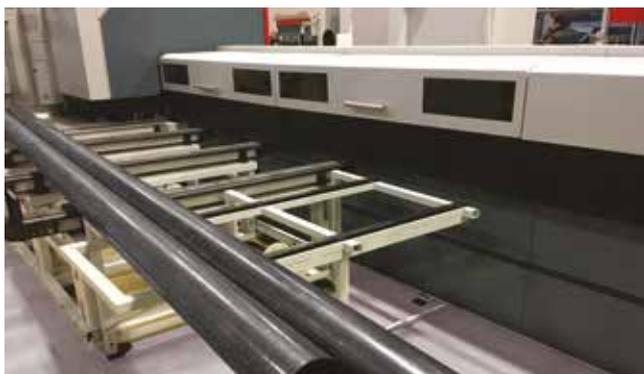


| Technische Daten Rohr- und Rohrprofilschneiden | |
|--|---|
| Max. Rohrdurchmesser | Ø170 |
| Max. Abmessungen Vierkantprofile (mm) | 120x120 |
| Max. Abmessungen rechteckige Profile (mm) | 150x100 |
| Min. Rohrdurchmesser (mm) | Ø20 (Ø12 optional) |
| Max. Profillänge (mm) | 6500 |
| Min. Profillänge (für automatische Zuführung) | 3000 |
| Max. Profilgewicht (kg/m) | 37,5 |
| Max. Materialstärke (mm) (für 2 kW) | 8 |
| Min. Materialstärke (mm) | 0,8 |
| Automatisches Zuführen | ja |
| Automatisches Herausführen | ja |
| Schneidkopf | 2D |
| Anzahl Zentrier-Spannvorrichtung | 1 |
| Zentrier-Spannvorrichtung | ja |
| Länge des zuletzt eingelegten Teils (mm) | 145 |
| Lineargeschwindigkeit Zentrier-Spannvorrichtung (m/Min.) | 90 |
| Linearbeschleunigung Zentrier-Spannvorrichtung (m/s ²) | 10 |
| Genauigkeit (mm) | ±0,20 |
| Wiederholgenauigkeit(mm) | ±0,05 |
| Profilarten | rund, vierkant, rechteckig, elliptisch C, U, L |



Das automatische Fördersystem übernimmt jedes Rohr und Profil bis zu 6 m Länge und führt es nach draußen.

