

AD-EB

Serien

Elektrische Abkantpressen
mit Riemen



➤ Perfekte
Präzision

➤ Niedriger
Energieverbrauch

➤ Hohe
Kapazität

➤ Elegantes
Design



Als Gesamtlieferant für die Blechbearbeitungsindustrie mit nahezu 70 Jahren Erfahrung, versteht und erkennt DURMA die Herausforderungen, Anforderungen und Erwartungen der Branche. Wir bemühen uns die immer höheren Anforderungen unserer Kunden durch kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse bei der Erforschung und Umsetzung der neuesten Technologien zu befriedigen.

An unserem Standort mit drei Produktionsanlagen und einer Gesamtgröße von 150.000 m², kümmern sich 1000 Mitarbeiter um die Bereitstellung



DIE PRODUKTION IST JETZT EFFEKTIVER

qualitativ hochwertiger Fertigungslösungen, zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Von den Innovationen unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums bis hin zur technischen Unterstützung unserer weltweiten Distributoren, haben wir alle eine gemeinsame Aufgabe: Ihr bevorzugter Partner zu sein.

Durmazlar Maschinen werden weltweit unter der Marke **DURMA** präsentiert.



1

Hochtechnologische,
moderne
Produktionslinie



2

Top Qualitäts-
Komponenten



3

Hochqualitative
Maschinen, entworfen
im F&E Zentrum.

AD-EB

Elektrische Abkantpressen der Serie AD-EB

Umweltfreundlich

Die Serie von DURMA AD-EB CNC-ABKANTPRESSE bietet eine Produktion von: 2500 mm Tafelbreite bis 3050 mm Tafelbreite. Es ist auch möglich, entsprechend den Kundenwünschen verschiedene Größen anzuwenden. Der Maschinenkörper ist verschraubt und mit Präzisionstafeln entwickelt.

Das Reduzierantriebssystem, hohe u. drehmomentfeste Lager liefern sehr präzise Biegeergebnisse.



UMWELTFREUNDLICH

KOSTENGÜNSTIG, HOHER GEWINN

- Hervorragende Biegeergebnisse
- Minimale Werkzeugwechsel- und Anpassungszeit
- Maximale Geschwindigkeit und Sicherheit



Hohe Kapazität

Robuster Körper

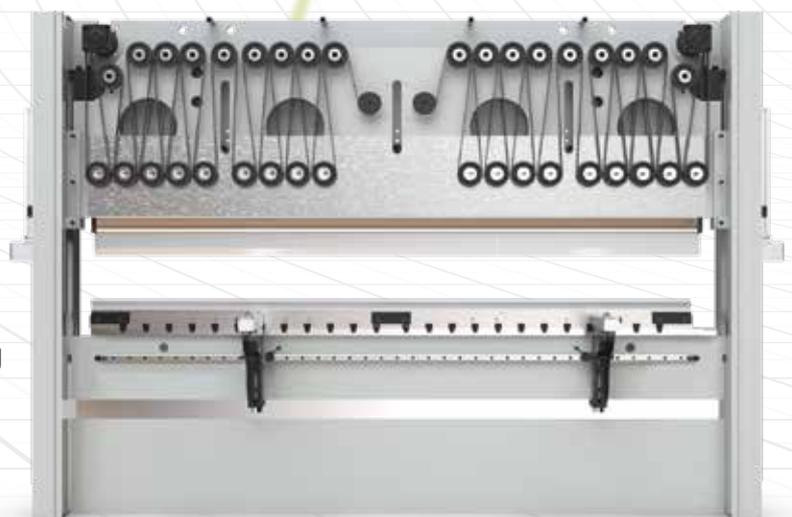
Perfekte Präzision

Ausgezeichnet

Ergonomisch

Vorteile

- Hohe Energieeinsparung
- Geringere Betriebskosten
- Reduzierter Kühlaufwand
- Betriebssicherheit
- Hohe Betriebszuverlässigkeit
- Geringere Investition
- Kosten-Zukunftsorientierte Technologie
- Erhebliche Lärmreduzierung
- Geringerer Bedarf an Maßnahmeneinleitung
- Leichte Integration von Kontrollfunktionen
- Geringere Wartungskosten
- Entsprechend den EU-Normen



AD-EB

EINE ENORME STEIGERUNG DER PRODUKTIONSEFFIZIENZ

Unsere Lösungen der Serie AD-EB bieten unserem Unternehmen hohe Energieeinsparungen durch Geschwindigkeit, Effizienz, Qualität und geringen Stromverbrauch.

- **Energieeinsparung**
- **Einheitlichkeit in jedem Zyklus**
- **Wirtschaftlich**
- **Wiederholbarkeit bei hoher Geschwindigkeit**

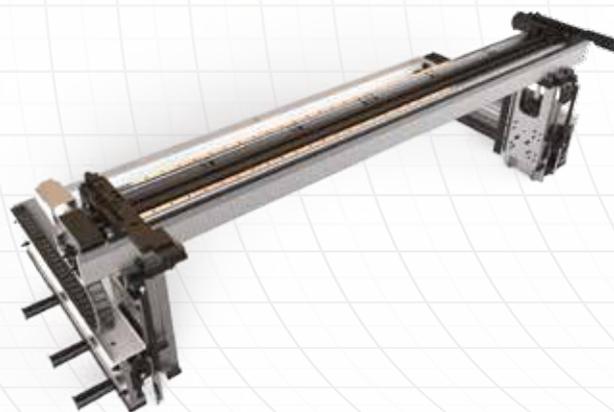


STARKES HINTERANSCHLAGSYSTEM

- Präzise
 - Zuverlässig
 - Stark
-
- Schnelle und hohe Genauigkeit
 - Sichere Bewegung
 - Langlebige lineare Bewegungselemente
 - Keine erforderliche Wartung
 - Einfach zu bedienen, leicht zu warten



X 650 X R (AL) HINTERANSCHLAG



X 650 X R Z1 Z2 (AL) HINTERANSCHLAG

Warum DURMA Hinteranschlag?

Der wichtigste Faktor, der auf die Biegequalität einen Einfluss hat, ist die Stabilität und das Design des Hinteranschlags. Perfektes Biegen, perfektes Produkt ist durch einen stabilen und präzisen Hinteranschlag möglich.

Das Hochgeschwindigkeits-Hinteranschlagssystem mit Kugelumlaufspindel wird zusätzlich durch doppelte Linearführungen unterstützt. Auf diese Weise werden Langlebigkeit, Präzision und Widerstandsfähigkeit gegen Kollisionen gewährleistet. Der Hinteranschlagfinger ist so konzipiert, dass alle Arten von Biegungen mit maximaler Stabilität ausgeführt werden können.

- **AD-EB Hinteranschlagssysteme sind langlebig, präzise und widerstandsfähig gegen Anschläge.**
- **Das Hochgeschwindigkeits-Hinteranschlagssystem mit Kugelumlaufspindel wird zusätzlich durch Linearführungen unterstützt.**

WERKZEUGHALTER UND WERKZEUGE

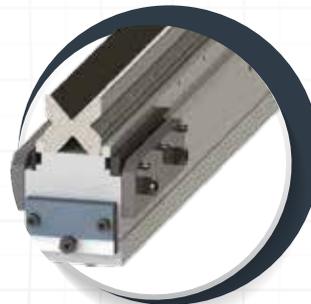
Die Biegeleistung der Maschine wird durch ein eingesetztes hochwertiges europäisches Klemmsystem erhöht und eine einfache Bedienung ermöglicht.

Der Unterkörper (untere Matrize) ist für das Z-Typ-Biegen schmal ausgeführt und nach dem europäischen Werkzeughaltensystem konzipiert.

DURMA ist Ihr Lösungspartner mit zahlreichen Werkzeugoptionen.



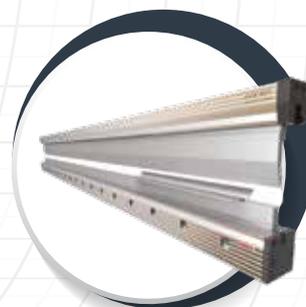
Europäisches Klemmsystem



Europäisches Unterwerkzeug (untere Matrize) (4V Matrize)



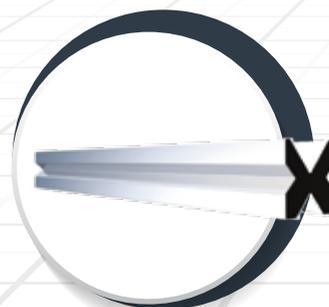
Schnellspannerklemmer



DURMA Hydraulische Halter



DURMATop
Werkzeughalter



DURMA Multi V Unterwerkzeug
(untere Matrize)

SICHERE UND PRÄZISE BIEGUNGEN MIT TOP-QUALITÄTSAUSRÜSTUNG

■ CE-Sicherheitssysteme

Bombiersystem/Crowning-System CNC-gesteuertes, motorisch gesteuertes Bombiersystem sorgt für ein perfektes Ergebnis in jedem Punkt der Biegung.

Ihre Biegedifferenzen aufgrund des Materials oder andere Faktoren, werden vom motor gesteuerten CNC-Bombiersystem berechnet und das perfekte Ergebnis erzielt.



CE-Laser-Sicherheitssystem

■ Aluminiumblech-Trägersystem

Der starke Vorderarm kann nach rechts und links bewegt und in der gewünschten Position mit einem linearen Schienen- und Rollensystem fixiert werden. Mit der Alu-Miter und dem Balkenauflage kann das Blechmaterial leicht zur Maschine bewegt werden.



Vorderes Blechauflegesystem mit Linearführung und Alu-Miter



BIEGEN IST JETZT EINFACHER

Auf dem leistungsstarken Simulationsbildschirm der Steuereinheit kann die Biegeposition unmittelbar überwacht werden und die Biegeparameter können eingreifen. Das Stanzen der zu biegenden Teile in der CNC, die Positionen der Hinteranschläge, die Reihenfolge der Biegungen, die Kompatibilität der Biegeteile mit dem Hub und die für die Biegewinkel erforderlichen Werkzeuge werden von der Steuereinheit automatisch durchgeführt, sofern die Materialangaben definiert sind.

Es besteht auch die Möglichkeit, die Biegungen in drei Dimensionen entsprechend dem Typ der Steuereinheit zu überwachen u. ob während der Biegung eine Kollision gibt oder nicht.

■ DA-66S (Standard)



- 3D-Visualisierung in Simulation und Produktion
- 24" hohe Farbauflösung-TFT
- Full-Windows-Anwendungspaket
- Delem-Modusys Kompatibilität
- USB, Peripherie-Schnittstellen
- Benutzerspezifische Anwendungsunterstützung innerhalb der Multitasking-Umgebung des Controllers
- Sensor Biegen & Korrektur Schnittstelle
- Profil - TL - Software

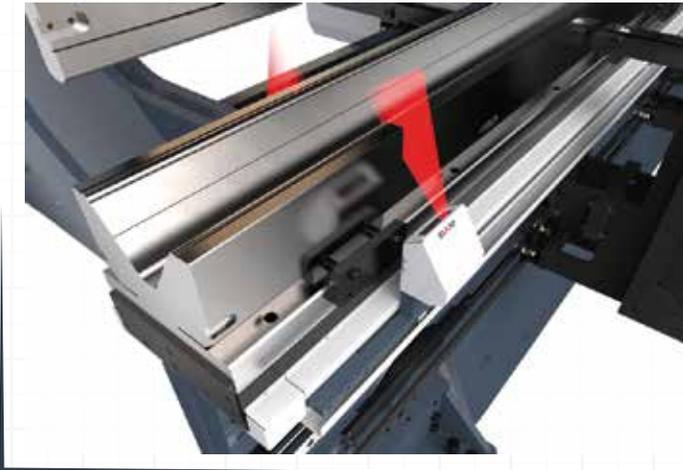
■ DA-69S (Optional)



- 24" TFT-Bildschirm, 1920 x3080 Pixel, 32 Bit Farbe,
- Eingebettetes Echtzeit-Linux-Betriebssystem/OS
- Full-Touchscreen-Steuerung
- Speicherkapazität 2 GB
- Netzwerk-Konnektivität
- Delem-Modusys-Kompatibel
- Tandembetrieb 2D/3D Produktprogrammierung und Visualisierung im realen Skala
- Automatische Biegeberechnung 2D/ 3D
- Unterstützung der DXF-Teile- und Werkzeugimport

Die Produktion *ist jetzt Effektiver*

■ DURMA-Winkelmesssystem



■ Automatischer AP3 - AP4 Blech-Follower



■ Robotersystem für Anwendungen



AD-EB

Vorteile im Vergleich zur klassischen Abkantpresse PRESSEN-GRUPPE

- Motor - gekoppeltes Reduzierstück
- Riemensystem - Riemenscheibensystem

Ausrüstung-Vorteile

- Einfachere Antriebsgruppe
- Weniger Komponenten
- Einfache und schnelle Montage
- Einfache und schnelle Wartung
- Hydraulisches, ölfreies Antriebssystem
- Präzise Biegungen durch motorisierte Bombierung/Crowning



Technische Details der Serie AD-EB

Maschinentypen	Biegekraft	Biegelänge	Abstand zwischen den Stützen	Hub	Tageslicht	Arbeitshöhe	Annäherungsgeschwindigkeit	Biegeschwindigkeit	Rücklaufgeschwindigkeit	Hinteranschlag X-Achse-Länge	Hinteranschlag R-Achse Länge-Länge	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
Einheit	Tonne	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AD-EB 2580	80	2550	2840	320	500	1085	105	10-20*	105	650	250	3700	2200	2550	6400
AD-EB 30135	135	3050	3340	320	500	1085	100	10-20*	100	650	250	4200	2200	2550	7300

*Gemäß CE-Norm sollte die Biegeschwindigkeit maximal 10 mm/sec betragen; mit Ausnahme bei robotergestütztem Einsatz.

Standard- u. Sonderausstattung

Standardausrüstung

Steuereinheit - DA-66T

Y1, Y2, X, R (4-Achse) X=650mm Hinteranschlag (AI - Doppelführung)

F.AKAS LC 5 Sicherheitssystem

Servomotor Hinteranschlag & linear geführtes & Kugelumlaufspindel-System (X-R)

Europäisches Werkzeughaltesystem

Verschiebbare Vorderarme (mit T-Nut und Stopper)

Mit voller Länge Linearschienen

Elektrische Ausrüstung von Weltqualität

Optionalausrüstung

Steuereinheit - DELEM - 69S Touchscreen

Motor gesteuertes X,R,Z1,Z2 Achse-Hinteranschlagsystem

X = 650mm X, R, Z1, Z2, Delta X +/- 125 mm CNC

Gesteuerte (AL) X-Achse = 1000 mm - Rückenschutz mit Lichtschranken

Durma Laser-Winkelmessung

DBEND 3D-Biegebearbeitung und Simulation

Schnellspannsystem

Hydraulisches Werkzeughaltersystem

Roboter-Integration

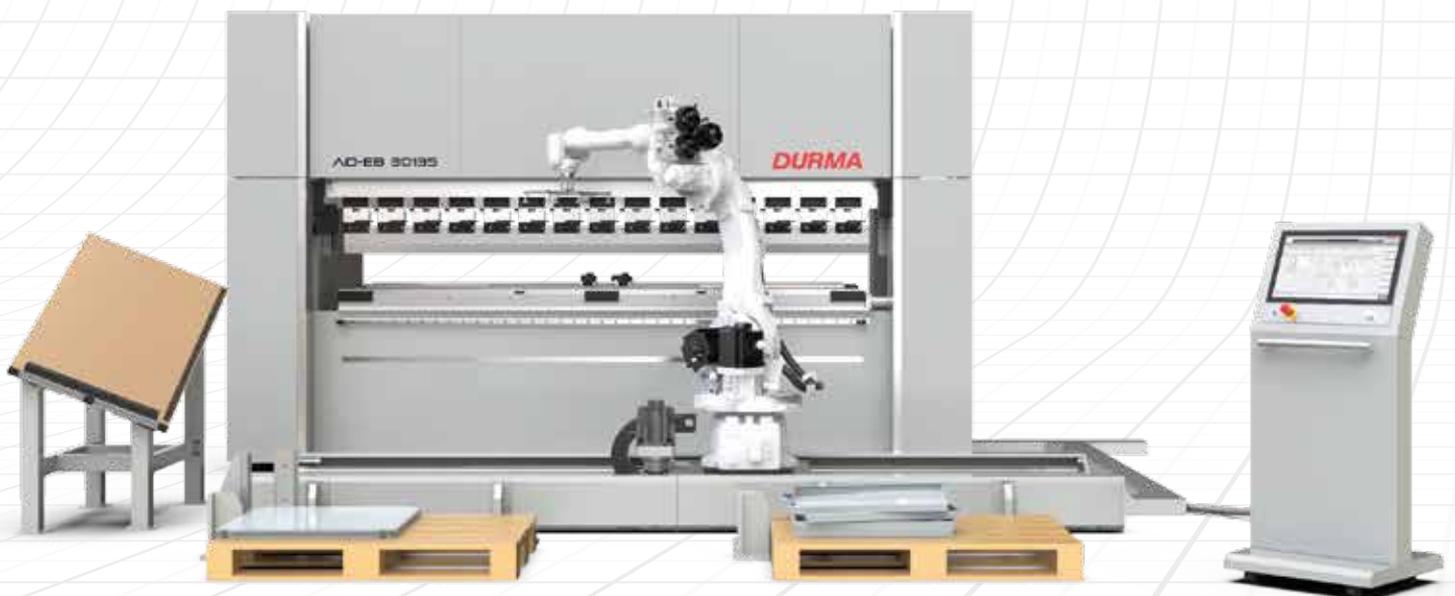
Zusätzlicher Hinteranschlagfinger und zusätzliche verschiebbare vordere Arme

Zentralschmierung manuell/automatisch

Spezialverpackung für Überseeversand

AD-EB

DIE PRODUKTION IST JETZT EFFIZIENTER



SCHNELL BEI SERVICE UND ERSATZTEILEN

DDURMA bietet den besten Level an Service und Ersatzteilen mit qualifiziertem Personal und gelagerten Ersatzteilen. Unser erfahrenes und professionelles Servicepersonal steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere professionellen Schulungen und anwendungsbereicherte Kurse bieten Ihnen einen Vorteil bei der Nutzung unserer Maschinen.



Produktgruppen

DURMA



-  Durma International
-  durmainternational
-  durmaint
-  durmamachines
-  Durmazlar



DE 2024/08/V03



Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa /
Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr
www.durmazlar.com.tr

Dieser Katalog (Angaben, Werte und technische Eigenschaften der Maschine) unterliegt dem unangekündigten Änderungsdienst durch die Fa. Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş.