

Technische Details der MS Serie

MS Series	Schneide-Kapazität	Schnittlänge	Schnittwinkel	Hubzahl / min.	Motorleistung	Hinteranschlagbereich	Tischbreite	Tischhöhe	Höhe	Breite	Länge	Gewicht ca.
	mm	mm		1/sek.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
1303	3	1350	2° 30'	35	3	550	400	850	1260	1350	1900	1060
2003	3	2050	2° 12'	35	3	550	400	850	1260	1350	2600	1280
2525	2,5	2550	1° 40'	35	3	550	400	850	1260	1350	3100	1540
2004	4	2050	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	2700	2800
2504	4	2550	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3200	3230
3004	4	3100	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3700	3730

* Die Schnittkapazität wurde mit dem ST37 Material getestet.

Standard & Optionale Ausrüstungen

Standard Ausrüstungen

Hochleistungs- Stahlkonstruktion St 44 & Spannungsarmer Rahmen

Fingerschutz

Niederhalter mit Gummiauflagen

manueller Hinteranschlag 550 mm mit Skala

mot. Hinteranschlag 750 mm auf Kugelgewindespindeln

Kugeln integrierte Vordertisch

Messer oben und unten 2 Seiten

Messer oben 2 Seiten und unten mit 4 Seiten

(MS 1303, MS 2003, MS 2525)

(MS 2004, MS 2504, MS 3004)

(MS 2004, MS 2504, MS 3004)

(MS 1303, MS 2003, MS 2525)

(MS 2004, MS 2504, MS 3004)

Opsiyonel Ekipmanlar

Maschine und Ausrüstung entsprechend den CE-Vorschriften

NC Steuerung mit Touchscreen D-Touch 7

Schnittlinienbeleuchtung

Lichtvorhang für Fingerschutz

mot. Hinteranschlag auf Kugelgewindespindeln 750 mm (MS 1303, MS 2003, MS 2525)

mot. Hinteranschlag auf Kugelgewindespindeln 1.000 mm

pneumatische Blechhochhaltung (Geeignet für Maschinen mit 750mm Hinteranschlag)

Winkelanschlag 0 - 180°

längere Seitenanschlüsse und Blechauflagearme

Spezialmesser

Überseespezialverpackung