

Technische Details

TP SERIE	Birim	TP9	TP123	TPL93	TP123 SERVO
Maximale Tonnage	tonnen	20**	30**	30**	20**
Rahmen Typ	-	O frame	O frame	O frame	O frame
X-Achsen Bewegung	mm	2000 + R	2500 + R	3000 + R	2500 + R
Y-Achsen Bewegung mit einem Werkzeug	mm	1250	1250	1500	1250
Automatischer Neupositionierungs-Bereich *	mm	10000*	10000*	10000*	10000*
Y Achsen-Geschwindigkeit	m/min	70	80	60	80
X Achsen-Geschwindigkeit	m/min	90	116	70	116
Lateral speed Y + X	m/min	114	140	120	140
Max. Hubfrequenz (pitch 1 mm, 1 mm Dicke)	1/min	1100	1200	1200	535
Max. Hubfrequenz (pitch 25 mm, 1 mm Dicke)	1/min	375	425	325	325
Max. Hubfrequenz Marking	1/min	2800	3200	2800	820
Hauptzylinder Hub	mm	40	40	40	40
Maximaler Bohr-Hub	mm	25	25	25	25
Maximale Schnittdicke (Feststation)	Mild Steel	6	6	6	6
	Stainless Steel	3	3	3	3
Maximale Schnittdicke (Index Station)	Mild Steel	3	3	3	3
	Stainless Steel	1.5	1.5	1.5	1.5
Positioniergenauigkeit	mm	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
Turret Drehgeschwindigkeit	rpm	30	22	22	22
Automatische Index Drehgeschwindigkeit	rpm	150	150	150	150
Maximales Blattgewicht	kg	100	120	200	120
Hard disk	Gbyte	80	80	80	80
RAM	Gb SDRAM	4	4	4	4
Betriebssystem	-	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7
Interaktives Flat Panel	inch	19"	19"	19"	19"
USB	-	2.0	2.0	2.0	2.0
Ethernet	-	10/100	10/100	10/100	10/100
Maschinen Größe					
Höhe (H)	mm	2310	2310	2310	2135
Breite (ohne Lichtschränke) (W)	mm	4200	5360	6300	5260
Breite	mm	6200	7360	8300	6260
Länge (ohne Lichtschränke) (L)	mm	5600	5750	6650	5260
Länge	mm	6600	6800	7650	6260
Tischlänge	mm	940	940	940	940
Geschätztes Gewicht	kg	11000	12960	18250	14000
Hydraulischer System Motor	kw	7.5	15	15	-
Öltank	lt	180	240	240	-
Luftdruck	bar	6	6	6	6
Klemmen Anzahl	pcs.	2	3	4	3
Haltekraft der klemmen	kg	1000	1000	1000	1000
Tischmodell	kg	Bürste	Bürste	Bürste	Bürste
Energieverbrauch	Kw/h	7,5	15	15	6,21
Turret (mit Ausnahme von Werkzeugen und Werkzeughaltern)					
A - fix 0.8 -12.7 mm	pcs.	11	11	11	11
B - fix 12.8 - 31.7 mm	pcs.	11	11	11	11
C - fix 31.8 - 50.8 mm	pcs.	2	2	2	2
D - fix 50.9 - 88.9 mm	pcs.	1	1	1	1
B - indeks 12.8 - 31.7 mm	pcs.	-	-	-	-
C- indeks 31.8- 50.8 mm	pcs.	-	-	-	-
D- indeks 50.9 mm to 88.9 mm	pcs.	3	3	3	3

* : An die Maschine muss ein Tisch hinzugefügt werden und die Lichtschränke müssen richtig platziert werden. Maximales Gewicht 100 kg

** : Bei der Maschinentonnage, während des Stempels verwendet werden sollen, müssen die Federbelastungen des Werkzeugs berücksichtigt werden.