

Kazandıran Güç

DURMA

IW SERİSİ
Kombine Makas



VN SERİSİ
Köşe Kesme



DLC SERİSİ
L Köşebent İşleme Merkezi



- Dürüst
- Verimli
- Ergonomik
- Yüksek Kapasiteli
- Düşük Yatırım Maliyeti



DURMA Kazandıran Güç



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Yüksek performanslı, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde Ar-Ge Merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m² kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar, yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar, makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunmaktadır.



Verimli, Güvenilir, Hassas

DURMA Hidrolik Kombine Makaslar maliyet, enerji ve iş kaybını azaltmak için multi-fonksiyonlu olarak dizayn edilmiştir. DURMA Kombine Makaslar son teknoloji metodları kullanılarak uzun ömür garantisi ve maksimum verimlilik sağlanmıştır.

Bu evrensel makineler standart takımları; delme ünitesi destek tablası, makas ve köşe çıkartma istasyonları donatılmıştır. Her iş istasyonunda bulunan, maksimum güvenlik ve hassasiyet sağlamak için özel olarak tasarlanmış baskı tutucuları bulunmaktadır.

"Verimli, Güvenilir, Hassas" DURMA IW serisini en iyi anlatan şey budur!

Kolay
kullanım

Güvenilir
marka

Verimli

Ergonomik



Delme Hassasiyeti, Onun En İyisi!

Yüksek hızda hassas delme sonucu

Minimum takım değiştirme ve ayar zamanı

Güvenilir marka

DURMA IW SERİSİ KOMBİNE MAKASLARI

Çoklu işlevsellik göz önünde bulundurularak tasarlanan DURMA Kombine Makasları güvenilirlik, üretkenlik ve doğruluk için endüstri standardını belirledi.

Çift Silindir Kombine Makaslar, 55,80,110,55/80, 80/150, 110/180, ve 165/300 tonluk modelleri mevcuttur.



IW Serisi Özellikleri

Delik Delme İstasyonu

Delik delme istasyonu kafa kısmındaki çok kullanımlı olması için tasarlanmıştır. Çalışma tablasının dizaynı geniş kullanım imkânı sağlamaktadır. Bu düz plakaların delinmesini, flanş, aç ve kanallar buna dahildir. Bu istasyon standart olarak çabuk değişebilen alt ve üst kalıp tutucularıyla birlikte verilmektedir, buna kolay çıkarılabilen sıyrıcılar da dahildir. Buna ayrıca yatay ve dikey dayamada dahildir. Bu özellik genellikle tekrarlanarak kullanılan parçalar için çok uygundur. Delik delme istasyonunda farklı ölçülerde delik delinebilmektedir ve bükme aparatı sayesinde sac bükümü de yapılabilmektedir.



Kolay Açılabilen Sıyrıcı Sistemi



Bükme Aparatı



Düz Sac Delme



Farklı Ölçülerdeki Alt ve Üst Kalıplar



NPU-NPI ve Flanş Delinmesi



Farklı Ölçülerdeki Zimba ve Matris Seçimi

IW Serisi Özellikleri

Köşebent İstasyonu

Bıçaklar dört taraflı olup kolaylıkla takılabilir ve çevrilebilir özelliklerdedir. Kolay adapte edilen tutucular sayesinde düzgün kesme işlemi sağlanmış olur.



45° ve 90° kesme işlemi

Düz Plaka Kesme İstasyonu

Düz plaka kesme istasyonu kolay ayarlanabilen tutucular sayesinde düzgün kesme işlemi sağlanabilmektedir. Tablaya koyulan parça mengene ve sabitleyicilerle düzgün bir şekilde kesme işlemi yapabilmek için tablanın üzerinde bulunmaktadır. Bıçakların tasarımı farklı kalınlıklardaki malzemeyi kesmeye ve başka bir aparat gerektirmeden kesme işlemi yapabilmek için tasarlanmıştır.



IW Serisi Özellikleri

Dolu Profil Kesme İstasyonu

Dolu profil kesme istasyonu, kare çubuk makaslama, yuvarlak çubuk kesme, elektrikli arkaya dokunma ve kesme işlemlerinden oluşur.

İsteğe bağlı olarak U ve I & T kesim de mevcuttur.



Kare Profil Kesme



Yuvarlak Profil Kesme



Opsiyonel U Profil Bıçağı



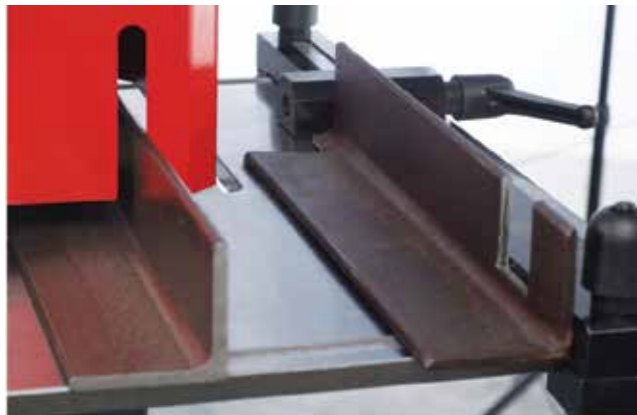
Opsiyonel I&T Bıçağı



Otomatik Elektrikli, Dokunduğunda Kesme İşlemi Yapan Arka Dayama

Köşe Kesme İstasyonu

Bu istasyonla beraber standart olarak dikdörtgen köşe bıçakları beraber verilmektedir, onun için enlemesine limit-siz köşe çıkarma işlemi yapılabilmektedir. V köşe çıkarma istasyonu kolaylıkla takılabilmektedir ve opsiyon olarak sunulmaktadır. Geniş besleme alanı ve tutuculu çalışma tablasıyla tekrarlanan parçalar için hız ve kolay kullanım sağlamaktadır.



Dikdörtgen Köşe Kesme



Üçgen Köşe Kesme (opsiyonel)

IW 45 "Sonsuza dek olması gereken"

Az Yer Kaplar

Verimli Üretim

Sağlam Gövde Yapısı

"DURMA IW 45 Serisi Ironworkerlar; özellikle yüksek hacimli ve 5 istasyonu sayesinde yüksek verimli makinelerdir. 45 ton'luk bu makineler tek silindirdir ve 5 istasyonu tek ayak pedalından kontrol edilebilir. Delme, plaka kesme, açılı kesme, dolgu malzeme kesme ve köşe çıkartma özelliklerine sahiptir. Metal işleme ihtiyaçlarınız için mükemmel yardımcı!"



DELİK DELME

Pedinghaus, Mubea, Kingsland tipi kalıp tutucular
Büküm Ekipmanları (Üst kalıp+Tek kanallı alt kalıp+kalıp tutucu)
40-80 NPU delme ekipmanı
Boru delme ekipmanı (1/2" ve 2" arasındaki çaplar için) kalıpsız
Boru delme için kalıplar (set olarak)
Tablası ile beraber NC kontrol sistemi
X=1000mm Y=350mm

DÜZ PLAKA KESME

Düz kesim için yedek bıçak

AÇILI KESME

Açılı kesme için yedek bıçaklar

PROFİL KESME

Profil kesme için yedek bıçak

KÖŞE KESME

Bıçakları ile beraber üçgen köşe kesme sistemi
Üçgen kesimi için yedek bıçaklar
Dikdörtgen kesimi için yedek bıçaklar

Standart Ekipmanlar

DELİK DELME

Panc istasyonu tablası
Durma zimba ve alt kalıp tutucu
1 set zimba ve alt kalıp
28mm ye kadar zimba tutucu (IW 45 – 45M)
40mm ye kadar zimba tutucu (IW 55/110 ve ustı)
1m. elektrikli arka dayama (IW55/110 üzeri)
1m. manuel arka dayama (IW36&45t)
Düz sac kesme bıçakları
Profil kesme bıçakları
Yuvarlak ve kare malzeme kesme bıçakları
Köşe kesme bıçakları
Köşe kesme tablası

Opsiyonel Ekipmanlar

Aydınlatma (24V-220V)
1mt. manuel arka dayama (ilave)
Elektrikli arka dayama (over 1 m.)
Gres pompası
Özel renkler
Deniz aşırı yükleme

Kombine Makas Serisi Teknik Özellikleri

Delme Basıncı	Zimba Kapasitesi (Çap x Kalınlık)	Boğaz Derinliği	Strok Boyu	Dakikadaki Vuruş Sayısı (15mm strok)	Dakikadaki Vuruş Sayısı (20mm strok)	Tabla Ölçüsü (WxD)	En Büyük Çap	Tek Kanallı Bükme (WxT)	Çok Kanallı Bükme (WxT)	Boru Kurtağzı Açma	1) A min-max NPU için	Maksimum S- Maksimum Çap D (DIN 997)	2) A min-max NPU için	Maksimum S- Maksimum Çap D (DIN 997)	Düz Sac Kesme (max. kalınlık)	Düz Sac Kesme (max. genişlik)	Bıçak Boyu	Açılı Flanş Kesimi
IW 45	45	27x13 18X18	160	21	20	-	450x160	100x3	-	-	-	-	-	-	200x13	300x10	305	80x80x10
IW 55/110	55	40x10 20X20	250	60	-	37	550x250	160x2	250x10	500x5	1/2"-2"	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8
IW 55/110 BTD	55	40x10 20X20	510	60	-	37	550x510	160x2	250x10	500x5	1/2"-2"	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8
IW 80/150	80	40x14 24X24	300	70	-	38	550x300	160x3	300x10	600x6	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10
IW 80/150 BTD	80	40x14 24X24	510	70	-	38	550x510	160x3	300x10	600x6	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10
IW 110/180 BTD	110	40x20 28X28	610	80	-	28	550x610	160x5	300x10	600x8	1/2"-2"	140-400	14-Ø28	100-320	400x20	600x15	605	100x100x12
IW 165/300 BTD	165	40x30 34X34	610	90	-	31	750x510	160x7	415x12	835x8	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	400x30	750x20	765	120x120x12

90° Kesim	90° Kesim (az deformasyonlu kabul edilebilir ise)	45° Kesim	Yuvarlak Profil Kesme	Kare Profil Kesme	U Profil Kesme	T Profil Kesme	I Profil Kesme	Malzeme Kalınlığı	Dikdörtgen Kesme (genişlik)	Dikdörtgen Kesme (derinlik)	Üçgen Köşe Çıkarma (Kenar x Kenar x Kalınlık)	Üçgen Köşe Çıkarma Malzeme Kalınlığı	Üçgen Köşe Çıkarma V 90 Genişlik	Üçgen Köşe Çıkarma Derinlik	Motor Gücü	Yağ Kapasitesi	Ağırlık	Makine Ölçüleri (LxWxH)	Çalışma Yüksekliği
Köşebent kesme			Dolu malzeme kesme				Köşe kesme				Genel özellikler								
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	lt	kg	mm	mm
80x80x8	100x100x10	-	30	30	-	-	-	7	40	50	40x40x7	4	75	75	3	33	870	1460x1400x1620	1010
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1250	1480x1800x1730	1080
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1660	1980x1800x1730	1088
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2250	2025x1780x2700	1195
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2500	2120x2025x1780	1195
152x152x13	-	70x70x7	50	50	160	60	160	13	52	90	52x52x13	6	125	125	15	76	3600	2560x2550x1790	1260
205x205x18	-	70x70x7	60	60	200	80	200	16	58	110	58x58x16	10	125	125	22	150	8000	3230x1100x2280	1110

P Serisi Yoğun Delme

İşletmenizde delme öncüsü gerekiyorsa, size Durma P Serisi öneririz. İhtiyaçlarınıza cevap veren özel bir delme makinesidir.

Yoğun Delme

Verimli Üretim

Sağlam Gövde Yapısı

Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar Standart Ekipman

Delme istasyonu tablası
Durma zimba&matris tutucu
1 Başlangıç seti (zimba&matris)
40 mm'ye kadar zimba tutucu

Opsiyonel Ekipmanlar

Aydınlatma lambası (24V - 220V)
Özel renk
Yurtdışı özel ambalaj

DELME

Peddinghaus, Mubea,
Kingsland zimba ve kalıp tutucu
Bükme ekipmanları
40-80 NPU delme ekipmanları
NC kontrolü dayama



Teknik Özellikler

	DELME		P55	P80	P110
	Delme Basıncı	Ton	55	80	110
	Zimba Kapasitesi (Çap x kalınlık)	mm	Ø40X10	Ø40X14	Ø40x20
			Ø20X20	Ø24X24	Ø28x28
	Boğaz Derinliği	mm	510	510	610
	Strok Boyu	mm	60	70	80
	Dakikadaki Vuruş Sayısı (20mm strok)	quat.	37	38	28
	Tabla Ölçüsü (WxD)	mm	550x510	550x510	550x610
	Çalışma Yüksekliği	mm	1100	1195	1275
	OPSİYONEL EKİPMANLAR				
	En Büyük Çap	mm	Ø160x2	Ø160x3	Ø160x5
	Tek kanallı Bükme (WxT)	mm	250x10	300x10	300x10
	Çok Kanallı Bükme (WxT)	mm	500x5	600x6	600x8
	Boru Kurtacağı Açma	inch	1/2" - 2"	1/2" - 2"	1/2" - 2"
	A min-max NPU için	mm	120 - 260	120 - 400	140 - 400
	Max. Çap	mm	(DIN 997) 25	(DIN 997) 28	(DIN 997) 28
	Max. Kalınlık	mm	(DIN 997) 10	(DIN 997) 14	(DIN 997) 14
	B min-max NPU için	mm	100 - 240	100 - 320	120 - 320
	Max. Çap	mm	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)
	Max. Kalınlık	mm	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)

TEKNİK VERİ				
Motor gücü	KW	5,5	11	15
Yağ kapasitesi	lt	76	76	76
Ağırlık	kg	1320	1900	2630
Paketli ağırlık	kg	1340	1920	2650
Makine ölçüleri (LxWxH)	mm	1340x930x1850	1520x930x2000	1690x930x2180
Paketli makine ölçüleri (LxWxH)	mm	1380x1100x2000	1600x1100x2050	1700x1100x2240

NC Serisi

Teknik özellik	Birim	
Tabla ölçüsü	mm	1750x835
X eksen çalışma boyu	mm	1000
Y eksen çalışma boyu	mm	350
X ekseninin hareket hızı	m/min.	0-14
Y ekseninin hareket hızı	m/min.	0-10
Pozisyonlama hassasiyeti	mm	± 0,1 mm
Kontrol ünitesi		Hmi-plc 7 Inch Eaton



Multi P 80

Daha fazla hacim gerektiren ve daha fazlasını isteyen işletmeler için tasarlanmış üretken bir makinedir. Üçlü delme, hidrolik tutma donanımı ile donatılmış olup, Siemens kontrol ünitesidir.

Daha Hızlı Üretim

Üretkenlik Artışı

Kullanıcı Dostu Kontrol Ünitesi

Multi P	Birim	80
Max sac uzunluğu X eksen	mm	1500
Max sac uzunluğu Y eksen	mm	750
Sac kalınlığı	mm	2-20
Pozisyonlama hassasiyeti	mm/dak.	0.1
Panç tonajı	ton	80
Max X eksen hızı	mm/dak.	25
Max Y eksen hızı	mm/dak.	25
Dakikadaki vuruş (20mm strok)	adet	38
Strok boyu	mm	70
Boy	mm	3755
Tabla genişliği	mm	1310
Genişlik	mm	2930
Çalışma yüksekliği	mm	1220
Yükseklik	mm	2240
Ağırlık	kg	11150



Multi P Hattı

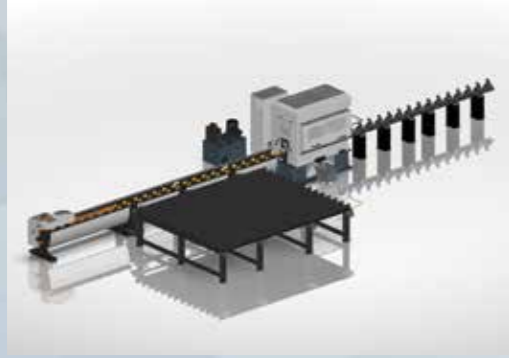
DURMA Multi P Line, aydınlatma direklerinde delme işi için eksiksiz bir çözüm ortağıdır. Otomatik aydınlatma direği delme hattı verimliliği ve hızı artırmak için tasarlanmıştır.

- Hızlı Yükleme ve Boşaltma
- Hızlı Yükleme ve Boşaltma
- Zaman Tasarrufu
- Komple Çözüm



DLC 160 Köşebent İşleme Merkezi

DLC Serisi zaman tasarrufu sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Daha az yükleme süresi, daha az ayarlama zamanı, daha az takım değiştirme işlemi. L profillerde, markalama, delme ve kesme ek işlem gerektirmeden otomatik olarak yapılabilir.



DLC 160 Teknik Özellikleri

DLC	Birim	160
Maksimum köşebent ölçüsü		160x160x19
Minimum köşebent ölçüsü		40x40x4
Ana motor gücü	kW	15
Soğutucu motor gücü	kW	1.1
Maksimum basınç	bar	265
Maksimum kesme tonajı	kN	3000
Maksimum delme tonajı	kN	1000
Maksimum standart zımba çapı	mm	32
Dakikadaki vuruş sayısı		30
Maksimum markalama tonajı	kN	200
Kaset sayısı		8
Kasetteki karakter sayısı		12
Dakikadaki kesme vuruş sayısı		20
Dakikadaki delme vuruş sayısı		32
Dakikadaki markalama vuruş sayısı		42
Besleme sehpa hızı	m/dak.	100



DLC 160 Serisi

Otomatik Besleme

Otomatik besleme işlemi köşebentin malzeme sehvası üzerinde hidrolik tahrikli klemp mekanizması ile otomatik olarak gerçekleştirilir.



DLC 160 Serisi

Delme İstasyonu

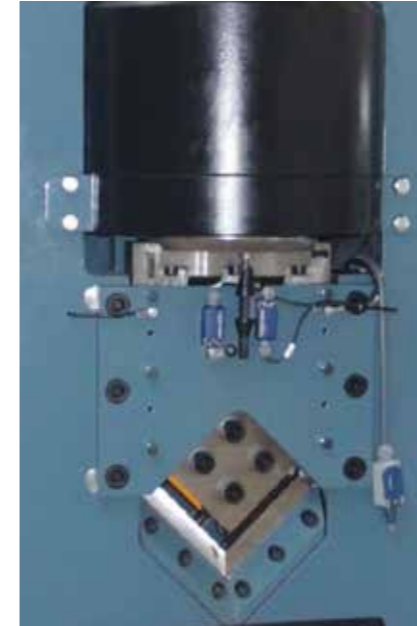
Delme istasyonu üzerindeki zimba-matris grupları birbirinden bağımsız olarak hareket edebilir. Pozisyonlama servomotor ve vidalı miller sayesinde hassas olarak gerçekleştirilir.



Kesme, Delme ve Markalama

DLC serisi serisi, kesme, delme ve markalama yetenekleriyle zaman tasarrufu sağlar. Köşebentler üzerindeki delme, kesme ve markalama işlemi ek işlem gerektirmeden otomatik olarak yapılır.

Markalama istasyonu üzerindeki kaset modülleri otomatik olarak hareket eder ve kaset yuvaları 8 farklı şekilde kombine edilebilir.



VN Serisi Köşe Kesme

Durma Köşe Kesme Makinası güçlü gövde yapısına sahip olup, yüksek kaliteli bileşenlerden oluşur. Kullanışlı ayak pedali, operatörün her iki elini de iş verimliliği için kullanmasını sağlar.

- Az Yer Kaplar
- Yüksek Kalitede Parçalar
- Uzun Kullanımlı
- Kullanışlı Ayak pedali

Özellikler

VN	Birim	2006
Kesme Kapasitesi	mm	6 - 4
Kesme Boyu	mm	200 x 200
Kesme Açısı	mm	30° - 140°
Dakikadaki Vuruş Sayısı	mm/m	28
Motor Gücü	kw	4
Çalışma Basıncı	bar	210 3045 PSI
Yağ Kapasitesi	lt	50
Yükseklik	mm	1300
Genişlik	mm	1050
Uzunluk	mm	900
Ağırlık	kg	950
Ses Gücü (Boşta)	dBA	66
Ses Gücü (Yüklü)	dBA	77



Her Zaman Hızlı Servis ve Yedek Parça Hizmeti

DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımız makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Danışmanlık



Yedek Parça



AR-GE Merkezi



Satış Sonrası Hizmetler



DURMA

Çözüm Merkezi



Servis Anlaşmaları



Yazılım



Eğitim



Esnek Çözüm

DURMA

DURMA



CNC BÜKÜM MERKEZİ



PANÇ PRES



ABKANT PRES



HİDROLİK AÇI AYARLI MAKAS



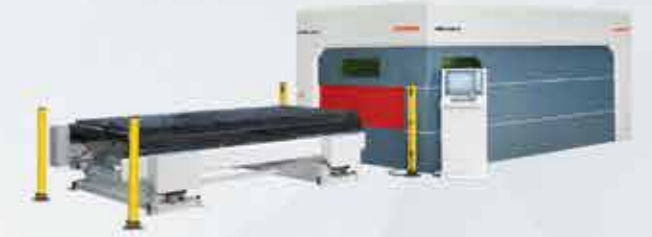
PLAZMA



KÖŞEBENT KESME MAKİNASI



PROFİL BORU KESME MAKİNASI



FİBER LAZER



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS



SİLİNDİR BÜKME MAKİNASI



PROFİL BÜKME MAKİNASI



KÖŞEKESME MAKİNASI

DURMA

Bugün, Yarın, Daima...

IW SERİSİ
Kombine Makas

VN SERİSİ
Köşe Kesme

DLC SERİSİ
L Köşebent İşleme Merkezi

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

