

HRB-3 Technische Eigenschaften

HRB-3 Serie	Biege-Länge	Min. Innen Durchmesser ØDmin			Oberwalze	Unterwalze	Seitenwalzen	Maximaler Übergang	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Motorleistung	Min. Zusätzlicher oberer Walzendurchmesser	Öltank Kapazität
		Ødx5	Ødx3	Ødx1,5											
		Biegeleistung	Biegeleistung	Anbiegeleistung											
	L (mm)	S (mm)	S (mm)	s (mm)	Ød (mm)	Ø (mm)	A (mm)	U (mm)	G (mm)	Y (mm)	C (mm)	(kg)	(kW)	Ø (mm)	l
HRB-3 2013	2050	15	13	10	230	200	70	3830	1160	1180	825	3800	11	200	160
HRB-3 2016	2050	18	16	13	270	250	140	4260	1660	1590	1155	6850	15	270	400
HRB-3 2510	2550	12	10	8	230	200	70	4330	1160	1180	825	4350	11	200	160
HRB-3 3010	3100	12	10	8	270	250	140	5310	1660	1590	1155	8280	11	270	400
HRB-3 3013	3100	15	13	10	300	270	115	5310	1660	1590	1140	9200	15	270	400
HRB-3 3016	3100	18	16	13	330	290	90	5310	1660	1590	1125	9850	18.5	270	400
HRB-3 3020	3100	22	20	16	360	330	195	5560	2060	2050	1510	14900	22	360	600
HRB-3 3025	3100	28	25	20	400	350	165	5560	2060	2050	1490	16150	30	360	600

Die oben angegebenen Werte sind nur für 240 N/mm² gültig.
 Verschiedene Materialien und Breiten; Können mit dem Durma Roll-Biege-Kalkulator berechnet werden.
 Die konischen Biege-Kapazitäten, sind von den vorstehend angegebenen Werten und Halbwerten abhängig.
 Die Gewichte und Motorleistungen können optional durch die Zugabe von Ebenen erhöht werden.



Walzen Pyramidensystem
 Oberwalze: ø 200-ø430 mm
 Antrieb: Alle Walzen

Standard Ausrüstung

CE
 PLC Steuersystem
 Konische Biegung
 Induktionsgehärtete Walzen,
 Entspannter Konstruktionsstahlrahmen,
 Hochfeste Kohlenstoffstahlrollen,
 Rollen-Schwenklager Kugelrollen.
 3Walzen-Antriebssystem
 Feste Oberwalze und hydraulische
 Abdeckung, Schweißmöglichkeit an der Maschine.
 Elektronisch synchronisierte Walzen,
 Schutz gegen Überlastung,
 Manuelle Schmierung des Sicherheitsdraht,
 der sich um die Maschine befindet
 und die Not-Aus-Taste, die sich an dem Bedienfeld
 befindet.
 Benutzerhandbuch

Optionale Ausrüstung

Polierte Walzen.
 Drehzahl
 Vertikale oder horizontale
 Hydraulische vertikale Stütze Seitenstützvorbereitung
 (Full / mechanisch)
 Hydraulische Seitenstützen
 Doppelgelenk hydraulische seitliche Stützen,
 Austauschbare Oberwalze.
 Längere Walzen für Profilbiegungen und besondere Biege-Kugel,
 Ölkühler
 Ölerhitzer
 Automatische Zentralschmieranlage
 Ausrichtungs-Blattzuführereinheit Plattform
 Spezielle Stahlträgersysteme
 Be- und entlade Systeme,
 Separates Netzteil