

# Biegezentrum Technische Spezifikationen

Technische Spezifikationen			PB2	PB4
Maximale Biegelänge		mm	2250	2800
Blechlänge	min	mm	215	
	max	mm	3048	3505
Maximale Biegebreite	min	mm	150	
	max	mm	1524	
Minimale Biegelänge	mit innerebiege	mm	350	
	ohne innerebiege	mm	215	
Maximale Blech Rotationskreis		mm	2600	3300
Minimum Biegbare Breite	Standard	mm	150	
	mit option	mm	120 (mit OC option)	
Die erste biegun des Minimale Höhe			4 ÷ 5 fache dicke	
Maximale Biegetiefe		mm	50	
Maximale Biegehöhe		mm	254	
Min. innere Radius			1.5 ÷ 2 fache dicke	
Maximaler Biegewinkel bei einem Hub		°	±135	
Biegekraft		kN	320	500
Druckkraft		kN	550	1000
Max. Blechdicke	Stahl UTS 410 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	3,2
	rostfreier Stahl UTS 680 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,8	2,2
	Aluminium UTS 265 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5	4
Minimale Blechdicke		mm	0,5	
durschnittlicher Verbrauch		kWh	3,75	4,5

Maschinencharakteristik	
Numerische Kontrolle	Siemens 840 D
Verriegelungsmechanismus für Werkzeuge	Servoelectrisch
krönende Biegeklinge	Servoelectrisch
Referenz-Pins-Steuerung	Microschalter
Krönungshaltervorrichtung	Servoelectrisch
Haltervorrichtung Hauptbewegung	4 Stellglied
Manipulatorklemmen	Servoelectrisch
Negative Vergangenheitsbiegung	Standard
Automatischer Werkzeugwechsel	Standard
Achsbewegung	Servoelectrisch
Ein- Aus Bewegungen	Pneumatisch