

Kazandıran Güç

DURMA

AD-Servo SERİSİ Abkant Pres



- Mükemmel Hassasiyet
- Derin ve Hızlı Bükümler
- Verimli
- Kazandıran
- Şık Tasarım



DURMA Kazandıran Güç



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Yüksek performanslı, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde Durmazlar Ar-Ge Merkezi'nde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m² kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar, yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar, makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunmaktadır.



1
Yüksek teknoloji,
modern üretim
hatları



3
AR-GE merkezinde
geliştirilen kusursuz
makineler

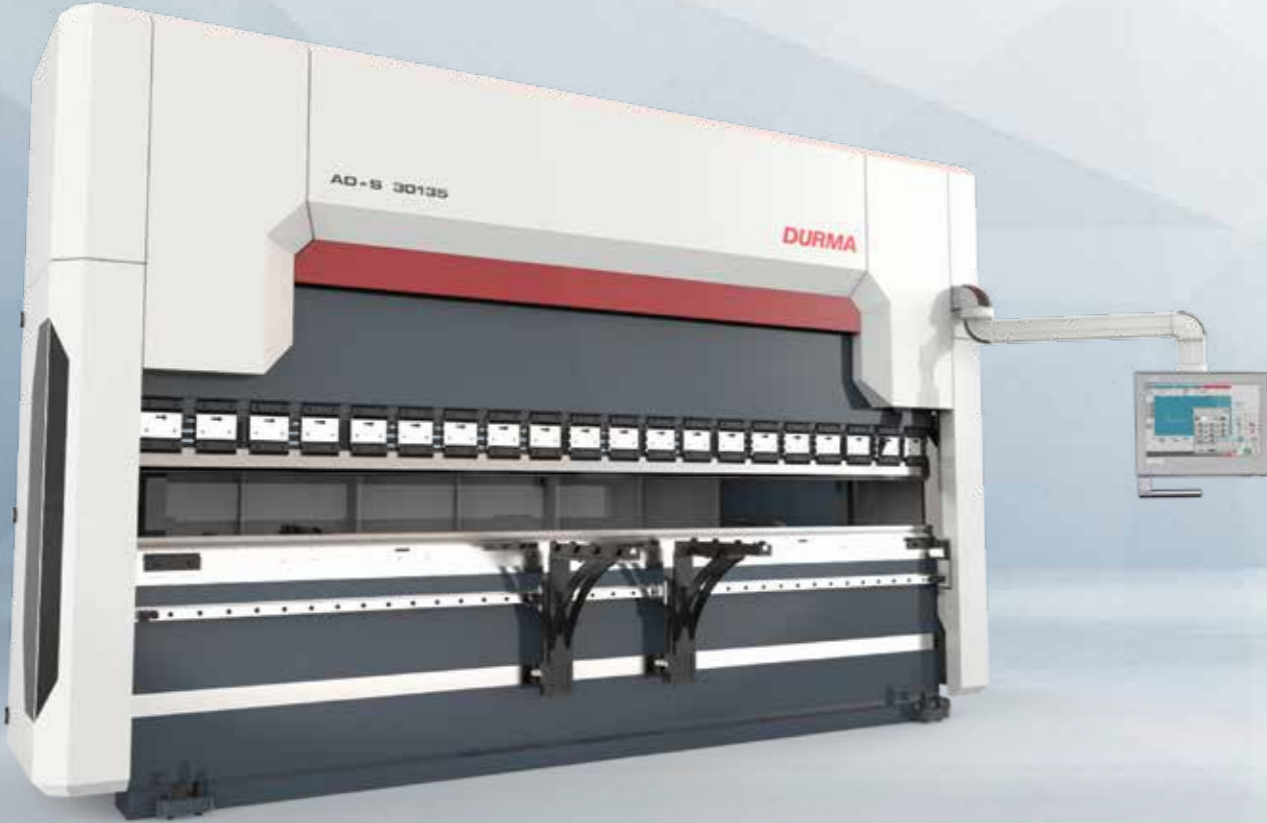
2
Kaliteli,
üst segment
komponentler



AD-Servo Serisi Abkant Pres

Üretim Artık Çok Daha Verimli

Artan enerji masraflarına karşı, üretim ihtiyacınızı uygun maliyetlerle, düşük enerji tüketimli AD-Servo serimiz ile karşılayın. Çeşitli boyutlarda ticari çözümler sunarak ve üretim maliyetlerinizi düşürerek rekabet gücünüzü arttırın.



Düşük Maliyet Yüksek Kazanç

Mükemmel büküm sonuçları

Minimum kalıp değişim ve ayar süresi

Maksimum hız ve güvenlik

Düşük Enerji Tüketimli Hidrolikler

Enerji tüketiminin her işletmede önemli bir yeri ve etkisi vardır. Standart makinelerde enerji tüketimi üretim maliyetinin % 30'unu oluştururken, düşük enerji tüketimli AD-Servo serisi ile önemli enerji tasarrufu sağlanır.



Düşük Enerji
Tüketimi

Yüksek
Kapasite

Güçlü
Gövde

Mükemmel
Hassasiyet

Kazandıran

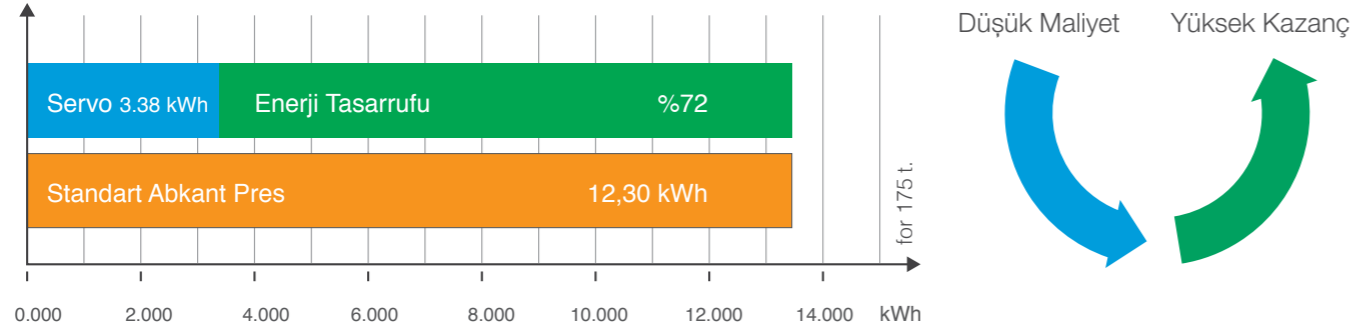
Ergonomik

Avantajlar

- Yüksek enerji tasarrufu
- Düşük İşletme Maliyeti
- Soğutma kolaylığı
- Operasyonel güvenilirlik
- Yüksek kullanılabilirlik
- Düşük yatırım maliyeti
- Güncel teknolojiye uyum
- Gürültü seviyesinde belirgin düşüş
- Daha az önlem gereksinimi
- Kontrol fonksiyonlarının entegrasyonunun kolaylığı
- Düşük bakım maliyeti
- Avrupa Birliği standartlarına uygunluk

Abkant Preslerin Enerji Tüketimi Karşılaştırmaları

Elektrik Tüketimi



■ AD-Servo Abkant Pres ■ Standart Abkant Pres ■ Enerji Tasarruf

Üretim Verimliliğinde Yüksek Artış

AD-Servo serisi çözümlerimiz işletmenizde hız, verimlilik, kalite ve yüksek enerji tasarrufu sağlar.

- Enerji tasarrufu
- Her devirde aynı tutarlılık
- Ekonomik
- Yüksek hızda tekrarlılık



Ana Parçalar

Servo Motor
Hidromotor-Pompa
Servo Kontrol IndraDrive C Yazılım
Parametre
Kampana ve Kaplin
Güç Ünitesi (Yağ tankı)
Valf, Blok, Ön dolum Valfi
Silindir

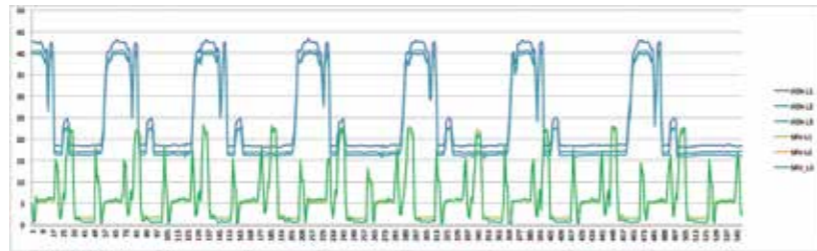
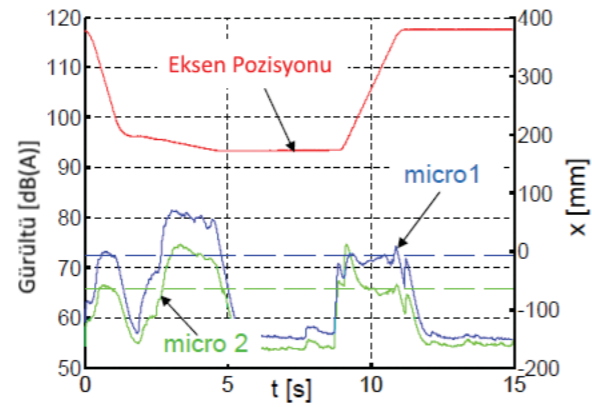
Fiziki Özellikleri

Pozisyon Kontrolü
Baskı/Yük Baskısı Kontrolü
Açık/Kapalı Hidrolik Devre
Tandem Özelliği

Verimlilik

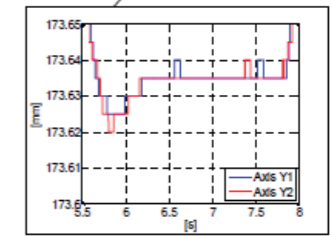
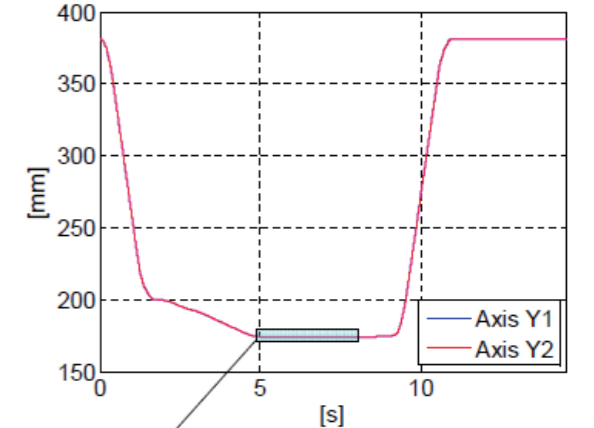
%72 Daha Az Enerji Tüketimi ile
%60 Daha Fazla Üretkenlik.

Düşük Ses Seviyesi



Devir karakterleri ve değerlerine bağlı olarak hız pompaları enerji tasarrufu sağlamaktadır

AD-SERVO hedef pozisyonlardaki doğruluk oranı



Hızlı, Verimli, Modern

AD-Servo Serisi Abkant Presler, verimliliğinizi artırmak, hassas parça bükümlerinize katkıda bulunmak amacıyla modern teknolojiler kullanılarak tasarlanmıştır.

Makine gövdelerinin hassas ve uzun yıllar çalışması için gerilim gidermeleri yapılmıştır.



Genel Özellikler

- Gerilim gidermesi yapılmış, çelik konstrüksiyonlu, yüksek hassasiyetli, uzun ömürlü, tek parça gövde
- Otomatik kalibrasyon ve ilk çalıştırma
- Patenti kızaklama sistemi
- Uzun ömürlü bilyalı vidalı miller, bilyalı yataklama sistemlerinin ve servo motorların kullanıldığı mükemmel arka dayama sistemi
- Dayanıklı, uzun ömürlü ve hassas büküm için özel sertleştirilmiş üst kalıplar
- Segment kalıpları ve özel kalıp tutucular için uyumlu tasarım
- Derin ve uzun bükümler için hassas çözümler
- Yüksek doğrulukta bükümler için lineer ölçüm sistemi
- CE güvenlik standartları
- Dünya kalite standartlarında üretilmiş hidrolik ve elektrik parçaları

Güçlü Arka Dayama Sistemi

- Hassas
- Güvenilir
- Güçlü

- Hız ve yüksek isabet
- Güvenli hareket
- Uzun ömürlü lineer hareket elemanları
- Bakım gerektirmez
- Kullanımı basit, kolay bakım yapılabilen

Neden DURMA Arka Dayaması?

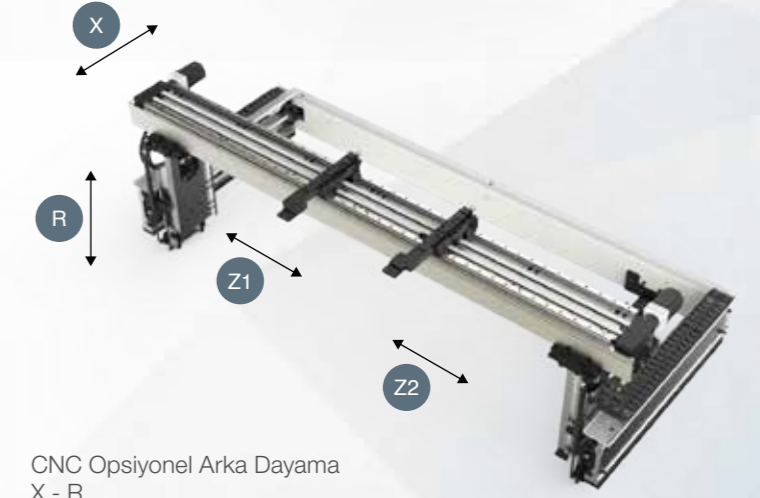
Büküm kalitesini etkileyen en önemli faktörlerden biri arka dayamanın dizaynı ve stabilitesidir. Hatasız büküm, hatasız ürün stabil ve hassas bir arka dayama ile mümkündür.

Ballscrew millerle hareket eden yüksek hızlı arka dayama, aynı zamanda lineer kızakla desteklenmiştir. Böylece uzun ömürlülük, hassasiyet ve çarpmalara karşı dayanıklılık sağlanmıştır.

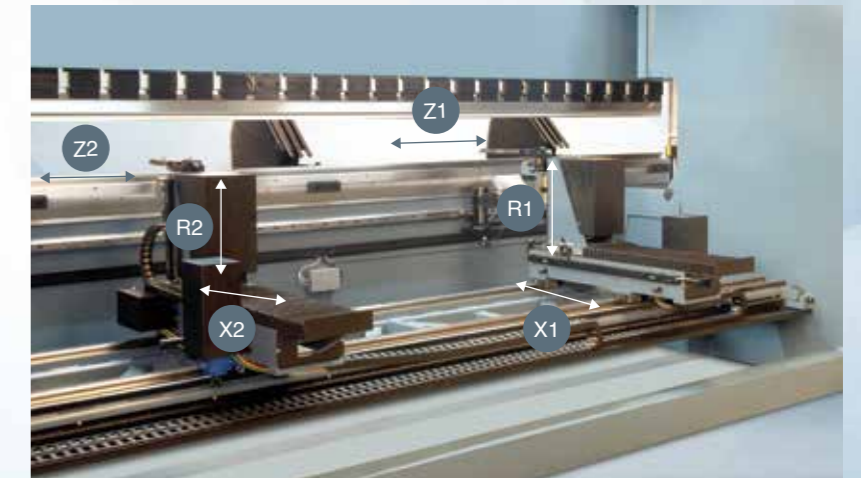
Kademeli arka dayama dili, maksimum stabilitede her tip bükümlerinizi karşılayacak şekilde dizayn edilmiştir.



CNC Arka Dayama
X - R
Z Manuel



CNC Opsiyonel Arka Dayama
X - R
X - R - Z1, Z2
X - R - Z1, Z2, Delta X



CNC Opsiyonel Arka Dayama
X1 - X2, R1 - R2, Z1 - Z2

Kalıp Tutucuları ve Kalıplar

Yüksek tutuculu Avrupa tipi kalıp sıkma sistemi ile makinenin bükme performansı artırılmış, kullanımı kolaylaştırılmıştır. Alt gövde, Z tipi bükümler için dar olarak tasarlanmış ve Avrupa tipi kalıp bağlama sistemine uygun dizayn edilmiştir.

DURMA zengin kalıp seçenekleriyle çözüm ortağınızdır.



Avrupa Tipi Standart Sıkma Sistemi



Hızlı Sıkma Sistemi



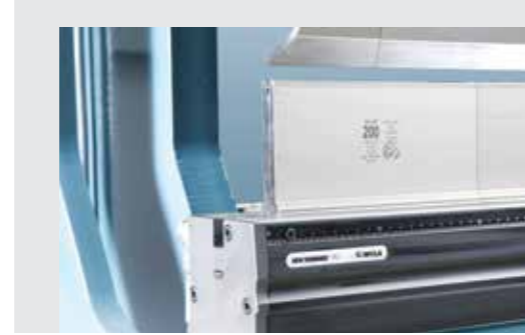
Wila Üst Kalıp Tutucu



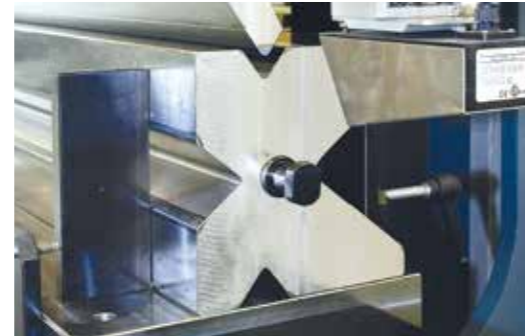
Durma Üst Kalıp Tutucu



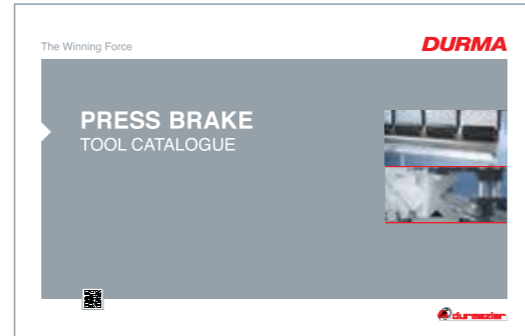
Avrupa Tipi Kalıp ve Tutucusu (4V Alt Kalıp)



Wila Alt Kalıp Tutucu



DURMA Multi V Alt Kalıp



En İyi Komponentler ile Güvenlive Hassas Bükümler

Bombeleme Sistemi

Manuel veya CNC kontrollü, motorlu bombeleme sistemi, bükümü her noktasında hatasız sonuca ulaştırır. Motorlu CNC bombeleme sistemi ile malzemeden ya da diğer etkenlerden kaynaklanan büküm farklarınız otomatik olarak hesaplanır ve mükemmel sonuca ulaşılır.



CNC Bombeleme Sistemi

Ön Sac Destek Sistemi

Güçlü ön kollar, lineer kızak ve rulmanlı sistem sayesinde sağa ve sola kolay hareket ettirilip istenilen pozisyonda sabitlenebilir.



Lineer Kızaklı Ön Sac Destek Sistemi

CE Güvenlik Sistemleri

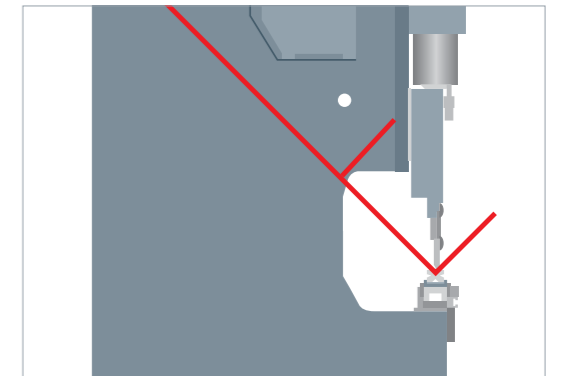
Makinelerimiz Avrupa CE standartlarına ve direktiflerine göre hidrolik, elektrik, uygun yükseklikte kaportalar ve lazer ışık-perdesi ile güvenliğinizi sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Tandem makinelerde CE güvenliği ışık bariyerleri ile sağlanmaktadır.



CE Lazer Güvenlik Sistemi

Sabit Üst Tabla Hareketi

Uzun ve düzlemsel kızaklama yüzeyi kullanılarak noktasal kızaklamanın tüm dezavantajları elimine edilmiştir. %100 Serbest Büküm Alanı: Ayaklar arasında bükümü engelleyen kızaklama sistemi ayak dışına taşınmıştır.



90° Derece sonsuz büküm

Şimdi Bükmek Çok Daha Kolay

ModEva 19T



19 "renkli dokunmatik ekran
Ekranında parmak profil çizimi
Otomatik büküm listeleme
Çok basit ve kolay veri aktarımı
kolay ve hızlı için daha yüksek verimlilik sayesinde
Çoklu simülasyon yeteneği
Daha iyi sac yönetimi için simülasyon kriterleri
çoklu görev ve dosya yönetimi için, Windows XP
EC güvenlik döngüsü yönetimi
kolay iletişim için Ethernet

DA-66T



2D grafik dokunmatik ekran programlama modu
simülasyon ve üretimde 3D görüntüleme
17 "yüksek çözünürlüklü renkli TFT
Tam Windows uygulama paketi
DELEM modusys uyumluluğu
USB, çevresel arabirim
denetleyicileri içinde kullanıcı özel uygulama desteği
çoklu görev ortamı
Sensör ve düzeltme arayüzü
Profile - TL yazılımı

DURMA Açık Ölçüm Sistemi



AP3 - AP4 Otomatik Sac Takip Sistemi



Robotik Sistem Uygulamaları

ModEva RA Premium

Tam 3D simülasyon
Çoklu bakış açıları çalışırken
3D çarpışma algılama
Hızlı çözüm hesaplama
3 boyutlu modelleri içe aktarma (MetaBEND, IGES).
Otomatik Takım Şekli Seçimi
Video benzeri büküm simülasyonu programları ve
dizilerin neredeyse sınırsız miktarda

DA-69T

Yüksek verimlilik
3D ve 2D grafik dokunmatik ekran programlama modu
17 "yüksek çözünürlüklü renkli TFT
DELEM modusys uyumluluk
Sensör bükme düzeltme arayüzü
1 GB bellek kapasitesi
Entegre OEM Paneli
1280x1024 piksel, 16-bit renk
3D grafik hızlandırma
Profile-T-3D yazılımı



Standart & Opsiyonel Ekipmanlar

Standart Ekipmanlar

Y1, Y2, X, R - 4- Eksen
Kontrol Ünitesi - CNC ModEva19T
CE Manuel F. AKAS II M FPSC-B-C + Sviçli güvenlik kafesleri
CE F.AKAS BVLTL Işık bariyeri ve güvenlik kafesleri (Tandem Abkantlar için)
Arka dayama, Servo motorlu & Lineer kızaklı & Ball screw sistemli (X- R)
CNC üniteden Kontrollü motorlu bombeleme
Avrupa tipi kalıp bağlama sistemi
Kayan ön sac destek kolları (T-Kanal ve stoplamalı)
Dünya standartlarında özel tasarım hidrolik blok ve valfler
Dünya standartlarında elektrik donanımı

Opsiyonel Ekipmanlar

Kontrol ünitesi - ModEva Premium, 69T ve 66T
Manuel FIESSLER AKAS-II M FPSC-B-C + Sviçli güvenlik kafeslerili
Motorlu FIESSLER AKAS-LC II AKAS-3 M + FPSC (Güvenlik PLC)'li CE
Motorlu FIESSLER AKAS-3PM (3mm ye kadar mute mesafesi)
Z1, Z2 Eksenleri
X1, X2 Eksenleri
R1, R2 Eksenleri
Delta X eksen ± 125 strok
X eksen = 1000 mm – Isık bariyerli arka koruma
AP3-AP4 Otomatik Sac Takip Sistemi – Motorlu yükseklik ayarı (220 ton ve üzeri makinelerde motorlu yükseklik ayarı vardır.)
Lazer açılı Ölçüm Sistemi
Hızlı Kalıp sıkma Sistemi
Hidrolik ve Pnömatik Kalıp Bağlama Sistemleri
Alt ve Üst Kalıplar
Alt kalıp ayırma sistemi
Park Alanı
Merkezi Yağlama Sistemi
Yağ soğutucu - Yağ Isıtıcı
İlave dayama dili ve ilave kayan ön sac destek sistemi
Deniz aşırı ülkeler için özel paketleme
DBEND 3D büküm simülasyon programı

Her Zaman Hızlı Servis ve Yedek Parça Hizmeti

DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazırız. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımızda aldığınız eğitimler, makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Danışmanlık



Yedek Parça



AR-GE Merkezi



Satış Sonrası Hizmetler



DURMA
Çözüm Merkezi



Servis Anlaşmaları



Yazılım

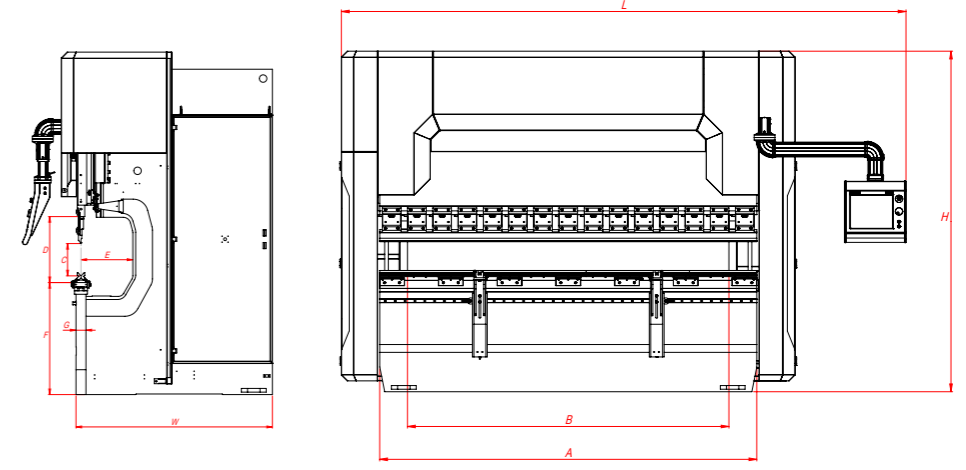


Eğitim



Esnek Çözüm

AD-Servo Serisi Teknik Detaylar



AD-SERVO Serileri	Büküm Kuvveti	Bükme Boyu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Çene Açıklığı	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Tabla Geniştirliği (Dar/Geniş)	Y Eksen Çalışma Hızı	Y Eksen Büküm Hızı	Y Eksen Dönüş Hızı	Y Eksen Hassasiyeti	X Eksen Çalışma Hızı	X Eksen Hassasiyeti	Abstand X-Achse			R Eksen Çalışma Hızı	R Eksen Çalışma Mesafesi	R Eksen Hassasiyeti	Z Eksen Çalışma Hızı (max)	Z Eksen Çalışma Mesafesi ort.	Motor Gücü	Tüketim Oranı	Yağ Tankı Kapasitesi	Uzunluk	Geniştirlik	Yükseklük	Ağırlık (yaklaşık)
															650	750	1000												
	ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm/s		mm	mm	mm	mm/s	mm	mm	mm	kw	kw/h	lt	mm	mm	mm	kg	
		A	B	C	D	E	F	G																					
AD-Servo 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	200	10	200	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1580	4 x 2	2,1	75	3800	1670	2850	7800
AD-Servo 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104	200	10	200	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	4 x 2	2,1	75	4200	1670	2850	8500
AD-Servo 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104	200	10	200	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	4 x 2	2,65	75	4200	1680	2850	9580
AD-Servo 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104/180	200	10	200	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	4 x 2	3,38	75	4250	1700	2850	10900
AD-Servo 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104/180	200	12	180	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	11 x 2	5,2	80 x 2	4250	1770	3000	12600
AD-Servo 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	104/240	160	10	160	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	11 x 2	7,2	80 x 2	4300	1820	3330	17100
AD-Servo 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104/240	200	10	200	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	4 x 2	3,38	75	4950	1700	3000	11750
AD-Servo 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104/240	200	12	180	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	11 x 2	5,2	80 x 2	4950	1770	3000	14440
AD-Servo 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104/240	200	10	200	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	4 x 2	3,38	75	5250	1700	2850	12780
AD-Servo 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104/240	200	12	180	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	11 x 2	5,2	80 x 2	5250	1770	3000	14750
AD-Servo 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154/300	160	10	160	0,01	500	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	11 x 2	7,2	80 x 2	5300	1910	3330	20000
AD-Servo 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	104/240	200	12	180	0,01	500	0,05	-	S	O	350	250	0,1	1000	4400	11 x 2	5,2	80 x 2	7500	1770	3350	20800
AD-Servo 60320	320	6050	5100	365	630	450	1100	154/300	160	10	160	0,01	500	0,05	-	S	O	350	250	0,1	1000	4400	11 x 2	7,2	80 x 2	7500	1910	3350	29000

Makineler optimum değerlere göre ayarlanır.

DURMA

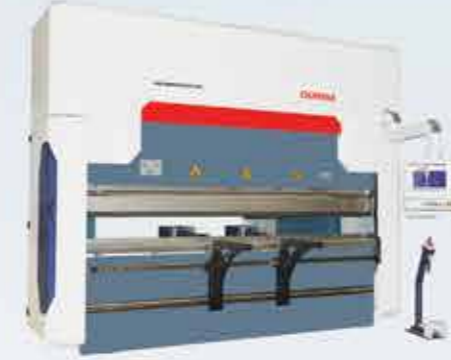
DURMA



CNC BÜKÜM MERKEZİ



PANÇ PRES



ABKANT PRES



HİDROLİK AÇI AYARLI MAKAS



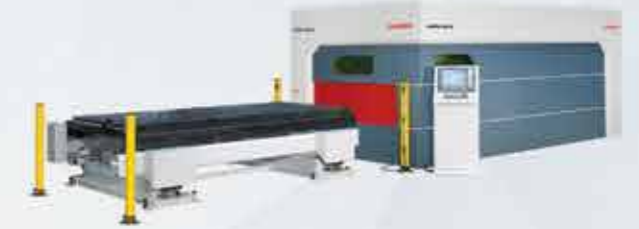
PLAZMA



KÖŞEBENT KESME MAKİNASI



PROFİL BORU KESME MAKİNASI



FİBER LAZER



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS



SİLİNDİR BÜKME MAKİNASI



PROFİL BÜKME MAKİNASI

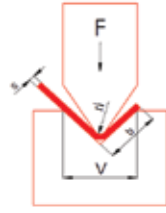


KÖŞEKESME MAKİNASI

DURMA

Bugün, Yarın, Daima...

V	b	r _i	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times Rm \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F: Bükme Kuvveti (Ton) L: Boy (mm) Ri: İç Radius (mm) Rm: Malzemenin Kopma Gerilmesi (daN/mm²) V: Kanal Geniřlięi (mm) B: Minimum Sac Kıvrırma boyu (mm) S: Sac Kalınlığı (mm)

AD-Servo SERİSİ Abkant Pres

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

