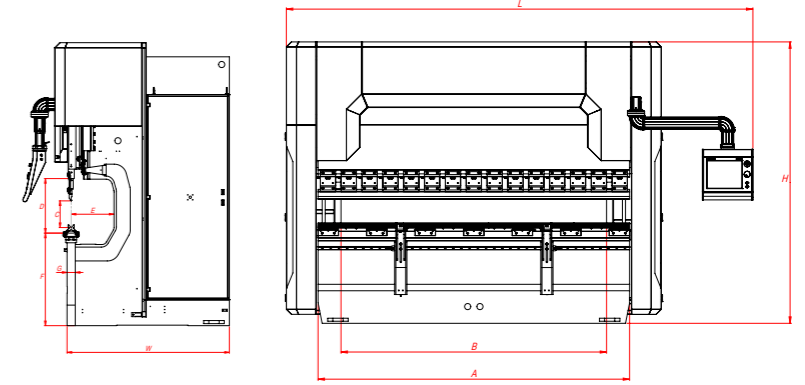


# AD-S Serie Technische Details



AD-S Serie	Biegekraft	Biegelänge	Durchgang zw. d. Ständern	Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Tischhöhe	Tischbreite (Schmal/Breit)	Arbeitsgeschwindigkeit			Y Achsengenauigkeit	X Achsen Arbeitsgeschwindigkeit	X Achsengenauigkeit	X Achsen Abstand			R Achsen Arbeitsgeschwindigkeit	R Achsen Verfahrenweg	R Achsengenauigkeit	Z Achsen Arbeitsgeschwindigkeit	Z Achsen Verfahrenweg ca.	Motorleistung	Öltank-Kapazität	Länge	Breite	Höhe	Gewicht ca.
									Y Schnellgang	Y Arbeitgeschwindigkeit	Y Rückzuggeschwindigkeit				650	750	1000											
									mm/sek.	mm/sek.	mm/sek.				mm	mm	mm											
	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm																				
	A	B	C	D	E	F	G																	L	W	H		
AD-S 1260	60	1250	1050	160	400	350	900	104	200	10	110	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	490	7,5	100	2300	1550	2350	4700
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10	110	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1100	7,5	100	3200	1550	2850	5600
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	120	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1580	11	100	3800	1670	2850	7800
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104/180	180	10	120	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	11	100	4200	1670	2850	8500
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104/180	160	10	120	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	15	150	4200	1680	2850	9580
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104/240	160	10	100	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	18,5	250	4250	1700	2850	10900
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104/240	140	10	140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	22	250	4250	1770	3000	12600
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154/300	160	10	140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	37	250	4300	1820	3330	17100
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104/240	140	10	100	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	18,5	250	4950	1700	3000	11750
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104/240	160	10	120	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	22	250	4950	1770	3000	14440
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	18,5	250	5250	1700	2850	12780
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	22	250	5250	1770	3000	14750
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154/300	160	10	140	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	37	250	5300	1910	3330	20000
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154/300	140	8	120	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	2670	37	500	5750	2110	3640	27760
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154/300	140	10	120	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	22	250	7500	1770	3350	20800
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154/300	120	8	100	0,01	350	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	37	250	7500	2110	3810	34600

S : Standard

O : Optional

Maschineneinstellungen gemäß optimalen Werten.