

Technische Eigenschaften der Profilstahlscheren Serie

IW SERIE	Bohren													Grades Schneiden					Flansch Winkelschnitt			
	Bohrdruck	Stanz-Kapazität (Durchmesser x dicke)		Ausladung	Hublänge	Hub Zahl pro Minute (15 mm Hub)		Hubzahl pro Minute (20mm Hub)		Tischgröße (B x T)	Größter Durchmesser	Einkanal-Biegen (wxt)	Mehrkanaliges-Biegen (wxt)	Rohr Wolf Mund Öffnen	1) Für den A min-max NPU	Maximaler S- Maximaler Durchmesser D (DIN 997)	2) Für den A min-max NPU	Maximaler S- Maximaler Durchmesser D (DIN 997)		Flachblech-Schneiden (maximale Dicke)	Flachblech-Schneiden (maximale Breite)	Klingen-Größe
	ton	mm	mm	mm	quat.	quat.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm
IW 45	45	27x13 18x18	160	21	20	-	450x160	100x3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x13	300x10	305	80x80x10	
IW 55/110	55	40x10 20x20	250	60	-	37	550x250	160x2	250x10	500x5	1/2"-2"	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8				
IW 55/110 LTD	55	40x10 20x20	510	60	-	37	550x510	160x2	250x10	500x5	1/2"-2"	120-260	10-Ø25	100-240	200x20	300x15	305	60x60x8				
IW 80/150	80	40x14 24x24	300	70	-	38	550x300	160x3	300x10	600x6	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10				
IW 80/150 LTD	80	40x14 24x24	510	70	-	38	550x510	160x3	300x10	600x6	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	300x20	450x15	475	80x80x10				
IW 110/180 LTD	110	40x20 28x28	610	80	-	28	550x610	160x5	300x10	600x8	1/2"-2"	140-400	14-Ø28	100-320	400x20	600x15	605	100x100x12				
IW 165/300 LTD	165	40x30 34x34	610	90	-	31	750x510	160x7	415x12	835x8	1/2"-2"	120-400	14-Ø28	100-320	400x30	750x20	765	120x120x12				

90° Schnitt	90° Schnitt (falls es mit wenige Deformationen akzeptiert wird)	45° Winkelschnitt	Rundes Profil Schneiden	Quadratisches Profil Schneiden	U Profil Schneiden	T Profil Schneiden	I Profil Schneiden	Material Dicke	Rechteck Schneiden (Breite)	Rechteck Schneiden (Tiefe)	Dreieck Eckeinkerbung (Rand x Rand x Dicke)	Dreieck Eckeinkerbung Materialdicke	Dreieck Eckeinkerbung V 90 Breite	Dreieck Eckeinkerbung Tiefe	Motorleistung	Ölkapazität	Gewicht	Maschinen Maße (LxWxH)	Arbeitshöhe														
																				Ecken-Schnitten		Befülltes Material Schneiden				Eckschnitt				Allgemeine Eigenschaften			
																				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
80x80x8	100x100x10	-	30	30	-	-	-	7	40	50	40x40x7	4	75	75	3	33	870	1460x1400x1620	1010														
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1250	1480x1800x1730	1080														
120x120x10	-	70x70x7	20-40	20-40	120	50	120	10	42	90	42x42x10	6	95	95	5.5	76	1660	1980x1800x1730	1088														
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2250	2025x1780x2700	1195														
130x130x13	-	70x70x7	45	45	140	60	140	12	52	90	52x52x12	6	125	125	11	76	2500	2120x2025x1780	1195														
152x152x13	-	70x70x7	50	50	160	60	160	13	52	90	52x52x13	6	125	125	15	76	3600	2560x2550x1790	1260														
205x205x18	-	70x70x7	60	60	200	80	200	16	58	110	58x58x16	10	125	125	22	150	8000	3230x1100x2280	1110														