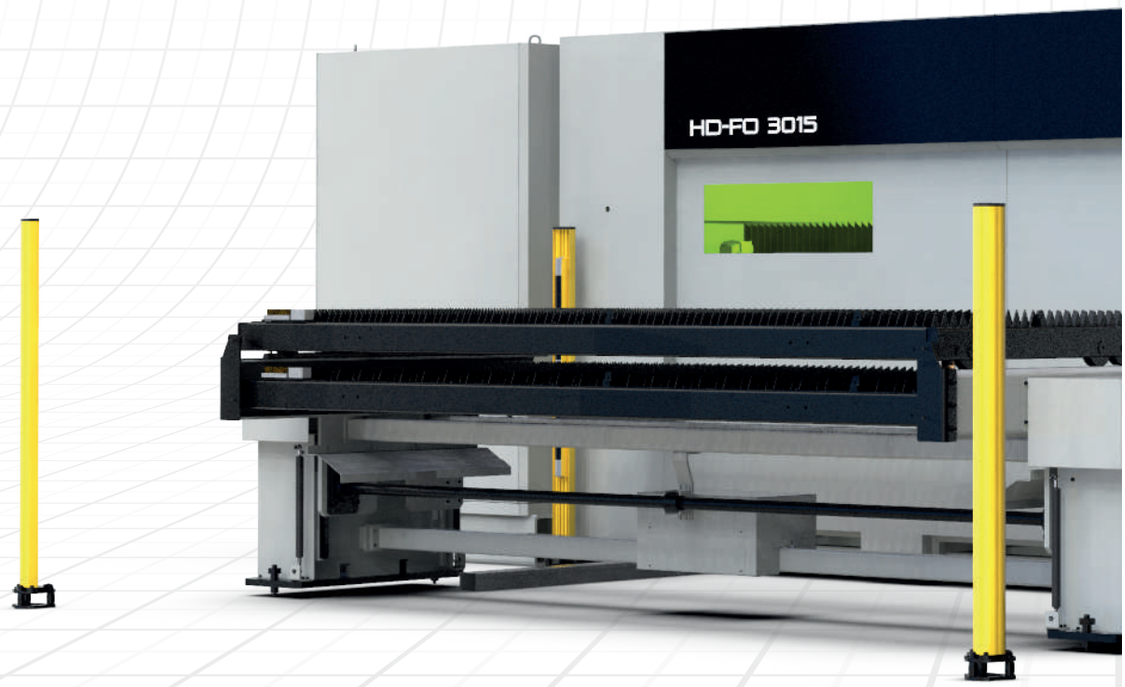
HD-FN 3015



LAZER_DE.pdf 20 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

HD-FO FASER-LASER



LAZER_DE.pdf 21 1.06.2026 13:08

Die Produktion ist jetzt effizienter

Benutzerfreundlich › Ergonomisch › Effizient › Schnell › Eine zuverlässige Marke

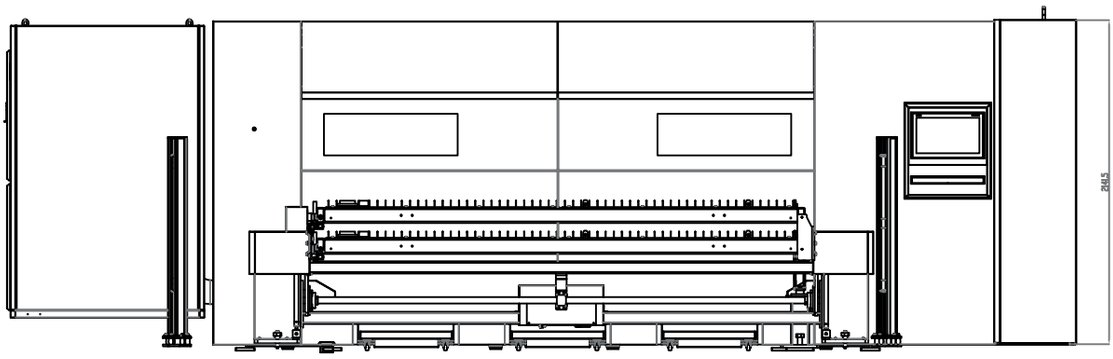


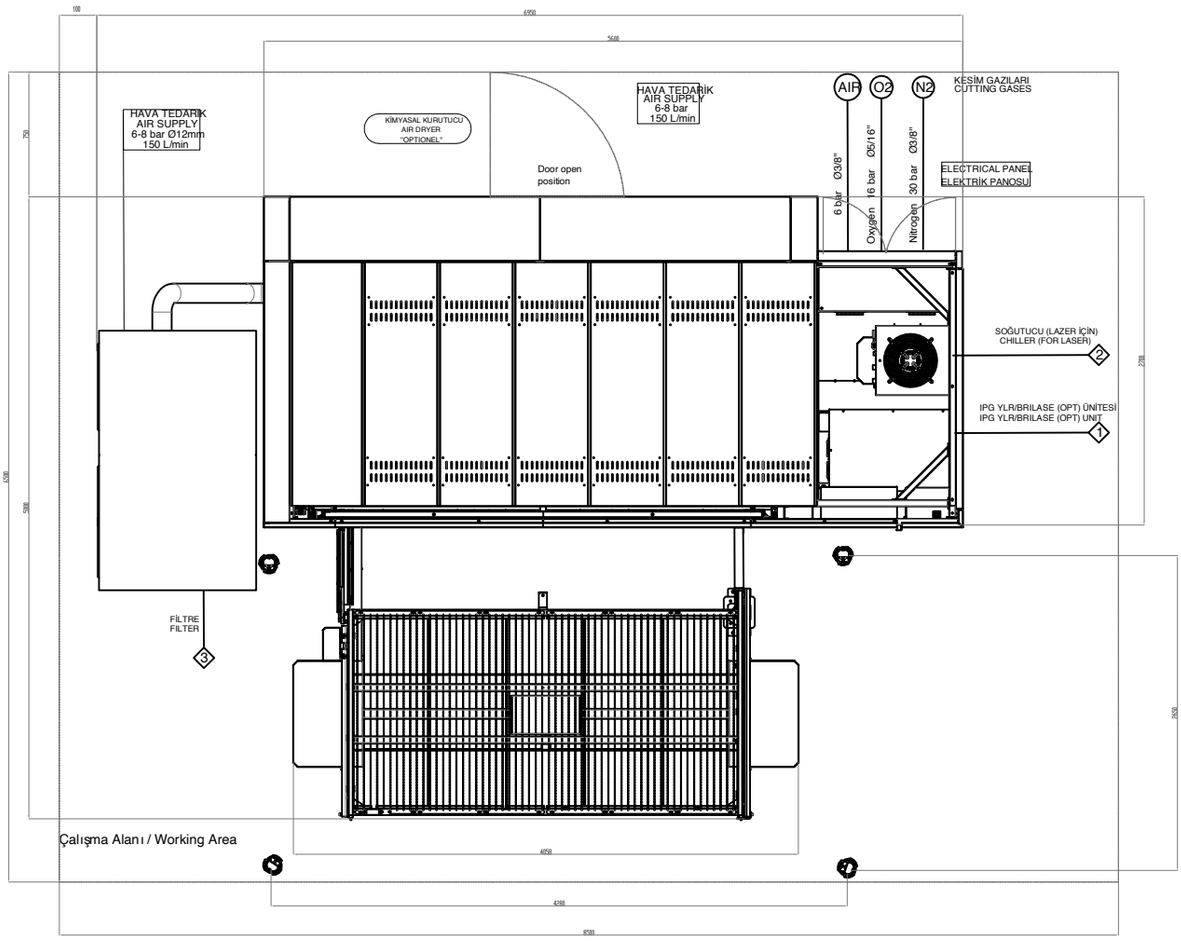
LAZER_DE.pdf 22 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

SPEZIELL NACH DEM LAYOUT KONZIPIERT

- Benutzerfreundlich
- Niedrige Betriebskosten
- Schnell zu öffnende Vordertür
- Einfacher Zugang zum Schneidbereich Kompakt-Brücke
- Design
- Schnelle Verpackung & Lieferung





LAZER_DE.pdf 23 1.06.2026 13:08

HD-FO FIBER LASER

HD-FO Technische Daten		
Schneideachsen		
X-Achse	1530	mm
Y-Achse	3060	mm
Z-Achse	140	mm
Max. Blechdimensionen	3.048 x 1.524	mm
Max. Blechgewicht	730	kg
Dynamik		
Max. Geschwindigkeit X Achse	90	m/dak.
Max. Geschwindigkeit Y Achse	90	m/dak.
Max. Geschwindigkeit Z-Achse	30	m/dak.
Max. Synch (X-Y)	127	m/dak..
Max. Synchronisation-Beschleunigung	14	m/s^2
Positionierungstoleranz	±0,05	mm
Wiederholbarkeit	±0,05	mm

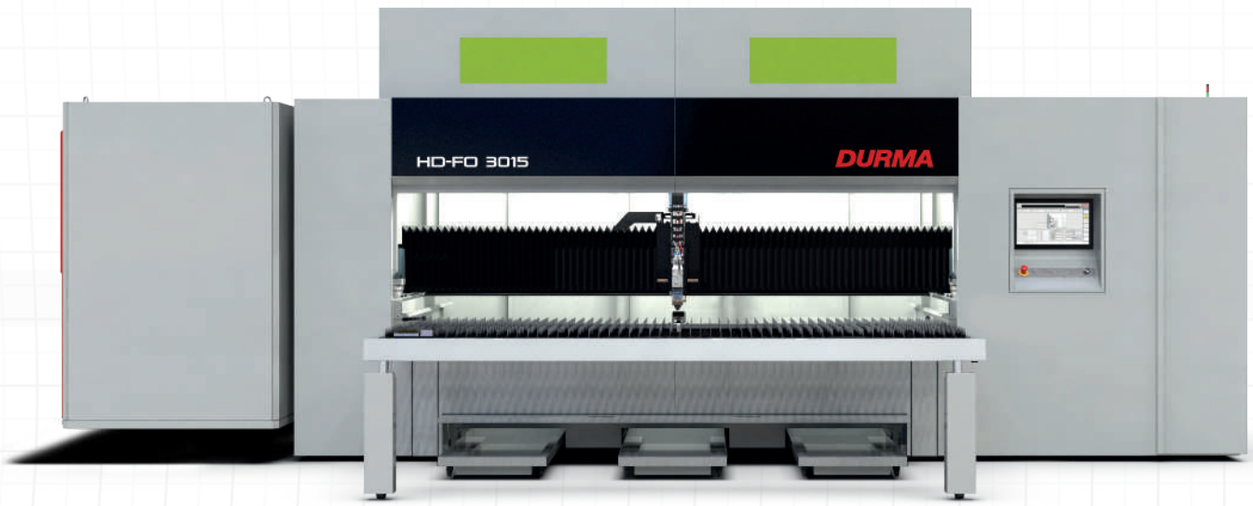


LAZER_DE.pdf 24 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

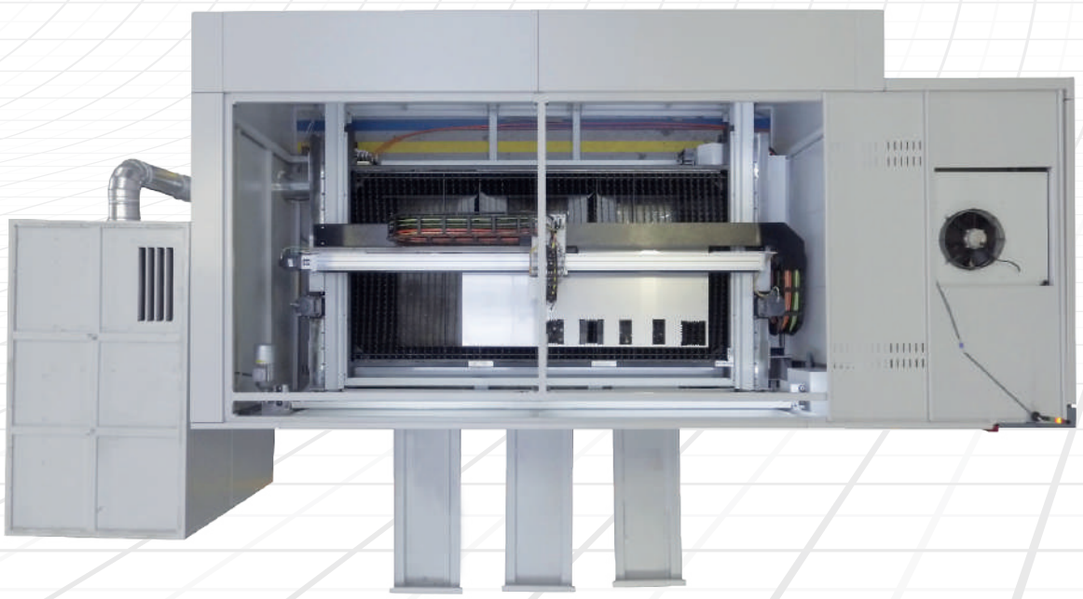
MANUELLER SCHNEIDETAFEL

Die Maschine wurde speziell für Kunden entwickelt, die Probleme mit dem Layout haben. Das Be- und Entladen von Blechen ist extrem einfach, wenn kein Wechseltisch benötigt wird.



KOMPAKTES, MODERNES UND ERGONOMISCHES LAYOUT

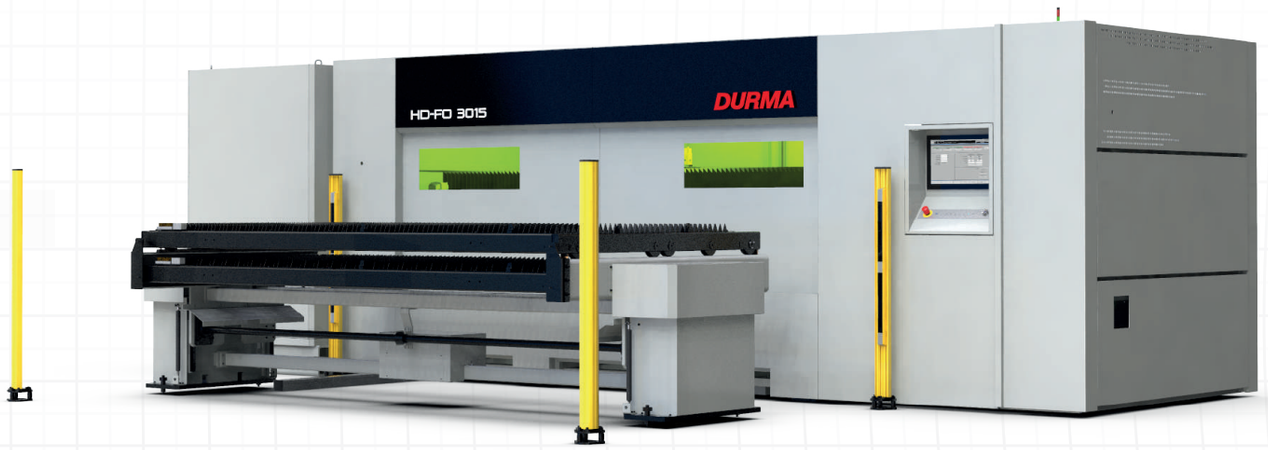
Dank des kompakten Layouts der Maschine werden das Laden, Schneiden und Entladen von Blechen mit wenig Platz und wenigen Arbeitsschritten durchgeführt.



LAZER_DE.pdf 25 1.06.2026 13:08

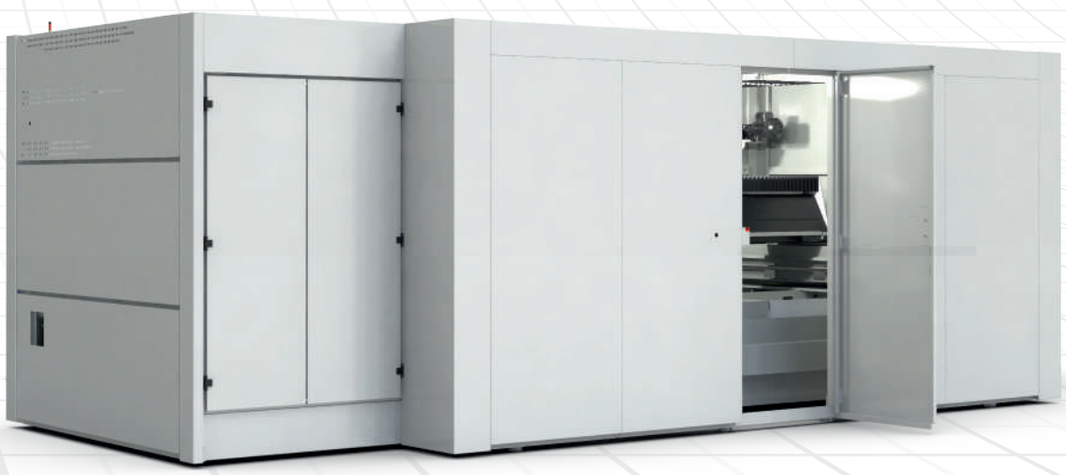
PNEUMATIC SHUTTLE TABLE (Option)

As standard there is a manual cutting table. Optionally, with your 1 or 2 KW power source order, you can get a pneumatic shuttle table.



EINFACHER ZUGANG ZUM SCHNEIDBEREICH MIT HINTERTÜR

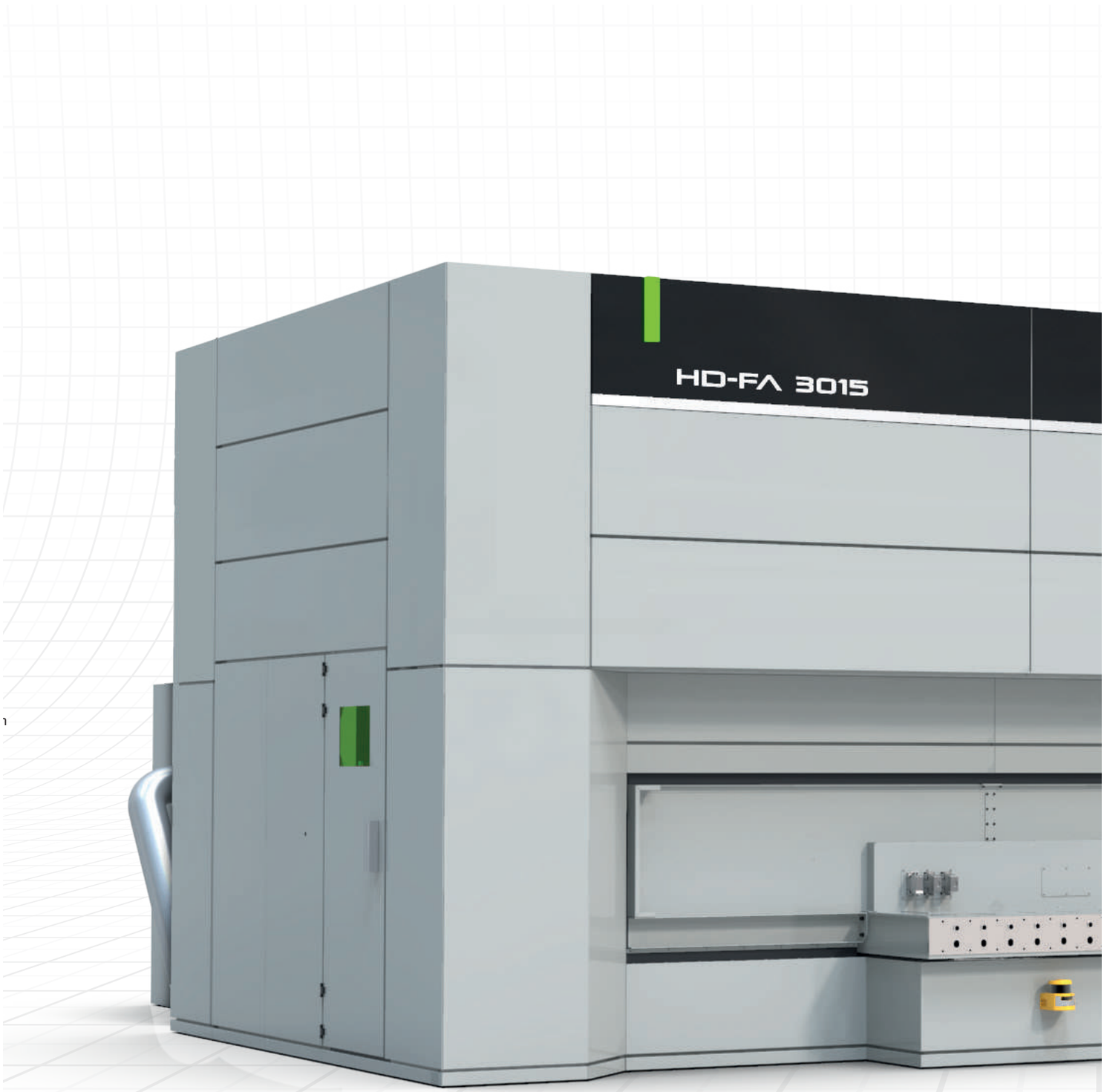
Hintertür für den Einsatz, wenn Schneiden erforderlich ist. Diese Hintertür wird auch bei der Wartung der Maschine verwendet.



LAZER_DE.pdf 26 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

HD-FA 5-Achsen-Laser



LAZER_DE.pdf 27 1.06.2026 13:08

Die Produktion ist jetzt effizienter

- Benutzerfreundlich
- Ergonomisch
- Effizient
- Schnell
- Eine zuverlässige Marke

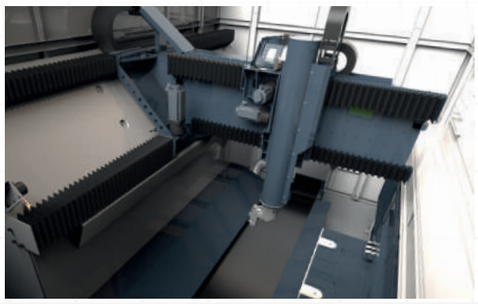


LAZER_DE.pdf 28 1.06.2026 13:08

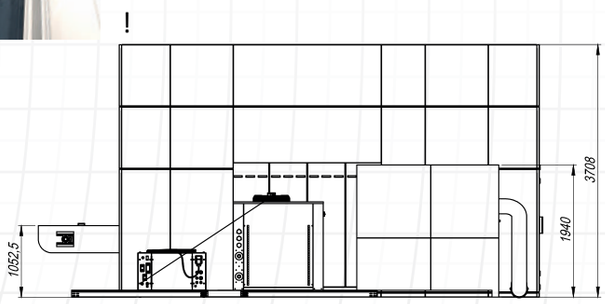
FASER-LASER

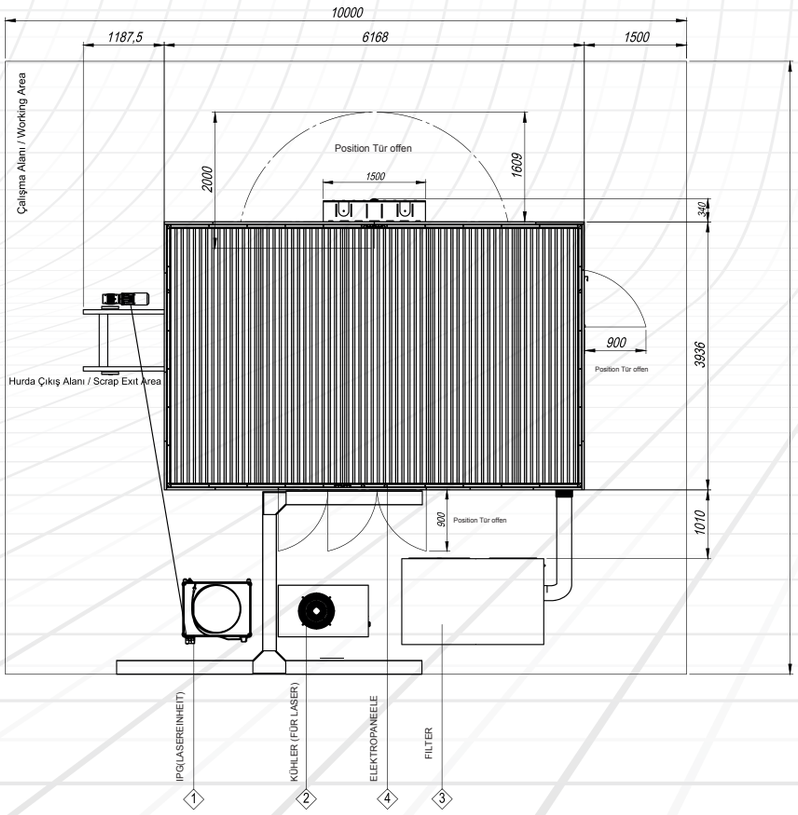
DAS 5-ACHSEN-FASERLASERSYSTEM

Das DURMA 5-Achsen-Faserlasersystem ist Ihr bester Partner für Automotive u. für die Produktion von höchst sensiblen und komplexen 3D-Teilen. +25 % mehr Bearbeitungsfläche durch das gleiche Maschinenkonzept. Ein stabiler Maschinenrahmen und ein Drehtisch sorgen für eine zufriedenstellende Qualität und eine hohe Schneidleistung.



- **Modernes und kompaktes Design**
- **Einfach zu bedienende Vorrichtung**
- **Weltweit leistungsstarke Komponenten**
- **Qualitatives 3D-Schneiden**
- **Niedriger Energieverbrauch**
- **Schneller, Zuverlässiger, Effizienter**





LAZER_DE.pdf 29 1.06.2026 13:08

Die Produktion ist jetzt effizienter

HD-FA TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

X-Achse-Hub	3.000 mm
Y-Achse-Hub	1.500 mm
Z-Achse-Hub	650 mm
B-Achse	±135°
C-Achse	±360°xn
Max. Synchrone Geschwindigkeit	173 m/min.
Max. Synchrone Beschleunigung	1,73 G
Positionsgenauigkeit	±0.08 mm
Wiederholbarkeit	±0.08 mm

MASCHINENABMESSUNG

Maschinenabmessung	6168 mm x 3936 mm h= 3700 mm
Arbeitsbereich	9.000 mm x 10.000 mm **(Secure Area)**
Türlänge des Drehtisches	4.000 mm
Maschinengewicht	16.000 kg

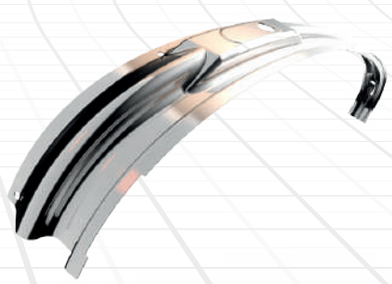
SCHNITTSTÄRKE (mm)

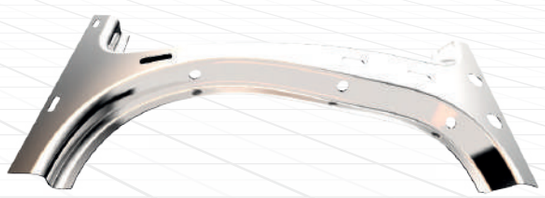
Power	3 kW	4 kW
Baustahl (mm)	16	20
Edelstahl (mm)	8	10
Aluminium (AlMg3) (mm)	8	12
Messing (mm)	8	10
Kupfer (mm)	5	6

SCHNEIDKOPF

Type	3D
Fokus	Automatisch

STEUEREINHEIT



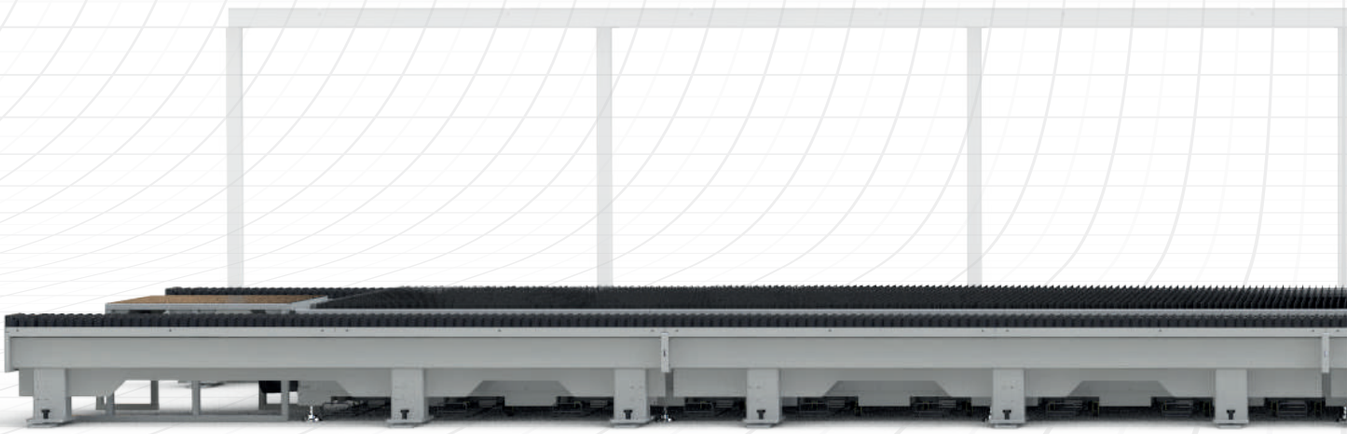


LAZER_DE.pdf 30 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

SPEZIELLE ANWENDUNGEN
Größter und schnellster Laser in der Türkei





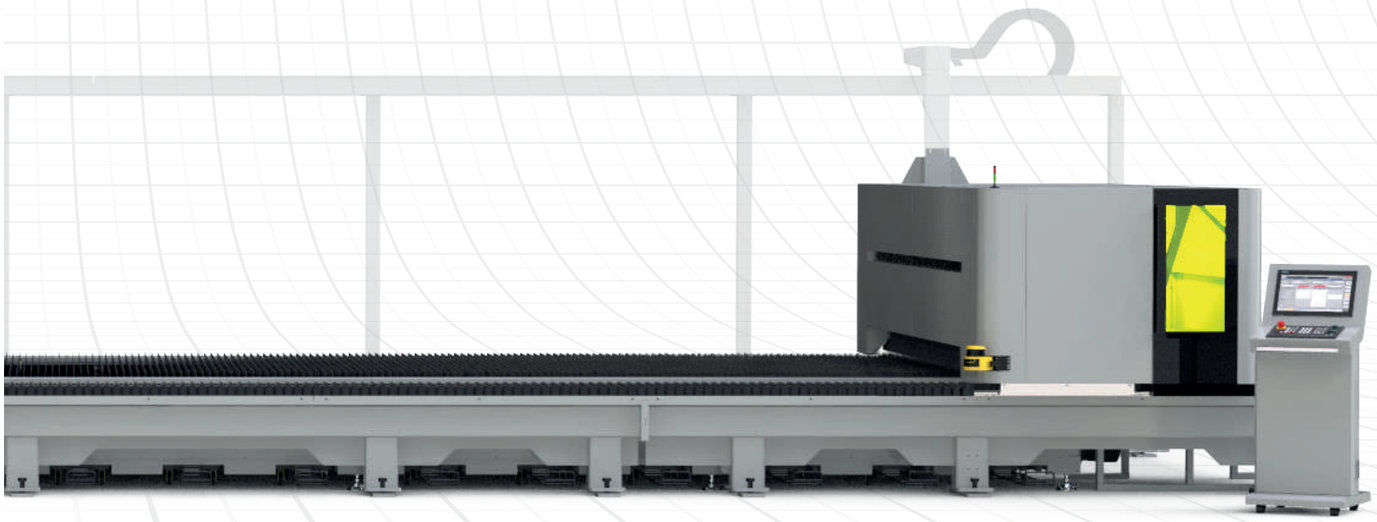
LAZER_DE.pdf 31 1.06.2026 13:08

HD-F 20030

Schneidlänge 20.000 mm
Schneidebreite 3.000 mm
Power 20 kW

Fase +/- 45° Schneidoption



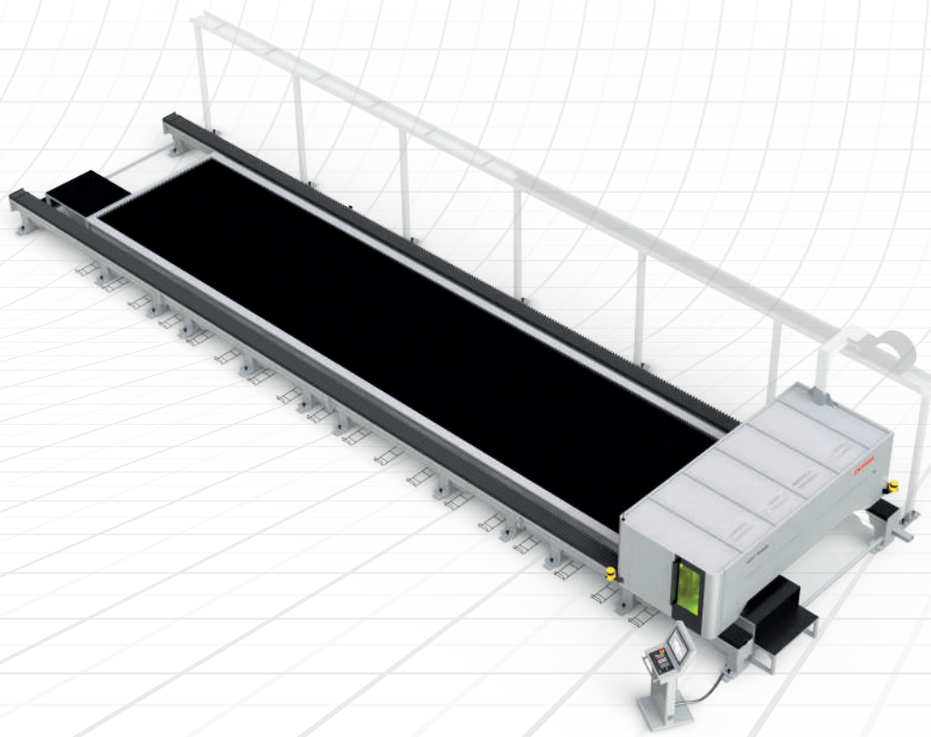


LAZER_DE.pdf 32 1.06.2026 13:08

FASER-LASER

HD-F 20030

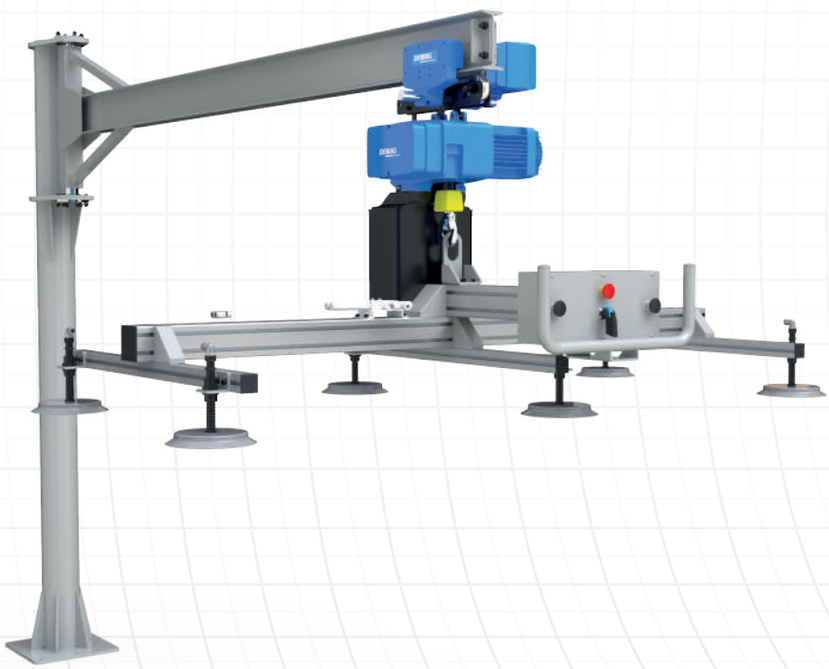
HD-F 20030 Technische Daten	
X-Achse	20100 mm
Y-Achse	3070 mm
Z-Achse	165 mm
Max. Blechabmessung	20090 x 3048 mm
X-Achse max. Geschwindigkeit	60 m/min.
Y-Achse max. Geschwindigkeit	60 m/min.
Z-Achse max. Geschwindigkeit	30 m/min.
Synchronisationsgeschwindigkeit der X-Y-Achsen	85 m/min.
Synchronisationsbeschleunigung der X-Y-Achsen	14 m/s^2
Positionierungstoleranz	0.05 mm



LAZER_DE.pdf 33 1.06.2026 13:08

Automatische Be- und Entladeeinheiten Lösungen für Ihren Geschäft

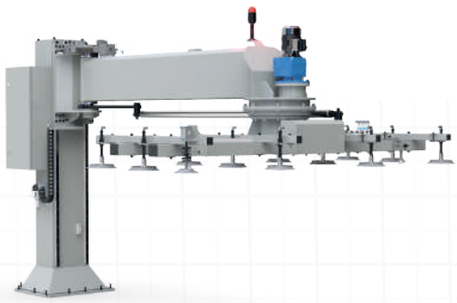
- **Manuelle Be- und Entladesysteme**
- **Halbautomatische Be- und Entladesysteme**
- **Automatische Be- und Entladesysteme**



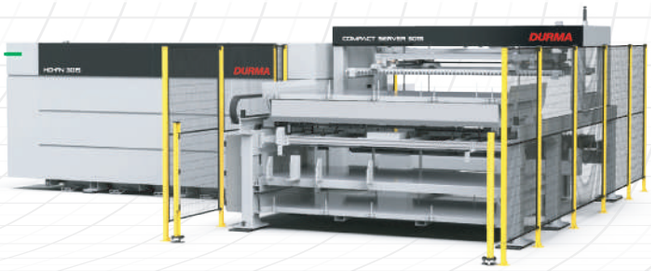
M-LOADER 3015 / 4020		
Technische Daten	**3015**	**4020**
Blechlänge (Max.)	3000 mm	500 - 4000 mm
Blechbreite (Max.)	1500 mm	500 - 2000 mm
Blechstärke	10 mm	6 mm
Max. Ladekapazität	360 kg	450 kg
Vakuum-Pad Anz.	6 sec.	8 pcs.
Rotationswinkel (Max.)	260°	260°
VERBRAUCHSWERTE		
Elektrizität	0.5 kW	0.5 kW
Druckluft	3 m^3/sa - 7 bar	3 m^3/sa - 7 bar

LAZER_DE.pdf 34 1.06.2026 13:08

FASER-LASER



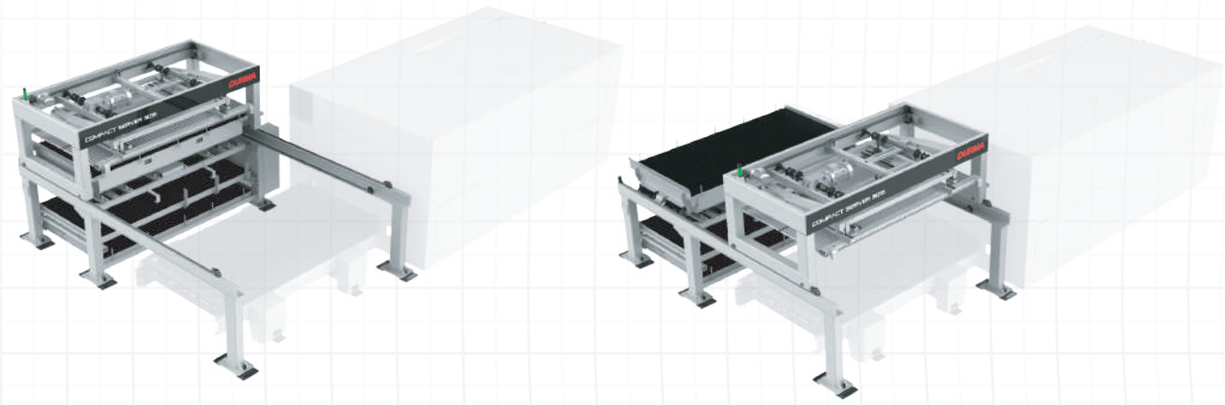
D-LOADER 3015 / 4020		
Technische Daten	3015	4020
Blechlänge (Max.)	500 - 3000 mm	500 - 4000 mm
Blechbreite (Max.)	500 - 1500 mm	500 - 2000 mm
Blechstärke	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
Max. Ladekapazität	900 kg	1600 kg
Vakuum-Pad Anz.	12 pcs.	18 pcs.
Gesamtzykluszeit	60-75 sek. (abhängig von der Ladehöhe)	60-85 sek. (abhängig von der Ladehöhe)
Arbeitsbereich	4200 x 4100 mm h=2260 mm	5500 x 5400 mm h=2720 mm
Rotationswinkel (Max.)	90°	90°
Elektrizität	3 kW	4 kW
Druckluft	6 m^3/sa--7 bar	10 m^3/sa--7 bar



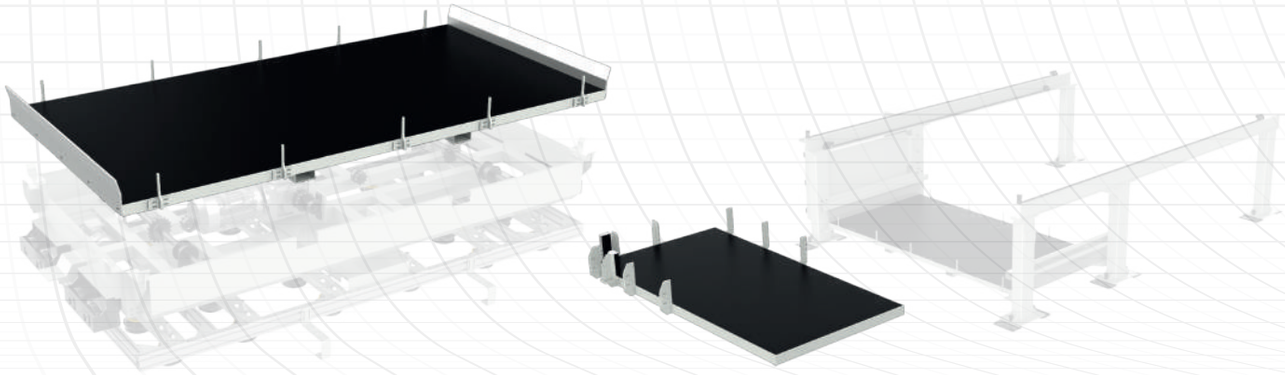
KOMPAKT SERVER (H TİPİ)			
Teknik Özellikler	**3015**	**4020**	
Minimale Blechmaße	800x800	800x800	mm
Länge (Min.)	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000	mm
Breite (Min.)	1000, 1250, 1500	1000, 1250, 1500, 2000	mm
Dicke (Min.)	0,5 - 25	0,5 - 25	mm
Maximale Blechmaße	3050 x 1525	4050x2025	mm
Maximales Blechgewicht	5000	6500	kg
Maximale Blechstapelhöhe	250	250	mm
Taktzeit	60	70	sn
Maximale Stapelhöhe an der Entladestation	85	85	mm
Maximales Stapelgewicht an der Entladestation	3000	4000	kg
Doppelte-Blech-Erkennung	var	var	
Blech-Trennsystem	var	var	

LAZER_DE.pdf 35 1.06.2026 13:08

Option für automatischen Gabelbetrieb



Option für zusätzliches Regal

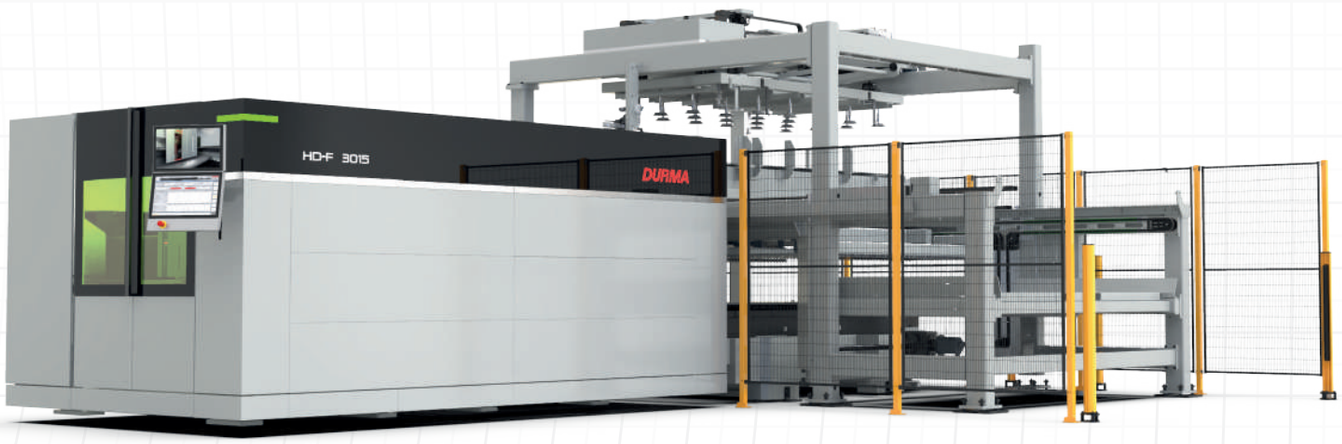


Betriebskontinuität und hohe Produktionskapazität

Steigerung der Produktionskapazität durch unterbrechungsfreies Be- und Entladen
Die Maschine kann während des Entladevorgangs weiterarbeiten

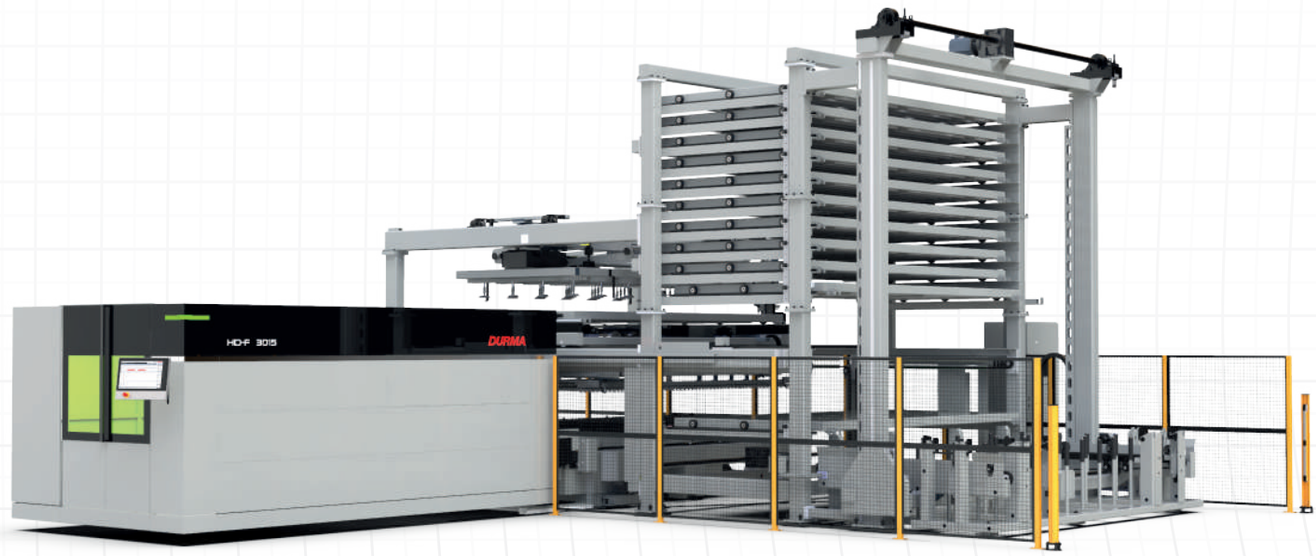
LAZER_DE.pdf 36 1.06.2026 13:08

FİBER LAZER



DURMA RAPID SERVER 3015 / 4020 (H Typ)				
Technische Daten	**3015**	**4020**	**6020**	
Minimale Blechmaße	1000 - 1000	1000 - 1000	1000 - 1000	mm
Länge	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 6000	mm
Breite	1000, 1250, 1500	1000, 1250, 1500, 2000	1000, 1250, 1500, 2000	mm
Dicke	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25	mm
Maximale Blechmaße	3050 x 1525	4064 x 2032	6096 x 2032	mm
Maximales stapelbares Blechgewicht	5000	6000	9000	kg
Maximale Blechstapelhöhe	250	250	250	mm
Taktzeit	50	60	80	sn
Doppelte-Blech-Erkennung	var	var	var	
Blech-Trennsystem	var	var	var	

LAZER_DE.pdf 37 1.06.2026 13:08



DURMA RAPID TOWER 3015 / 4020 / 6020 (H Tipi)				
Technische Daten	**3015**	**4020**	**6020**	
Minimale Blechmaße	1000 - 1000	1000 - 1000	1000 - 1000	mm
Länge	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000,3500, 4000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000,3500, 4000, 6000	mm
Breite	1000, 1250, 1500	1000, 1250, 1500, 2000	1000, 1250, 1500, 2000	mm
Dicke	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25	mm
Maximale Blechmaße	3050 x 1525	4064 x 2032	6096 x 2032	mm
Maximales auf die Palette ladbare Blechstapelgewicht	3000	4000	5000	kg
Anzahl der Paletten	10	10	10	adet
Gesamtladbares Blechgewicht	30000	40000	50000	kg
Maximale Blechstapelhöhe	85	85	85	mm
Taktzeit	50	60	80	sn
Doppelte-Blech-Erkennung	var	var	var	
Blech-Trennsystem	var	var	var	
Elektrische Leistung	23	38	40	kW
Druckluft	1400	1400	1400	lt/dk
Druckluft	7	7	7	bar

LAZER_DE.pdf 38 1.06.2026 13:08

SPEZIELLE ANWENDUNGEN



Industriemaschinen





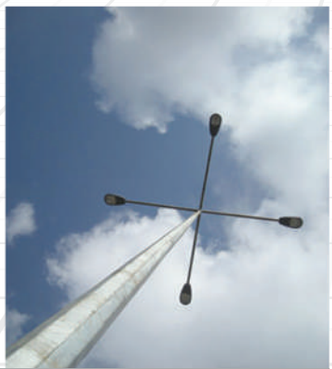
Steel Service Center



Dämpfer-Trailer







Stahl-Service-Center

LAZER_DE.pdf 39 1.06.2026 13:08

SCHNELL IM SERVICE UND BEI ERSATZTEILEN

DURMA provides the best level of service and spare parts with qualified personnel and spare parts in stock. Our experienced and professional service personnel are always ready at your service. Our professional training and application enriched courses will give you an advantage to use our machinery.



LAZER_DE.pdf 40 1.06.2026 13:08

Produktgruppen

DURMA





























Durma International
durmainternational
durmaint
durmamachines
Durmazlar

Dieser Katalog (Angaben, Werte und technische Eigenschaften der Maschine) unterliegt dem unangekündigten Änderungsdienst durch die Fa. Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş.

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

DE 2026/06/V05

durmazlar 1956