

Technische Details der MS Serie

MS Series	Schneide-Kapazität	Schnittlänge	Schnittwinkel	Hubzahl / min.	Motorleistung	Hinteranschlagbereich	Tischbreite	Tischhöhe	Höhe	Breite	Länge	Gewicht ca.
	mm	mm		1/sek.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
1303	3	1350	2° 30'	35	3	550	400	850	1260	1350	1900	1060
2003	3	2050	2° 12'	35	3	550	400	850	1260	1350	2600	1280
2525	2,5	2550	1° 40'	35	3	550	400	850	1260	1350	3100	1540
2004	4	2050	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	2700	2800
2504	4	2550	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3200	3230
3004	4	3100	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3700	3730

* Die Schnittkapazität wurde mit dem ST37 Material getestet.