

DURMA

SERIE AD-EB

Plegadora eléctrica



- Excelente precisión
- Alta capacidad Bajo consumo de energía
- Diseño elegante



DURMA





Durmazlar es uno de los fabricantes líderes en el mundo con sus máquinas CNC equipadas con la última tecnología, ingenieros experimentados y técnicas de producción ajustada.

Las máquinas de alto rendimiento, rápidas, duraderas e innovadoras están diseñadas en el Centro de I + D con su experimentado y amplio personal de ingenieros para satisfacer mejor las necesidades de los clientes.

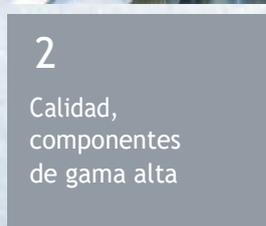
Durmazlar, que cuenta con una de las instalaciones de producción más modernas del mundo en el sector de maquinaria para el procesamiento de chapa, Es una de las fábricas más tecnológicas del mundo con sus 1.000 empleados expertos y modernas líneas de producción con un área cerrada de 150.000 m².

Durmazlar está siempre a su lado con sus máquinas de alta tecnología, fáciles de usar, rápidas, respetuosas **DURMA** medio ambiente y rentables.

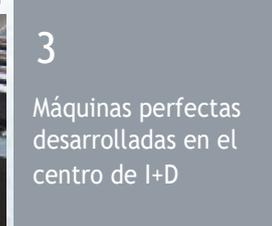
Durmazlar ofrece sus máquinas a los mercados mundiales bajo su propia marca.



1
Líneas de
producción
modernas y de
alta tecnología



2
Calidad,
componentes
de gama alta



3
Máquinas perfectas
desarrolladas en el
centro de I+D

Plegadora eléctrica serie AD-EB

Amigable con el medio ambiente

La serie DURMA AD-EB CNC PLEGADORA se puede producir a partir de un ancho de mesa de 2550 mm hasta un ancho de mesa de 3050. También son posibles aplicaciones de diferentes tamaños de acuerdo con las demandas del cliente. El cuerpo de la máquina está atornillado y procesado con bancos de precisión.

El sistema de transmisión por engranajes proporciona resultados de plegado de alta precisión con rodamientos de bolas de alta resistencia.



Amigable con el medio ambiente

Bajo Costo

Alto Beneficio

Excelentes resultados de torsión

Tiempo mínimo de cambio de

molde y fraguado Máxima velocidad

y seguridad



C

Bajo consumo de energía

Alta capacidad

Cuerpo fuerte

Excelente precisión

Ahorro de dinero Ergonómico

Ventajas

- Alto ahorro energético
- Reducción de costes operativos
- Facilidad de enfriamiento
- Fiabilidad operativa
- Alta disponibilidad
- Bajo costo de inversión
- Confiabilidad del sistema
- Adaptación a la tecnología actual
- Reducción significativa del nivel de ruido
- Menos requisitos de precaución
- Facilidad de integración de las funciones de control
- Bajo costo de mantenimiento

Cumplimiento de las normas de la Unión Europea

Alto aumento en la eficiencia de producción

Nuestras soluciones de la serie AD-EB brindan un alto ahorro de energía con velocidad, eficiencia, calidad y bajo consumo de energía en su negocio.

El ahorro de energía

Misma consistencia en cada rotación

Económico

Repetición de alta velocidad



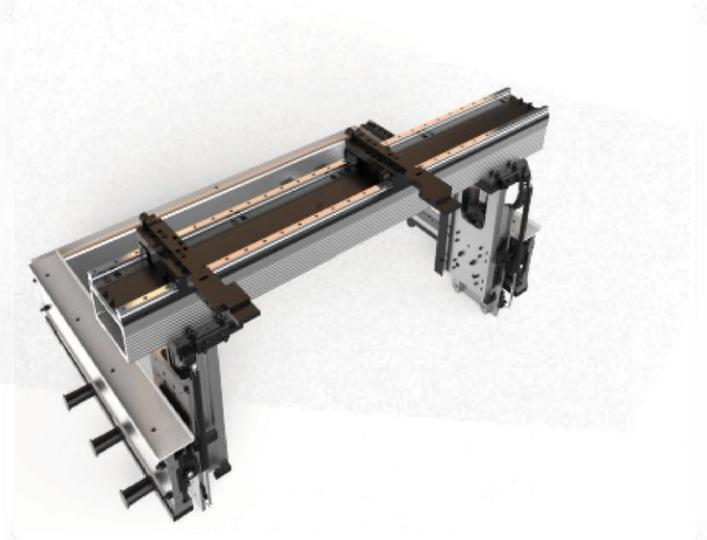
Fuerte sistema de tope trasero

Sensible

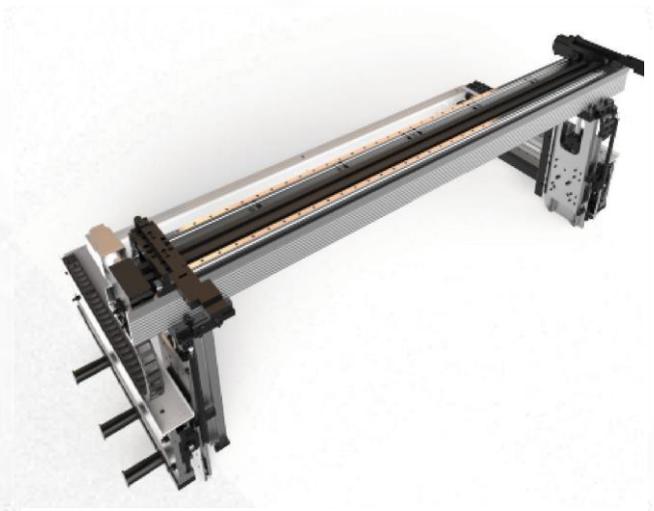
Confiable

Fuerte

- Velocidad y alta precisión
- movimiento seguro
- Elementos de movimiento lineal de larga duración Libre de mantenimiento
- Fácil de usar, fácil de mantener



X 650 X R (AL) TOPE TRASERO



X 650 X R Z1 Z2 (AL) TOPE TRASERO

¿Por qué tope trasero DURMA?

Uno de los factores más importantes que afectan la calidad del plegado es el diseño y la estabilidad del tope trasero. Es posible plegado sin errores y producir productos sin defectos con un tope trasero estable y sensible.

El tope trasero de alta velocidad que se mueve con ejes de husillo de bolas también está soportado por una corredera lineal. Así, se asegura longevidad, sensibilidad y resistencia a los impactos.

La lengüeta de tope trasero gradual está diseñada para cumplir con todos los tipos de plegados con la máxima estabilidad.

- Los sistemas de tope trasero AD-EB son duraderos, sensibles y resistentes a los impactos.
- El tope trasero de alta velocidad, que se mueve con ejes de husillo de bolas, también está soportado por una corredera lineal.

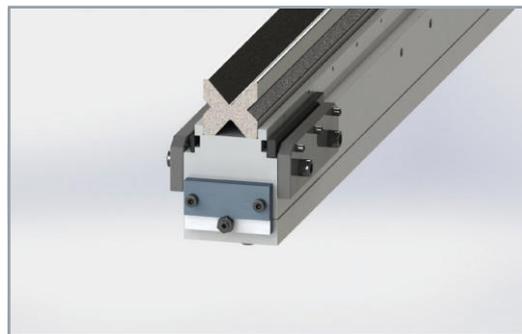
Portamoldes y Moldes

El rendimiento de plegado de la máquina se ha incrementado y el uso de la máquina se ha visto facilitado por el sistema de sujeción de tipo europeo de alta sujeción. El cuerpo inferior tiene un diseño estrecho para curvas tipo Z y está diseñado de acuerdo con el sistema de sujeción de troquel de tipo europeo.

DURMA es su socio de soluciones con sus ricas opciones de moldes.



Sistema de sujeción y molde estándar de tipo europeo



Troquel inferior y soporte de tipo europeo

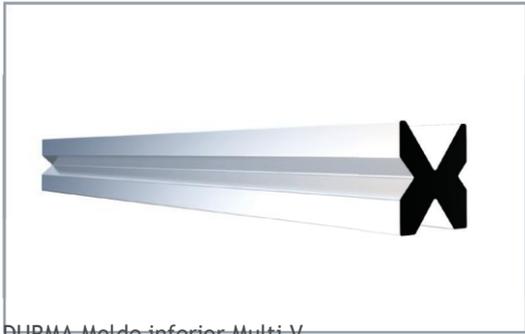


Giro rápido



Molde Superior
Durma

Sujeción
hidráulica
DURMA



DURMA Molde inferior Multi V

Plegados seguros y precisos con los mejores componentes

Sistemas de seguridad CE

Nuestras máquinas han sido diseñadas para garantizar su seguridad con sistemas hidráulicos y eléctricos de acuerdo con las normas y directivas europeas CE, campanas de altura adecuada y cortinas de luz - láser. La seguridad CE en máquinas tándem está provista de barreras de luz.



Sistema de seguridad láser CE

Sistema de soporte de láminas de aluminio

Gracias a los resistentes brazos delanteros, el deslizamiento lineal y el sistema de rodamientos, se puede mover fácilmente hacia la derecha y hacia la izquierda y fijarse en la posición deseada. Con el soporte de barra y cuadrado de aluminio, el material laminado se puede introducir fácilmente en la máquina.



Sistema de soporte de lámina frontal con guía lineal, inglete de aluminio



Es mucho más fácil de plegado ahora

En la potente pantalla de Simulación de la Unidad de Control, se puede seguir instantáneamente la posición de plegado y se pueden intervenir los parámetros de plegado. El desplegado de las piezas a doblar en el CNC, las posiciones de tope trasero, las secuencias de doblado, la carrera requerida para los ángulos de doblado y la compatibilidad de los moldes y la pieza a doblar son realizadas automáticamente por la unidad de control, siempre que se define la información material.

Además, es posible monitorear los plegados en tres dimensiones según el tipo de unidad de control y si hay algún impacto durante el plegado.

Delem-69S



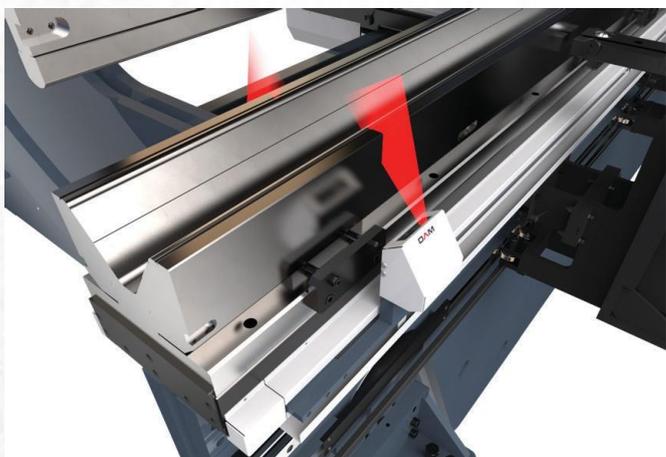
Delem-66T



- Pantalla TFT de 24", 1920x3080 píxeles, color de 32 bits
- Sistema operativo integrado Linux en tiempo real
- Control completo de la pantalla táctil
- Capacidad de almacenamiento 2GB
- Conexión de red
- Compatibilidad con modusys delem
- Operation Tandem 2D/3D Programación y visualización de productos a escala real
- Cálculo automático de la secuencia de plegado
- DXF 2D/3D soporte de carga de piezas y herramientas

- Pantalla táctil de gráficos 2D y modo de programación
- Imágenes 3D en simulación y producción
- Colores de alta resolución de 17"
- Adecuado para aplicaciones completas de Windows Compatible con Delem Modusys
- Interfaz USB y periférico Soporte de aplicaciones específicas del usuario
- Capacidades multitarea
- Interfaz de giro y enderezamiento del sensor

Sistema de medición de ángulos DURMA



AP3 - AP4 Sistema de seguimiento automático de hojas



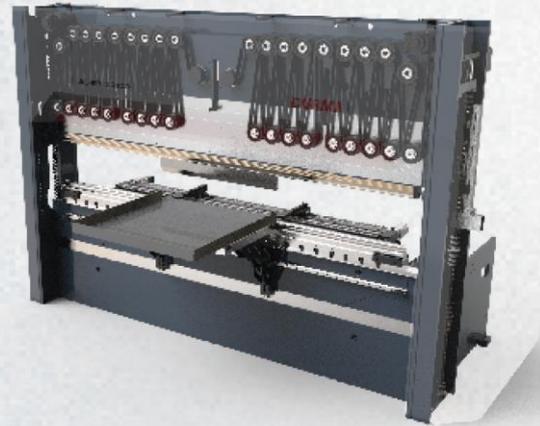
Aplicaciones de sistemas robóticos



Ventajas en comparación con las plegadoras clásicas

EQUIPAMIENTO GRUPO PRENSA

- Motor - Sistema Reductor
- Acoplado Correa - Sistema Polea Tackle



Ventajas del equipo

-
- Grupo de accionamiento
- más simple Menos
- componentes
- Instalación Fácil y
- Rápida Mantenimiento
- Fácil y Rápido
- Sistema de transmisión sin aceite hidráulico
- Estructura del cuerpo que no requiere coronación

Detalles técnicos de la serie AD-EB

Tipo de máquina	Capacidad de plegado	Longitud de plegado	Distancia entre pies	ataque	Luz del día (D)	Altura de trabajo (F)	Velocidad de aproximación	Velocidad de plegado	Velocidad de retorno	Distancia del tope trasero del eje X	Distancia del tope trasero del eje R	Longitud	Ancho	Altura	Peso
Unidad	Tonelada	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AD-EB 2580	80	2550	2840	320	500	1065	105	10-20*	105	650	250	3700	2200	2550	6400
AD-EB 30135	135	3050	3340	320	500	1065	100	10-20*	100	650	250	4200	2200	2550	7300

*Según Norma CE la velocidad de plegado debe ser como máximo de 10 mm/s excepto plegado con robot.

Equipo estándar y opcional

Equipamiento estandar

Unidad de control - DA-66T

Y1, Y2, X, R (4 -Ejes) X=650mm Tope trasero (Al - Doble gayt)

F.AKAS-LC 5 Sistema de seguridad

Sistema de tope trasero con servomotor, guía lineal y husillo de bolas (X-

R) Sistema de sujeción de moldes de tipo europeo

Deslizamiento de antebrazos - Ranura en T y tope, guía lineal

de longitud completa Equipo eléctrico de clase mundial

Equipamiento opcional

Unidad de control - DELEM - 69S táctil Tope

trasero eje motorizado X,R,Z1, Z2

X=650 mm X,R,Z1,Z2,Delta X +/- 125 mm Controlado por

CNC (AL) Eje X = 1000 mm Protección trasera con barrera

de luz controlada Sistema de medición de ángulo láser

Durma

DBEND Edición y simulación de curvas 3D

Sistema de apriete rápido

Sistema de sujeción de moldes hidráulicos

Lengüeta de respaldo adicional y sistema de soporte

de hoja frontal deslizante adicional Integración de

robots

Lubricación central

manual/automática Embalaje

especial para países de ultramar

Servicio Siempre Rápido y Servicio de Repuestos

Con DURMA, siempre vivirá la mejor experiencia de servicio. Con nuestro personal competente y stocks de repuestos consumibles que están siempre disponibles, garantizamos el suministro lo antes posible siempre que lo necesite. Nuestros técnicos de servicio expertos y experimentados están siempre listos para servirle cuando lo necesite. Las capacitaciones que recibe en nuestros cursos, enriquecidas con diversas capacitaciones y aplicaciones, le brindarán una ventaja en el uso eficiente de las máquinas.



Consultoría



Repuesto



Centro I + D



Servicios posventa



Acuerdos de servicio



Software



Capacitación



Solución flexible

DURMA



CNC BÜKÜM MERKEZİ



PANÇ PRES



PLAZMA



KÖŞEBENT KESME MAKİNASI



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ GİYDİRİN MAKAS

DURMA



ABKANT PRES



HIDROLİK AÇI AYARLI MAKAS



PROFİL BORU KESME MAKİNASI



FİBER LAZER



SİLİNDİRİK BÜKME MAKİNASI



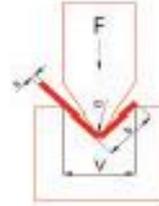
PROFİL BÜKME MAKİNASI



KÖŞEKESME MAKİNASI

DURMA

V	b	r ₁	a(mm)																							
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20		
6	5	1	2.5	6.5	10																					
8	6	1.3	2	5	8	11																				
10	7	1.7	1.5	4	6	9	13																			
12	9	2	3	5	7	11	16																			
15	12	2.7		4	6	9	13	18																		
20	15	3.3			4	7	10	12	19																	
28	18	4.2				4	7.5	9	14	21																
30	22	5					6.5	8	12	19	24															
38	23	5.4						7.5	11.5	17	23	30														
37	25	5.8							10	14.5	20	26	33													
42	28	6.7								13	17	23	29	33.5												
45	32	7.5									16	21	27	33	48											
50	36	8.3										19	24	30	43	55										
60	43	10											20	25	36	49	64									
70	50	11.5												21	31	42	55	69								
80	57	13.5													27	37	48	60	75							
90	64	15														32	42	54	66	85						
100	71	17															36	46	60	66	134					
130	93	22																37	46	66	103	149				
180	130	30																		33	48	75	107	153		
200	145	33																			43	67	83	119		
250	180	42																				54	77	92		



$$F = \frac{1,42 \times L \times Rm \times s^2}{1000 \times V} (Ton)$$

F: Dönme Kuvveti (Ton) L: Boy (mm) R_m: İlgili Radius (mm) R_m: Malzemenin Kopma Gerilmesi (daN/mm²) V: Kanal Geniřliđi (mm) B: Minimum Sac Kıvrım boyu (mm) G: Sac Kalınlıđı (mm)

SERIE AD-EB Plegadora eléctrica

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Turquía
T: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

