

AD-ES

Serisi

Elektrikli Abkant Pres



Mükemmel
Hassasiyet

Yüksek
Kapasite

Düşük Enerji
Tüketimi

Şık
Tasarım



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Yükleme performanslı, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde AR-GE Merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden



ETKİLİ
ÜRETİM

birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m2 kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar, yüksek teknolojili, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar, makinelerini markasıyla **DURMA** dünya pazarlarına sunmaktadır.



1

Yüksek teknoloji,
modern üretim hatları



2

Kaliteli, üst segment
komponentler



3

AR-GE merkezinde
geliştirilen kusursuz
makineler

AD-ES Serisi Elektrikli Abkant Pres

Çevre Dostu

DURMA AD-ES CNC ABKANT PRES serisi 1250 mm tabla genişliğinden başlayarak 2050 mm tabla genişliğine kadar üretilmektedir. Müşteri talepleri doğrultusunda farklı ebat uygulamaları da mümkündür. Makine gövdesi kaynaklı yapıp gerilim giderme ve uygun işleme teknolojileri ile tüm atıklıklar önlenir. Redüktörlü tahrik sistemi, hassas vidalı mil ve somun bağlantısı, yüksek tork dayanımlı rulman yataklama silindiri ile yüksek hassasiyetli büküm sonuçları sağlar.



ÇEVRE DOSTU DÜŞÜK MALİYET YÜKSEK KAZANÇ

- Hassas büküm sonucu
- Minimum takım değiştirme ve ayarlama süresi
- Maksimum hız ve güvenlik

Yüksek
Kapasite

Güçlü
Gövde

Mükemmel
Hassasiyet

Kazandıran

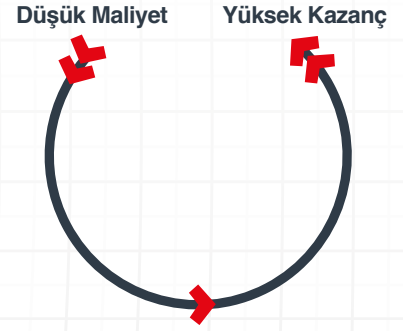
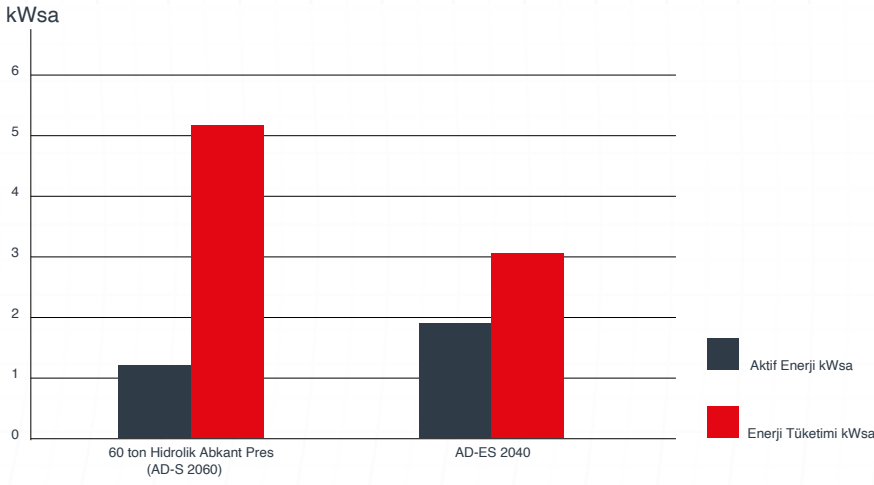
Ergonomik

Avantajlar

- Yüksek enerji tasarrufu
- İşletme maliyetlerinde düşüş
- Soğutma kolaylığı
- Operasyonel güvenilirlik
- Yüksek kullanılabilirlik
- Düşük yatırım maliyeti
- Sistem güvenilirliği
- Güncel teknolojiye uyum
- Gürültü seviyesinde belirgin düşüş
- Daha az önlem gereksinimi
- Kontrol fonksiyonlarının entegrasyonunun kolaylığı
- Düşük bakım maliyeti
- Avrupa Birliği standartlarına uygunluk

Düşük Enerji
Tüketimi

ABKANT PRESLERİN ENERJİ TÜKETİMİ KARŞILAŞTIRMALARI



Ana Parçalar

Servo Motor
Redüktör
Vidalı mil ve Somun
Mekanik Rulman Silindiri
Yazılım

Fiziki Özellikleri

Pozisyon Kontrolü
Baskı/Yük Baskısı Kontrolü

Verimlilik

%40 Daha az enerji tüketimi
%17 Daha fazla üretkenlik

Teknik Data	AD-ES 2040	AD-S 2060
Motor Gücü	7.2 kW	7.5 kW
Güç Tüketimi	3.1 kWsa	5.2 kWsa
Yağ Kapasitesi	-	100 lt
Yaklaşma Hızı (mm/sn)	115	200
Bükme Hızı (mm/sn)	10-20	10
Dönüş Hızı (mm/sn)	115	110

Üretim Verimliliğinde Yüksek Artış

AD-ES serisi çözümlerimiz işletmenizde hız, verimlilik, kalite ve düşük güç tüketimi ile yüksek enerji tasarrufu sağlar.



- Enerji tasarrufu
- Her devirde aynı tutarlılık
- Ekonomik
- Yüksek hızda tekrarlılık



AD-ES

HIZLI, VERİMLİ MODERN

CE uyumlu
güvenlik kaportaları

Yüksek hareket kabiliyetli
kumanda kolu

AD-ES 1240

DURMA

Delem 66S
Kontrol Ünitesi

Güçlü makine gövdesi

Genel Özellikler

- Hassas redüktör sistemi
- Dünya standartları kalıplara uygun üst tabla
- Uzun ömür ve yüksek performans ile sağlam gövde yapısı
- Daha emniyetli bir çalışma ortamı yaratan elektrik panosu
- Yüksek hız ve yüksek hassasiyet sağlayan servo motorlar
- Mükemmel güç ve hareket aktarımı sağlayan vidalı mil ve somun bağlantısı
- Rijit alüminyum gövdeli arka dayama sistemi
- Yüksek hareket kabiliyetli, alüminyum gönyeli AP1-AP2 sistemi
- CE normu güvenlik standartları

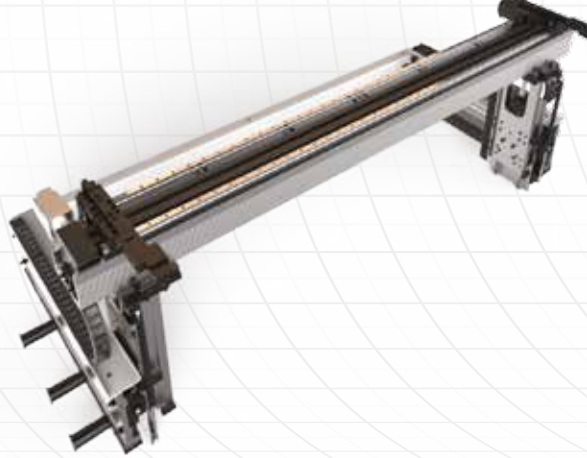
GÜÇLÜ ARKA DAYAMA SİSTEMİ

- Hassas
- Güvenilir
- Güçlü

- Hız ve yüksek isabet
- Güvenli hareket
- Uzun ömürlü lineer hareket elemanları
- Bakım gerektirmez
- Kullanımı basit, kolay bakım yapılabilen



X=650 mm X, R (AL) Arka Dayama



X=650 mm X, R, Z1, Z2 (AL) Arka Dayama

Neden DURMA Arka Dayaması?

Büküm kalitesini etkileyen en önemli faktörlerden biri arka dayamanın dizaynı ve stabilitesidir. Hatasız büküm, hatasız ürün stabil ve hassas bir arka dayama ile mümkündür.

Ballscrew millerle hareket eden yüksek hızlı arka dayama, aynı zamanda **çift lineer kızakla** desteklenmiştir. Böylece uzun ömürlülük, hassasiyet ve çarpmalara karşı dayanıklılık sağlanmıştır.

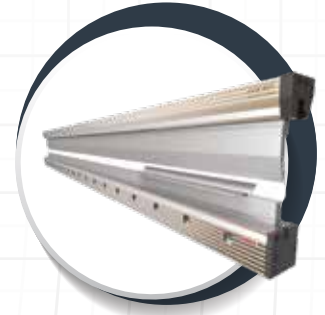
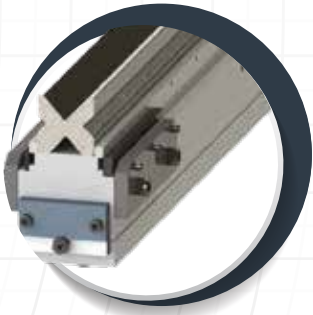
Kademeli arka dayama dili, maksimum stabilitede her tip bükümlerinizi karşılayacak şekilde dizayn edilmiştir.

- AD-ES arka dayama sistemleri uzun ömürlü, hassas ve çarpmalara karşı dayanıklıdır.
- Ballscrew millerle hareket eden yüksek hızlı arka dayama, aynı zamanda lineer kızakla desteklenmiştir.

KALIP TUTUCULARI VE KALIPLAR

Yüksek tutuculu Avrupa tipi kalıp sıkma sistemi ile makinenin bükme performansı artırılmış, kullanımı kolaylaştırılmıştır. Alt gövde, Z tipi bükümler için dar olarak tasarlanmış ve Avrupa tipi kalıp bağlama sistemine uygun dizayn edilmiştir.

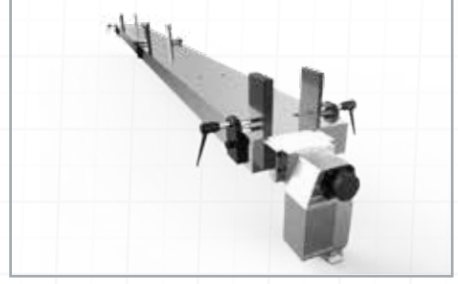
DURMA zengin kalıp seçenekleriyle çözüm ortağınızdır.



EN İYİ KOMPONENTLER İLE GÜVENLİ VE HASSAS BÜKÜMLER

■ Bombeleme Sistemi

CNC kontrollü, motorlu bombeleme sistemi, bükümü her noktasında hatasız sonuca ulaştırır. Motorlu CNC bombeleme sistemi ile malzemeden ya da diğer etkenlerden kaynaklanan büküm farklarınız otomatik olarak hesaplanır ve mükemmel sonuca ulaşılır.



Motorlu bombeleme

■ CE Güvenlik Sistemleri

Makinelerimiz Avrupa CE standartlarına ve direktiflerine göre hidrolik, elektrik, uygun yükseklikte kaportalar ve lazer ışık perdesi ile güvenliğinizi sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Tandem makinelerde CE güvenliği ışık bariyerleri ile sağlanmaktadır.



CE Güvenlik Sistemi

■ Alüminyum Sac Destekleme Sistemi

Güçlü ön kol, lineer kızak ve rulmanlı sistem sayesinde sağa ve sol kolay hareket ettirilip istenilen pozisyonda sabitlenebilir. Alüminyum gönye ve bar desteği ile sac malzeme kolayca makineye sürülebilir.



Lineer Kızaklı, Alüminyum Gönyeli
Ön Sac Destek Sistemi

ŞİMDİ BÜKMEK ÇOK DAHA KOLAY

■ Delem DA-66S (Standart)



- 2D Grafik dokunmatik ekran ve programlama modu
- Simülasyon ve üretimde 3D görüntüleme
- 24" Yüksek çözünürlüklü renkler
- Tam Windows uygulamaları ve Delem Modusys ile uygun
- USB ve periferik arayüz
- Kullanıcıya özel uygulama desteği ile çoklu-görev yetkinlikleri
- Sensör bükümü ve düzeltme arayüzü

■ Delem DA-69S (Opsiyon)



- 24" TFT ekran, 1920x3080 piksel, 32 bit renk
- Gerçek zamanlı Linux gömülü işletim sistemi
- Tam dokunmatik ekran kontrolü
- Depolama kapasitesi 4 GB
- Network bağlantısı
- Delem modusys uyumluluğu
- Tandem Operasyonu
- 2D/3D gerçek ölçekli ürün programlama ve görselleştirme
- Otomatik büküm sıralama hesaplaması 2D/3D
- DXF parça ve takım yükleme desteği

■ DURMA Açı Ölçüm Sistemi



■ Operatör Sehpalı Destek Sistemi



■ Robotik Sistem Uygulamaları



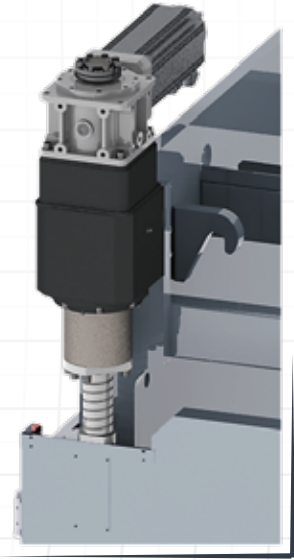
KLASİK ABKANT PRESLERE GÖRE AVANTAJLAR

Tahrik Sistemi Grubu Ekipmanları

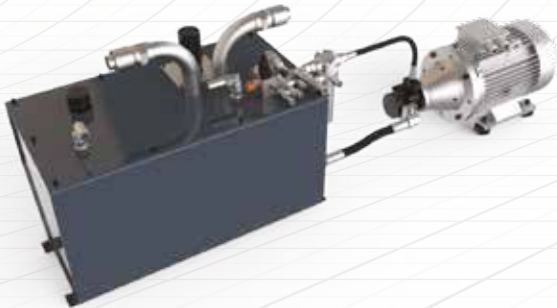
Servo Motor
Dişli Kutusu
Mekanik Rulman Silindiri
Ballscrew ve Somunu

Ekipman Avantajları

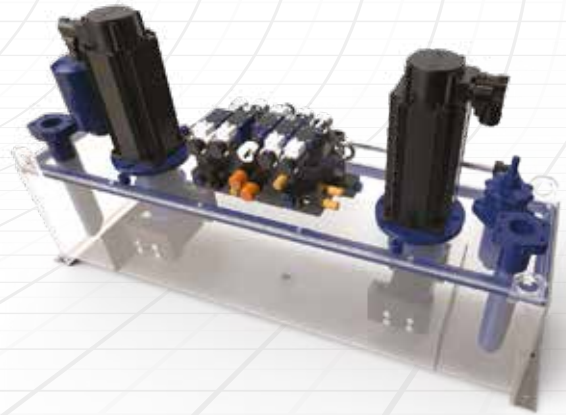
Daha Sade Tahrik Grubu
Daha Az Komponent
Kolay ve Hızlı Montaj
Kolay ve Hızlı Bakım
Hidrolik Yağ Gerektirmeyen Tahrik Sistemi



■ Standart Hidrolik Abkant Pres

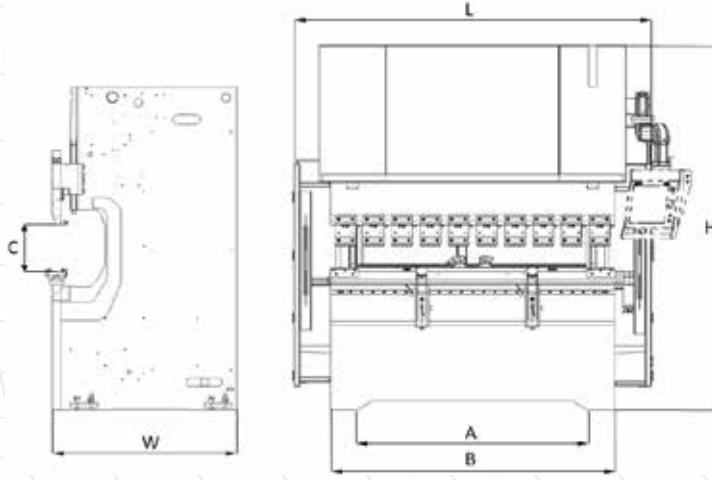


■ Servo Hidrolik Abkant Pres



AD-ES SERİSİ TEKNİK DETAYLAR

Makine Tipleri	Bükme Gücü	Bükme Boyu (B)	Ayaklar Arası Mesafe (A)	Strok	Daylight (C)	Boğaz Derinliği	Çalışma Yüksekliği	Yaklaşma Hızı	Bükme Hızı	Dönüş Hızı	Arka Dayama X Eksen Boyu	Arka Dayama R Eksen Boyu	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
Birim	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AD-ES 1240	40	1250	1050	200	440	250	1000	115	10-20*	115	650	250	2150	1625	2800	3.900
AD-ES 2040	40	2050	1700	200	440	350	1000	115	10-20*	115	650	250	2870	1625	2800	4.400



ROBOTCELL TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Hava	5 - 7 bar
Gerilim	380 - 480 V
Enerji Beslenmesi	1.5 kW
Robot Maksimum Kaldırma Ağırlığı	12 kg
R - Cell Uzunluk	1250 mm
R - Cell Genişlik	1950 mm
R - Cell Yükseklik	2150 mm
R - Cell Ağırlık	1100 kg

ETKİLİ ÜRETİM

AD-ES 2040



STANDART & OPSİYON EKİPMANLAR

Standart Ekipmanlar

Kontrol Ünitesi - DA-66S
Y1, Y2, X, R - 4 Eksen
F. AKAS LC 5 Ön Güvenlik Sistemi
Servo Motorlu Arka Dayama & Lineer Kızaklı & Ballscrew Sistemli (X-R)
CNC Kontrol Motorlu Bombeleme (AD-ES 2040 için)
Avrupa Tipi Kalıp Bağlama Sistemi
Kayan Ön Sac Destek Kolları (T-Kanal ve Stoplamalı)
Dünya Standartlarında Elektrik Donanımı

Opsiyonel Ekipmanlar

Kontrol Ünitesi - DA-69S
Motorlu X, R, Z1, Z2 Eksen Arka Dayama
Delta X-Eksen ± 125 mm strok
Durma Lazer Açı Ölçüm Sistemi (DAM)
DBEND 3D Büküm Simülasyonu Programı
Hızlı Kalıp Sıkma Sistemi
Hidrolik ve Pnömatik Kalıp Bağlama Sistemleri
Robot Entegrasyonu
Denizaşırı Ülkeler İçin Özel Paketleme

HER ZAMAN HIZLI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ

DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazırdır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımızda aldığınız eğitimler, makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Ürün Grupları

DURMA



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. katalog verilerini ve makine özelliklerini haber vermeksizin değişiklik yapma hakkına sahiptir.

f Durma International
@ durmainternational
X durmaint
▶ durmamachines
in Durmazlar



TR 2025/05/V04



Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa /
Türkiye

P: +90 224 219 18 00

F: +90 224 242 75 80

info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr