

# Panel Bender Teknik Detay

Teknik Özellikler			PB2	PB4
Max. Büküm Uzunluğu		mm	2250	2800
Sac Uzunluğu	min	mm	215	
	max	mm	3048	3505
Sac Genişliği	min	mm	150	
	max	mm	1524	
Min. Büküm Uzunluğu	içe büküm varsa içe büküm yoksa	mm	350	
		mm	215	
Max. Döndürülebilir Çap		mm	2600	3300
Min. Bükümler Arası Genişlik	standart opsiyon ile	mm	150	
		mm	120 (OC opsiyonu ile)	
Min. İlk Büküm Yüksekliği			Kalınlığın 4-5 Katı	
Min. İçe Bükülebilir Ölçü		mm	50	
Min. Büküm Yüksekliği		mm	254	
Büküm Bıçakları Arası Mesafe		mm	268	
Min. Dış Radius			Kalınlığın 1.5 - 2 Katı	
Bir Adımda Yapılabilir Max. Aç		*	±135	
Sac Üzerindeki Max. Dalgalanma		mm	10	
Büküm Kuvveti		kN	320	500
Baskı Kuvveti		kN	550	1000
Max. Kalınlık	Çelik UTS 410 N/mm <sup>2</sup> Paslanmaz Çelik UTS 680 N/mm <sup>2</sup> Alüminyum UTS 265 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	3,2
		mm	1,8	2,2
		mm	3,5	4
Min. Kalınlık		mm	0,5	
Ortalama Tüketim Miktarı		kWh	3,75	4,5

Makine Karakteristikleri	
Nümerik Kontrol	Siemens 840 D
Takım Kilitleme Mekanizması	Servo Elektrikli
Büküm Takımlarını Bombeleme Mekanizması	Servo Elektrikli
Referans Pim Kontrolü	Microswitch ile
Baskı Takımlarını Bombeleme Mekanizması	Servo Elektrikli
Baskı Grubu Ana Hareketi	4 Aktüatörlü
Manüpülâtör Klemp Kontrolü	Servo Elektrikli
Negatif Son Büküm	Standart
Otomatik Takım Değişirme	Standart
Eksen Hareketleri Kontrolü	Servo Elektrikli
On - Off Hareket Eksenleri Kontrolü	Pnömatik