

# Teknik Detaylar

TP Serisi	Birim	TP9	TP123	TPL93	TP123 SERVO
Maksimum tonaj	ton	20**	30**	30**	20**
Çerçeve tipi	-	O frame	O frame	O frame	O frame
X eksenli hareket,	mm	2000 + R	2500 + R	3000 + R	2500 + R
Tek aletle Y eksenli hareketi	mm	1250	1250	1500	1250
Otomatik yeniden konumlandırma menzili *	mm	10000*	10000*	10000*	10000*
Y eksenli hızı	m/min	70	80	60	80
X eksenli hızı	m/min	90	116	70	116
Lateral speed Y + X	m/min	114	140	120	140
Max. vuruş oranı (1 mm pitch, 1mm kalınlık )	1/min	1100	1200	1200	535
Max. vuruş oranı (25 mm pitch, 1mm kalınlık )	1/min	375	425	325	325
Max. vuruş oranı : Marking	1/min	2800	3200	2800	820
Ana silindirik vuruşu	mm	40	40	40	40
Maksimum delme vuruşu	mm	25	25	25	25
Max. kesme kalınlığı (Sabit İstasyon)	Mild Steel Stainless Steel	6 3	6 3	6 3	6 3
Max. kesme kalınlığı (Index İstasyon)	Mild Steel Stainless Steel	3 1.5	3 1.5	3 1.5	3 1.5
Konumlandırma doğruluğu	mm	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1
Tekrarlanabilir doğruluk	mm	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
Taret dönüş hızı	rpm	30	22	22	22
Otomatik index dönüş hızı	rpm	150	150	150	150
Max. sac ağırlığı	kg	100	120	200	120
Hard disk	Gbyte	80	80	80	80
RAM	Gb SDRAM	4	4	4	4
İşletim sistemi	-	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7
Dokunmatik Ekran	inch	19"	19"	19"	19"
USB	-	2.0	2.0	2.0	2.0
Ethernet	-	10/100	10/100	10/100	10/100
<b>Makine boyutları</b>					
Yükseklik (H)	mm	2310	2310	2310	2135
Genişlik (W)	mm	4200	5360	6300	5260
Genişlik (Işık Bariyerli) (W)	mm	6200	7360	8300	6260
Uzunluk (L)	mm	5600	5750	6650	5260
Uzunluk (Işık Bariyerli) (L)	mm	6600	6800	7650	6260
Tezgah uzunluğu	mm	940	940	940	940
Tahmini ağırlık	kg	11000	12960	18250	14000
Hidrolik sistem motoru	kw	7.5	15	15	-
Yağ tankı	lt	180	240	240	-
Hava basıncı	bar	6	6	6	6
Kelepçe sayısı	pcs.	2	3	4	3
Kelepçelerin tutuş gücü	kg	1000	1000	1000	1000
Tezgah tipi	-	Fırça	Fırça	Fırça	Fırça
Enerji tüketimi	Kw/h	7,5	15	15	6,21
<b>Taret (alet ve alet tutucu hariç)</b>					
A - fix 0.8 -12.7 mm	Adet	11	11	11	11
B - fix 12.8 - 31.7 mm	Adet	10	11	11	11
C - fix 31.8 - 50.8 mm	Adet	1	2	2	2
D - fix 50.9 - 88.9 mm	Adet	2	1	1	1
B - indeks 12.8 - 31.7 mm	Adet	2	-	-	-
C- indeks 31.8- 50.8 mm	Adet	1	-	-	-
D- indeks 50.9 mm to 88.9 mm	Adet	-	3	3	3

\* : Makineye özel tezgah eklenmeli ve ışık bariyerleri doğru bir şekilde yerleştirilmeli. Max. ağırlık 100 kg.

\*\* : Makine tonajlarında, punch sırasında kullanılacak olan takımın yay yükleri eksi yönde dikkate alınmalıdır.