

HPR Özellikleri

HPR Özellikleri	Birim	HPR130XD	HPR400XD	XPR 300
Plazma Güç Kaynağı		Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
Maks. Yüksek Kalite Kesme Kapasitesi (MS) (Kenar Başlangıcı)	mm	38	80	80
Maks. Yüksek Kalite Kesme Kapasitesi (MS) (Delme Başlangıcı)	mm	16	50	50
Maks. Konumlandırma Hızı X / Y	m/dk.	35	35	35
Maks. Kesme Hızı	m/dk.	12	12	12
Konumlandırma Hassasiyeti	mm	+/-0.1	+/-0.1	+/-0.1
Tekrarlanabilirlik	mm	0.1	0.1	0.1
Çıkış akımı	A	130	400	300
Geçerli düzenleme aralığı	A	30 - 130	30 - 400	30 - 300
Gaz Konsolu	-	O ₂ , N ₂ , H35,F5 hava	O ₂ , N ₂ ,H35,F5, Hava	--
Kesme Açısı	derece	2 - 4	2 - 4	2 - 4
Plazma Gaz	-	O ₂ , N ₂ , H35,F5 hava	O ₂ , N ₂ ,H35,F5, Hava	N ₂ , F5, Ar, H35, O ₂ , Hava
Plazma Koruyucu Gaz	-	O ₂ , N ₂ , Hava, H35	O ₂ , N ₂ , Hava, H35	--

PL-C Makine Düzeni

