

MS SERIE Mechanische Tafelscheren



- Erhöhte Geschwindigkeit
- Perfect
- Effektivität
- Performanz
- Gewinn bringend



DURMA





Als Gesamtlieferant für die Blechbearbeitungsindustrie mit nahezu 60 Jahren Erfahrung, versteht und erkennt DURMA die Herausforderungen, Anforderungen und Erwartungen der Branche. Wir bemühen uns die immer höheren Anforderungen unserer Kunden durch kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse bei der Erforschung und Umsetzung der neuesten Technologien zu befriedigen.

An unserem Standort mit drei Produktionsanlagen und einer Gesamtgröße von 150.000 m², kümmern sich 1000 Mitarbeiter um die Bereitstellung qualitativ hochwertiger Fertigungslösungen, zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Von den Innovationen unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums bis hin zur technischen Unterstützung unserer weltweiten Distributoren, haben wir alle eine gemeinsame Aufgabe: Ihr bevorzugter Partner zu sein. Durmazlar Maschinen werden weltweit unter der Marke **DURMA** präsentiert.



1

Hochtechnologische, moderne Produktionslinie



3

Hochqualitative Maschinen, entworfen im F&E Zentrum.

2

Top Qualitätskomponenten



Die Gewinnerbringende Kraft

Schnelle, produktive und hervorragende Schnitte

High-Tech-MS-Serie bietet hervorragende Ergebnisse in verschiedenen Arten von Werken. MS-Serie ermöglicht es Ihnen, Präzision und perfekte Schnitte zu erzielen, indem Sie alle Schnittwerte eingeben. Effizienz, maximale Sicherheit und Schnittgenauigkeit sind die Merkmale, die die MS-Serie unterscheiden.

Bediener-
freundlich

Ergonomisch

Produktiv

Schnell

Zuverlässige
Marke



Verbessern Sie Ihre Standards

Präzisions und Qualitätsschnitte

MS-Scheren, die mit einer fortgeschrittenen Technologie weltklasse ausgestattet sind, präsentieren Ihnen Lösungen für Ihre Bedürfnisse.

Geringer Stromverbrauch

Immer präzise Schneidergebnisse

Einfache Programmierung

Höchstgeschwindigkeit und Sicherheit

Geringer Stromverbrauch



Mehr Kraft, Mehr Gewinn

Hochleistungs- und innovative Lösungen

Die Produkte DURMA der ms serie präsentieren ihnen sichere, effektive und sparsame lösungen. Das Wissen, die Fähigkeit und die Erfahrung sind Grundlagen für die mechanischen und elektronischen Antriebskomponenten.

Produktleistung und Qualität werden bei der Herstellung von MS Series niemals kompromittiert.

- Schnelle und hohe Genauigkeit
- Zuverlässige Bewegung
- Einstellung an jedem Punkt
- Kollisionsschutz
- Wartungsfrei



DURMA Magnetbremse und Kupplungssystem ist zum Starten, Stoppen, Positionieren, Steuern und Regeln der Bedingungen.

Kompakt und leistungsstark integriert Reduziermotor. Andauernde Magnetbremse und Kupplungssystem für Trockenlauf.

Spielfreier Betrieb
hohe Drehmomente bei Betriebszyklen
Wartungsfrei



Verstellbarer Winkelanschlag 0-180° (Option)
Fingerschutz
Kugeln im Tisch
Niederhalter mit Gummi



Lichtschranken

Technische Details der MS Serie

MS Series	Schneide-Kapazität	Schnittlänge	Schnittwinkel	Hubzahl / min.	Motorleistung	Hinteranschlagbereich	Tischbreite	Tischhöhe	Höhe	Breite	Länge	Gewicht ca.
	mm	mm		1/sek.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
1303	3	1350	2° 30'	35	3	550	400	850	1260	1350	1900	1060
2003	3	2050	2° 12'	35	3	550	400	850	1260	1350	2600	1280
2525	2,5	2550	1° 40'	35	3	550	400	850	1260	1350	3100	1540
2004	4	2050	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	2700	2800
2504	4	2550	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3200	3230
3004	4	3100	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3700	3730

* Die Schnittkapazität wurde mit dem ST37 Material getestet.

Standard & Optionale Ausrüstungen

Standard Ausrüstungen

Schnittlinie Schattendraht (MS 2004 - 2504 - 3004)

Messer oben 2 Seiten und unten mit 4 Seiten (MS 2004,MS 2504,MS 3004)

Messer oben und unten 2 Seiten (MS 1303, MS 2003, MS 2525)

Hochleistungs- Stahlkonstruktion St 44 & Spannungsarmer Rahmen

Fingerschutz

Niederhalter mit Gummiauflagen

manueller Hinteranschlag 550 mm mit Skala

(MS 1303, MS 2003, MS 2525)

mot. Hinteranschlag 750 mm auf Kugelgewindespindeln

(MS 2004, MS 2504, MS 3004)

Kugeln integrierte Vordertisch

(MS 2004, MS 2504, MS 3004)

Messer oben und unten 2 Seiten

(MS 1303, MS 2003, MS 2525)

Messer oben 2 Seiten und unten mit 4 Seiten

(MS 2004, MS 2504, MS 3004)

Optionel Ausrüstungen

Maschine und Ausrüstung entsprechend den CE-Vorschriften

NC Steuerung mit Touchscreen D-Touch 7

Schnittlinienbeleuchtung

Lichtvorhang für Fingerschutz

mot. Hinteranschlag auf Kugelgewindespindeln 750 mm (MS 1303, MS 2003, MS 2525)

mot. Hinteranschlag auf Kugelgewindespindeln 1.000 mm

pneumatische Blechhochhaltung (Geeignet für Maschinen mit 750mm Hinteranschlag)

Schnell im Service und bei Ersatzteilen

DURMA bietet das höchste Level an Service und Ersatzteilen, mit Qualifiziertem Personal und Ersatzteilen auf Lager. Unser erfahrenes und professionelles Servicepersonal steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere professionellen Schulungen und Anwendungserweiternden Kurse geben Ihnen einen Vorteil in der Benutzung unserer Maschinen.



Beratung



Ersatzteile



F & E-Zentrum



Kundendienst



Service
Vereinbarungen



Software



Schulungen



Flexible Lösungen

DURMA



BIEGEZENTRUM



STANZMASCHINEN



PLASMASCHNEIDANLAGEN



WINKELBEARBEITUNGSZENTRUM



PROFILSTAHLSCHERE



TAFELSCHERE

DURMA



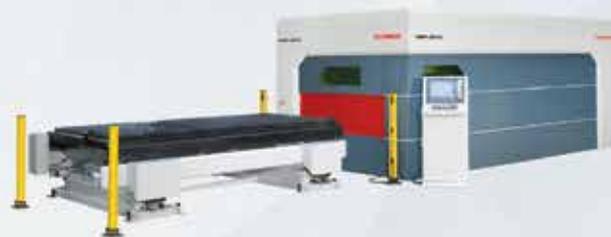
ABKANTPRESSEN



GUILLOTINESCHERE



LASER CUTTING



FIBER LASER



RUNDBIEGEMASCHINEN



PROFILBIEGEMASCHINEN



CORNER NOTCHER

DURMA

MS SERIE Mechanische Tafelscheren

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

Durma Maschinen GmbH
Robert-Bosch-Str.4
35460 Staufenberg / Deutschland
T: +49(0)6406 8336160
info@durmmaschinen.de

www.durmmaschinen.de

Dieser Katalog (Angaben, Werte und technische Eigenschaften der Maschine) unterliegt dem unangekündigten Änderungsdienst durch die Fa. Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş.

