

Biegezentrum Technische Spezifikationen

Technische Spezifikationen			
		PB 2	PB 4
Maximale Biegelänge	mm	2250	2800
Minimale Biegelänge	mm	350	350
Maximale Blech Eingangslänge	mm	2600	3050
Maximale Blech Eingangsbreite	mm	1524	1524
Minimum biegbare Breite	mm	150	150
Maximale Biegehöhe	mm	254	254
Maximale Biegetiefe	mm	50	50
Maximale Blech Rotationskreis	mm	3300	3300
Biegekraft	KN	320	500
Druckkraft	KN	520	1000
Maximale Blechstärke			
Für Fe 410 N/mm ² Material	mm	2,5	3,2
Für Acc. Inox 600 N/mm ² Material	mm	1.8	2,2
Für Aluminium 260 N/mm ² Material	mm	3.5	4
Minimale Blechdicke	mm	0,5	0,5
Maximaler Biegewinkel bei einem Hub	*	±135°	±135°
Erweiterte Funktionen			
Negative Biegemöglichkeit bei der letzten Biegung		Standard	
Automatische Werkzeugwechseleoption		ATS (Standard)	
Hilfsspannwerkzeuge		Standard	
Untere Hilfsbiegewerkzeuge		AHD (Option)	
Obere Hilfsbiegewerkzeuge		AB (Option)	
Umgekehrte Biegeanordnung		AB (Option)	