

The Winning Force

DURMA

IW SERIE

Profilstahlschere



VN SERIE

AUSKLINKMASCHINE
MIT VARIABLEM WINKEL



DLC SERIE

L Winkelbearbeitungszentrum



- Zuverlässig
- Effizient
- Ergonomisch
- Hochkapazitive und geringe



DURMA The Winning Force



Als Gesamtlieferant für die Blechbearbeitungsindustrie mit nahezu 60 Jahren Erfahrung versteht und erkennt DURMA die Herausforderungen, Anforderungen und Erwartungen der Branche. Wir bemühen uns die immer höheren Anforderungen unserer Kunden durch kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse bei der Erforschung und Umsetzung der neuesten Technologien zu befriedigen.

An unserem Standort mit drei Produktionsanlagen und einer Gesamtgröße von 150.000 m², kümmern sich 1.000 Mitarbeiter um die Bereitstellung qualitativ hochwertiger Fertigungslösungen, zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Von den Innovationen unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums bis hin zur technischen Unterstützung unserer weltweiten Distributoren haben wir alle eine gemeinsame Aufgabe: Ihr bevorzugter Partner zu sein.

Durmazlar Maschinen werden weltweit unter der Marke **DURMA** präsentiert.



1
Hochtechnologische, moderne Produktionslinie



2
Top Qualitäts-Komponenten



3
Hochqualitative Maschinen, entworfen im F&E Zentrum.

Effizient, Zuverlässig, Präzise

Die DURMA Hydraulischen Profilstahlscheren, wurden multifunktionell entwickelt, damit sie die Kosten, Energie und Arbeitsverlust reduzieren. Mit der Verwendung der letzten technologischen Methoden bei den DURMA hydraulischen Profilstahlscheren, wurde eine Langlebigkeit und eine maximale Effizienz erreicht.

Die Standardausrüstungen dieser universalen Maschinen; sind mit Flachstahlschere, Winkel und Formstahlschere, Ausklink und Stanzstationen ausgestattet. Um die maximale Sicherheit und Präzision, die sich bei der Arbeitsstation befindet zu sichern, sind speziell entwickelte Druckhalter vorhanden.

"Effizienz, Zuverlässig, Präzise" dies sind die Begriffe, die die DURMA IW Serie definieren.

Einfache
Bedienung

Zuverlässige
Marke

Effizienz

Ergonomisch



Die Stanz Station- Bohrgenauigkeit, ist die Beste Serie!

High-Speed-Präzisions-Bohrergebnisse

Minimaler Werkzeugwechsel und Rüstzeiten

Zuverlässige Marke

PROFILSTAHLSCHERE DER DURMA IW SERIE

Die DURMA Profilstahlscheren, die mit Multifunktionalität ausgerichtet wurden haben die Industriestandards für die Zuverlässigkeit, Produktivität und Genauigkeit bestimmt.

Doppel-Zylinder Profilstahlscheren, bestehen aus den 55,80,110,55/80, 80/150, 110/180, und 165/300 Tonnen Modellen.



Eigenschaften der IW Serie

Bohrstation

Die Bohrstation wurde so konzipiert, dass sie am Kopfbereich Multifunktional ist. Das Design der Arbeitsplatte bietet die Möglichkeit der breiten Verwendung. Die Punktierung von flachen Platten, der Flansch, Winkel und die Kanäle sind in diesem mit enthalten. Diese Station wird zusammen mit schnell auswechselbaren unteren und oberen Matrizenhaltern als Standard ausgeliefert und die leicht zu entfernbaren Schaber sind mit enthalten. Dazu gehört auch die horizontale und vertikale Stütze. Diese Funktion ist in der Regel für Teile geeignet, die wiederholt verwendet werden. An der Bohrstation können in verschiedenen Größen Löcher gebohrt werden und dank des Biegewerkzeugs, können auch Blechbiegungen vorgenommen werden.



Leicht zu öffnendes Abstreifer System



Biegewerkzeug



Flachblech Bohren



Untere und obere Formen in verschiedenen Größen



NPU-NPI und Flansch Bohrung



Stempel und Matrize Auswahl in verschiedenen Größen

Eigenschaften der IW Serie

Winkel-Station

Die vierseitigen klingen können ganz einfach eingeführt und gedreht werden. Dank der leicht anzupassenden halter, kann ein einwandfreier schnitt erreicht werden.



45° und 90° Schneidverfahren

Flachplattenschneidestation

Die flachplattenschneidestation, kann dank der einfach einstellbaren halter einen einwandfreien schnitt gewährleisten. Das auf den arbeitsbereich gelegte teil, wird zwischen die klemme und dem fixativ gelegt, damit ein einwandfreier schnitt erfolgen kann. Das design der klingen wurde so konzipiert, dass sie materialen in verschiedenen dicken schneiden können und kein weiteres werkzeug hierfür benötigen.



Eigenschaften der IW Serie

Schneidestation für gefüllte Profile

Schneidstation für gefüllte Profile besteht aus quadratischen stahlscheren, rundstab schnitt, elektrische rückberührung und dem schneidvorgang. Optional sind auch u und i & t schnitte möglich.



Quadrat Profilschnitt



Rund-Profilschnitte



Optional U Profil Klinge



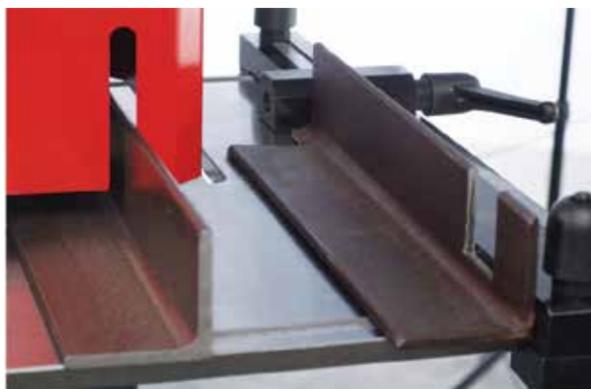
Optional I&T Klinge



Automatische, elektrische Rückstütze die auf Berührung den Schnitt durchführt

Auslinkstation

Zusammen mit dieser station werden rechteckige eckenmesser als standard mit ausgeliefert. Aus diesem grund grenzenlose ecken extraktionsverfahren auf einer queren linie durchgeführt werden. Die v einkerbungsstation ganz einfach montiert werden und wird als option angeboten. Mit einem großen zufuhrbereich und einem arbeitstisch mit halter wird für wiederholt verwendete teile eine einfache verwendung geboten.



Rechteck ausklinken



Dreieck ausklinken (optional)

IW 45 "So wie es für immer sein sollte"

Nimmt weniger Platz ein

Effiziente Produktion

Robust Karosseriestruktur



Profilstahlschere der DURMA IW 45 Serie; sind insbesondere hoch-Volumen und bieten mit seinen 5 Stationen hohe Effizienz an. Die Serie mit Stanzleistung 45 Tonnen verfügen über hohe Volumen und alle 5 Stationen können über ein Fußpedal gesteuert werden, Stanzen, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Füll-Material Schneiden und Ausklinken. Für die Metallverarbeitung der beste Helfer! Biege-Ausrüstungen (Ober Form + einkanale unterform + Matrizenhalter) 40-80 NPU Bohrausrüstung Rohrbohrausrüstung (Für Durchmesser zwischen 1/2" und 2") ohne Form Formen für das Rohrbohren (als Set) zusammen mit der Platte NC Steuereinheit X=1000mm Y=350mm

FLACHPLATTEN SCHNEIDEN

Zusatzklinge für gerades Schneiden

WINKEL - AUSKLINKEN

Zusatzmesser für Winkelausklinken

PROFIL SCHNEIDEN

Zusatzklingen für Profil-Schneiden

3-KANT AUSKLINKUNG

Dreikantausklinker-System mit Messer Zusatzmesser für Dreikant Ausklinvorrichtung, Zusatzmesser für Rechteckausklinker

Standard Ausrüstungen

LOCH STANZEN

Stanz-Stationsablage
 Stanzen und untere Matrizenhalter 1 Set Stanzen und untere Form
 Stanzen Halter bis zu 28mm (JW 45 - 45M) Stanzen Halter bis zu 40 mm (JW 55/110 und mehr)
 1m elektrische Anschlag (IW55/110 und mehr)
 1m manuelle Anschlag (IW36&45t) Flachblech Schneideklingen
 Profil Schneide-Klingen
 Runde und quadratischen Material Schneide-Klingen, Eckschneide-Klingen
 Eckschneide Auflage

Optionale Ausrüstung

Beleuchtung (24V-220V)
 1 m Elektrische Kontaktanschlag
 Fett-Pumpe - spezielle Farben
 Übersee Ladung

BOHREN

Matrizenhalter für Pedinghaus, Mubea und Kingsland Typen.

Technische Eigenschaften der Profilstahlscheren Serie

IW SERIE	Bohrdruck	Stanz-Kapazität (Durchmesser x dicke)	Ausladung	Hublänge	Hub Zahl pro Minute (15 mm Hub)	Hubzahl pro Minute (20mm Hub)	Tischgröße (B x T)	Größter Durchmesser	Einkanal-Biegen (wxt)	Mehrkanaliges-Biegen (wxt)	Rohr Wolf Mund Öffnen	1) Für den A min-max NPU	Maximaler S- Maximaler Durchmesser D (DIN 997)	2) Für den A min-max NPU	Maximaler S- Maximaler Durchmesser D (DIN 997)	Flachblech-Schneiden (maximale Dicke)	Flachblech-Schneiden (maximale Breite)	Klingen-Größe	Flansch Winkelschnitt
	Bohren						Grades Schneiden												
	ton	mm	mm	mm	quat.	quat.	mm	mm	mm	mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
IW 45	45	27x13 18x18	160	21	20	-	450x160	100x3	-	-	-	-	-	-	200x13	300x10	305	80x80x10	
IW 55/110	55	40x10 20x20	250	60	-	37	550x250	160x2	250x10	500x5	1/2"-2"	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8	
IW 55/110 LTD	55	40x10 20x20	510	60	-	37	550x510	160x2	250x10	500x5	1/2"-2"	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8	
IW 80/150	80	40x14 24x24	300	70	-	38	550x300	160x3	300x10	600x6	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10	
IW 80/150 LTD	80	40x14 24x24	510	70	-	38	550x510	160x3	300x10	600x6	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10	
IW 110/180 LTD	110	40x20 28x28	610	80	-	28	550x610	160x5	300x10	600x8	1/2"-2"	140-400	14-Ø28	100-320	400x20	600x15	605	100x100x12	
IW 165/300 LTD	165	40x30 34x34	610	90	-	31	750x510	160x7	415x12	835x8	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	400x30	750x20	765	120x120x12	

90° Schnitt	90° Schnitt (falls es mit wenige Deformationen akzeptiert wird)	45° Winkelschnitt	Rundes Profil Schneiden	Quadratisches Profil Schneiden	U Profil Schneiden	T Profil Schneiden	I Profil Schneiden	Material Dicke	Rechteck Schneiden (Breite)	Rechteck Schneiden (Tiefe)	Dreieck Eckeinkerbung (Rand x Rand x Dicke)	Dreieck Eckeinkerbung Materialdicke	Dreieck Eckeinkerbung V 90 Breite	Dreieck Eckeinkerbung Tiefe	Motorleistung	Ölkapazität	Gewicht	Maschinen Maße (LxWxH)	Arbeitshöhe
Ecken-Schnitten		Befülltes Material Schneiden				Eckschnitt				Allgemeine Eigenschaften									
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	lt	kg	mm	mm
80x80x8	100x100x10	-	30	30	-	-	-	7	40	50	40x40x7	4	75	75	3	33	870	1460x1400x1620	1010
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1250	1480x1800x1730	1080
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1660	1980x1800x1730	1088
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2250	2025x1780x2700	1195
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2500	2120x2025x1780	1195
152x152x13	-	70x70x7	50	50	160	60	160	13	52	90	52x52x13	6	125	125	15	76	3600	2560x2550x1790	1260
205x205x18	-	70x70x7	60	60	200	80	200	16	58	110	58x58x16	10	125	125	22	150	8000	3230x1100x2280	1110

P Series intensives Lochstanze

Falls Sie in Ihrem Unternehmen einen Lochstanze benötigen, empfehlen wir Ihnen die Durma P-Serie. Dies ist eine spezielle Lochstanzmaschine, die Ihre Bedürfnisse erfüllen.

Intensives Lochstanzen

Effiziente Produktion

Robust Karosseriestruktur

Standard und optionale Ausrüstungen

Standard Ausrüstung

Bohrstation Auflage
Durma Stanzen & Matrizenhalter
1 Starter-kit (Stanz&Matrize)
Stanzhalter bis zu 40 mm.

Optionale Ausrüstung

Beleuchtungslampe (24 V - 220V)
Benutzerdefinierte Farbe
Spezialverpackung ins Ausland

Lochstanze

Peddinghaus, Mubea,
Kingsland Stanze und Matrizenhalter Biege
Ausrüstungen
40-80 NPU Lochstanz-ausrüstungen
NC Steuerung Stütze

Technische Daten

	BOHREN		P55	P80	P110
	Bohrdruck	Tonnen	55	80	110
	Stanz Kapazität (Durchmesser x Dicke)	mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20
			Ø20x20	Ø24x24	Ø28x28
	Ausladung	mm	510	510	610
	Hublänge	mm	60	70	80
	Hubzahl pro Minute (20mm Hub)	quat.	37	38	28
	Tischgröße (WxD)	mm	550x510	550x510	550x610
	Arbeitshöhe	mm	1100	1195	1275
	Optionale Ausrüstung				
	Größter Durchmesser	mm	Ø160x2	Ø160x3	Ø160x5
	Einkanal-Biegen (WxT)	mm	250x10	300x10	300x10
	Mehrkanaliges-Biegen (WxT)	mm	500x5	600x6	600x8
	Rohr Wollmund Öffnen	inch	1/2" - 2"	1/2" - 2"	1/2" - 2"
	Für den A min-max NPU	mm	120 - 260	120 - 400	140 - 400
	Max. Durchmesser	mm	(DIN 997) 25	(DIN 997) 28	(DIN 997) 28
	Max. Dicke	mm	(DIN 997) 10	(DIN 997) 14	(DIN 997) 14
	Für den B min-max NPU	mm	100 - 240	100 - 320	120 - 320
	Maximaler Durchmesser	mm	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)
	Maximale Dicke	mm	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)

TECHNISCHE DATEN				
Motorleistung	KW	5,5	11	15
Öl Kapazität	lt	76	76	76
Gewicht	kg	1320	1900	2630
Paketgewicht	kg	1340	1920	2650
Maschinen Maße (LxWxH)	mm	1340x930x1850	1520x930x2000	1690x930x2180
Verpackte Maschinen Maße (LxWxH)	mm	1380x1100x2000	1600x1100x2050	1700x1100x2240

NC Serie

Technische Eigenschaft	Birim	
Tisch Maß	mm	1750x835
X Achse Arbeitsgröße	mm	1000
Y Achse Arbeitsgröße	mm	350
Bewegungsgeschwindigkeit der X Achse	m/min.	0-14
Bewegungsgeschwindigkeit der Y Achse	m/min.	0-10
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,1 mm
Steuereinheit		Hmi-plc 7 Inch Eaton



Multi P 80

Es ist eine produktive Maschine, die für Unternehmen entwickelt wurde, die mehr Volumen benötigen und mehr wollen.
Dies ist mit Dreier Lochstanze, hydraulischen Haltegeräten und mit Siemens Steuerung ausgestattet.

Schnellere Produktion

Erhöhte Produktivität

Benutzerfreundliche Steuerung

Multi P	Einheit	80
Maximale Blechlänge X Achse	mm	1500
Maximale Blechlänge Y Achse	mm	750
Blechdicke	mm	2-20
Positioniergenauigkeit	mm/sek.	0.1
Durchschlag Tonnage	tonnen	80
Maximale X Achsen-Geschwindigkeit	mm/dak.	25
Maximale Y Achsen-Geschwindigkeit	mm/dak.	25
Hub Zahl pro Minute (20mm Hub)	Stück	38
Hublänge	mm	70
Größe	mm	3755
Tisch breite	mm	1310
Breite	mm	2930
Arbeitshöhe	mm	1220
Höhe	mm	2240
Gewicht	kg	11150



Multi P Linie

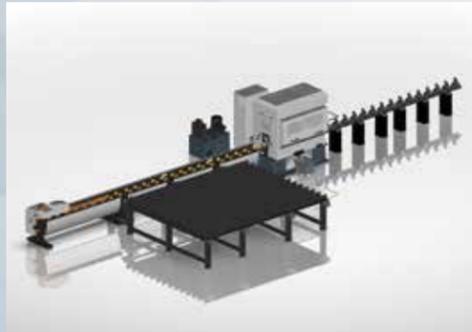
Die DURMA Multi P Line, ist bei Lochstanzen an Beleuchtungspolen ein kompletter Lösungspartner. Der automatische Lichtmast-Bohranlage wurde entwickelt, um die Effizienz und Geschwindigkeit zu erhöhen.

- Schnelle Be- und Entladung Schnelle
- Be- und Entladung Zeitersparnis
- Komplette Lösung



DLC 160 Winkelstahl-Bearbeitungszentrum

Die DLC Serie wurde zeitsparend entwickelt. Mit einer geringeren Ladezeit, geringeren Einstellungszeit und weniger Werkzeugwechsel Vorgängen. Bei den L Profilen können die Markierungs-, Lochstanze, und Schneidvorgänge ohne weitere zusätzliche Vorgänge automatisch durchgeführt werden.



DLC 160 technische Eigenschaften

DLC	Einheit	160
Maximale Winkelmaße		160x160x19
Minimale Winkelmaße		40x40x4
Haupt-Motorleistung	kW	15
Kühl-Motorleistung	kW	1.1
Maximaler Druck	bar	265
Maximale Schnitt-Tonnage	kN	3000
Maximale Bohr-Tonnage	kN	1000
Maximaler Standard Stanz-Durchmesser	mm	32
Hub Zahl pro Minute		30
Maximale Markierungs-Tonnage	kN	200
Kassetten Anzahl		8
Charakter Anzahl an der Kassette		12
Schnitt-Hub Zahl pro Minute		20
Bohr-Hub Zahl pro Minute		32
Markierungs-Hubzahl pro Minute		42
Zuführtisch Geschwindigkeit	m/sek.	100



DLC 160 Serie

Automatische Zuführung

Der automatische zuführungsvorgang wird dadurch durchgeführt, dass der winkel auf den material tisch mit einem klemm-mechanismus mit hydraulischem antrieb befestigt wird.



DLC 160 Serisi

Lochstanzeation

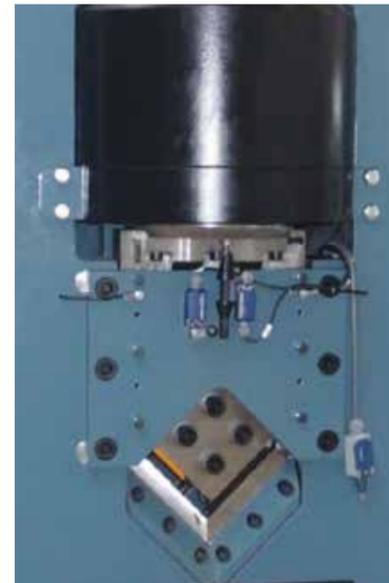
Die stanz-matrizen gruppen auf der bohrstation, können sich voneinander unabhängig bewegen. Die positionierung wird durch servomotoren und kugelgewinde präzise durchgeführt.



Schneiden, Bohren und Markierung

Die dlc serie bietet mit den schneide, bohr-, und markierungsfähigkeiten zeitersparnisse. Die bohr-, schnitt-, und markierungsvorgänge auf den ecken, werden ohne weitere vorgänge automatisch durchgeführt.

Die kassettenmodule, die sich auf der markierungsstation befinden bewegen sich automatisch und die kassettschlitze können in 8 variationen kombiniert werden.



VN Serie Winkel-Schneiden

Die durma eckschneidemaschine verfügt über eine starke rahmenstruktur und besteht aus hochqualitativen komponenten. Der praktische fuß pedal sorgt dafür, dass der bediener der maschine seine hände für die arbeitseffizienz nutzen kann.

- Nimmt weniger Platz ein
- Lang verwendbare
- Hochqualitative Teile
- Praktisches Fuß pedal

Eigenschaften

VN	Einheit	2006
Schneide Kapazität	mm	6 - 4
Schnitt-Größe	mm	200 x 200
Schnittwinkel	mm	30° - 140°
Hub Zahl pro Minute	mm/m	28
Motorleistung	kw	4
Arbeitsdruck	bar	210 3045 PSI
Öl Kapazität	lt	50
Höhe	mm	1300
Breite	mm	1050
Länge	mm	900
Gewicht	kg	950
Geräuschs Leistung (Leer)	dBA	66
Geräuschs Leistung (geladen)	dBA	77



Schneller Service - und Ersatzteiledienst – jederzeit

Sie werden immer die beste Service-Erfahrung mit DURMA genießen. Mit unserem Fachpersonal und immer vorhandenen Ersatzteillagern, garantieren wir Ihnen, dass Ihr Bedarf zu jeder Zeit und so schnell wie möglich gedeckt wird. Unser Fachpersonal und unsere erfahrenen Servicetechniker, sind zu jeder Zeit bereit, um Ihnen Unterstützung zu leisten. Unsere Kurse werden mit verschiedenen Bildungs-Anwendungen angereichert und werden Ihnen somit einen Vorteil bieten, um die Maschine effizient zu nutzen. Somit sind Sie immer ein Schritt vorne !



Beratung



Ersatzteile



F & E-Zentrum



Kundendienst



Wartungsverträge



Software



Schulungen



Flexible Lösungen

DURMA

DURMA



BIEGEZENTRUM



STANZMASCHINEN



ABKANTPRESSEN



GUILLOTINESCHERE



PLASMASCHNEIDANLAGEN



WINKELBEARBEITUNGSZENTRUM



LASER CUTTING



FIBER LASER



PROFILSTAHLSCHERE



TAFELSCHERE



RUNDBIEGEMASCHINEN



PROFILBIEGEMASCHINEN



CORNER NOTCHER

DURMA

Heute, Morgen und für immer...

IW SERIE
Profilstahlschere

VN SERIE
Eckschnitt

DLC SERIE
Lmit variablem Winkel

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

