

# AD-EB

Serien

Elektrische Abkantpressen  
mit Riemen



➤ Perfekte  
Präzision

➤ Niedriger  
Energieverbrauch

➤ Hohe  
Kapazität

➤ Elegantes  
Design



Als Gesamtlieferant für die Blechbearbeitungsindustrie mit nahezu 70 Jahren Erfahrung, versteht und erkennt DURMA die Herausforderungen, Anforderungen und Erwartungen der Branche. Wir bemühen uns die immer höheren Anforderungen unserer Kunden durch kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse bei der Erforschung und Umsetzung der neuesten Technologien zu befriedigen.

An unserem Standort mit drei Produktionsanlagen und einer Gesamtgröße von 150.000 m<sup>2</sup>, kümmern sich 1000 Mitarbeiter um die Bereitstellung



# DIE PRODUKTION IST JETZT EFFEKTIVER

qualitativ hochwertiger Fertigungslösungen, zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Von den Innovationen unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums bis hin zur technischen Unterstützung unserer weltweiten Distributoren, haben wir alle eine gemeinsame Aufgabe: Ihr bevorzugter Partner zu sein.

Durmazlar Maschinen werden weltweit unter der Marke **DURMA** präsentiert.



1

Hochtechnologische,  
moderne  
Produktionslinie



2

Top Qualitäts-  
Komponenten



3

Hochqualitative  
Maschinen, entworfen  
im F&E Zentrum.

# AD-EB

## Elektrische Abkantpressen der Serie AD-EB

### Umweltfreundlich

Die Serie von DURMA AD-EB CNC-ABKANTPRESSE bietet eine Produktion von: 2500 mm Tafelbreite bis 3050 mm Tafelbreite. Es ist auch möglich, entsprechend den Kundenwünschen verschiedene Größen anzuwenden. Der Maschinenkörper ist verschraubt und mit Präzisionstafeln entwickelt.

Das Reduzierantriebssystem, hohe u. drehmomentfeste Lager liefern sehr präzise Biegeergebnisse.



# UMWELTFREUNDLICH

## KOSTENGÜNSTIG, HOHER GEWINN

- Hervorragende Biegeergebnisse
- Minimale Werkzeugwechsel- und Anpassungszeit
- Maximale Geschwindigkeit und Sicherheit



Hohe Kapazität

Robuster Körper

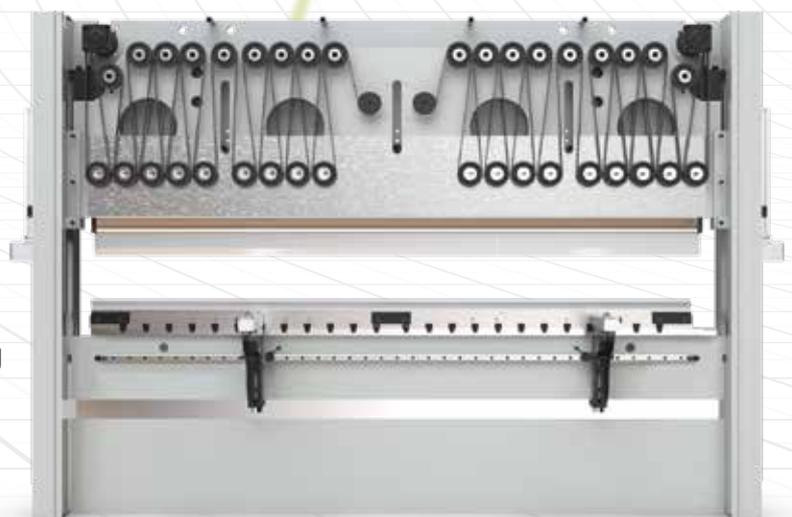
Perfekte Präzision

Ausgezeichnet

Ergonomisch

## Vorteile

- Hohe Energieeinsparung
- Geringere Betriebskosten
- Reduzierter Kühlaufwand
- Betriebssicherheit
- Hohe Betriebszuverlässigkeit
- Geringere Investition
- Kosten-Zukunftsorientierte Technologie
- Erhebliche Lärmreduzierung
- Geringerer Bedarf an Maßnahmeneinleitung
- Leichte Integration von Kontrollfunktionen
- Geringere Wartungskosten
- Entsprechend den EU-Normen



# AD-EB

## EINE ENORME STEIGERUNG DER PRODUKTIONSEFFIZIENZ

Unsere Lösungen der Serie AD-EB bieten unserem Unternehmen hohe Energieeinsparungen durch Geschwindigkeit, Effizienz, Qualität und geringen Stromverbrauch.

- **Energieeinsparung**
- **Einheitlichkeit in jedem Zyklus**
- **Wirtschaftlich**
- **Wiederholbarkeit bei hoher Geschwindigkeit**

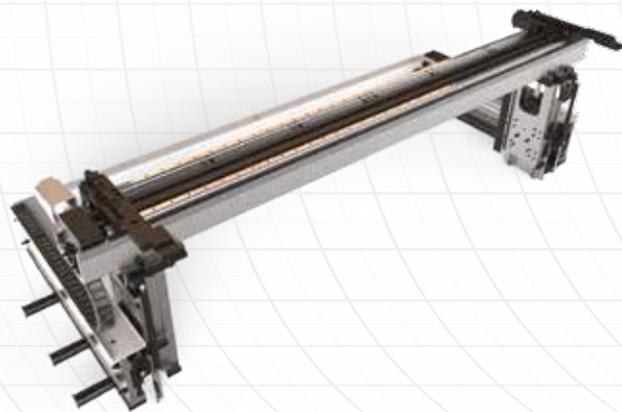


# STARKES HINTERANSCHLAGSYSTEM

- Präzise
  - Zuverlässig
  - Stark
- 
- Schnelle und hohe Genauigkeit
  - Sichere Bewegung
  - Langlebige lineare Bewegungselemente
  - Keine erforderliche Wartung
  - Einfach zu bedienen, leicht zu warten



**X 650 X R (AL) HINTERANSCHLAG**



**X 650 X R Z1 Z2 (AL) HINTERANSCHLAG**

## Warum DURMA Hinteranschlag?

Der wichtigste Faktor, der auf die Biegequalität einen Einfluss hat, ist die Stabilität und das Design des Hinteranschlags. Perfektes Biegen, perfektes Produkt ist durch einen stabilen und präzisen Hinteranschlag möglich.

Das Hochgeschwindigkeits-Hinteranschlagssystem mit Kugelumlaufspindel wird zusätzlich durch doppelte Linearführungen unterstützt. Auf diese Weise werden Langlebigkeit, Präzision und Widerstandsfähigkeit gegen Kollisionen gewährleistet. Der Hinteranschlagfinger ist so konzipiert, dass alle Arten von Biegungen mit maximaler Stabilität ausgeführt werden können.

- **AD-EB Hinteranschlagssysteme sind langlebig, präzise und widerstandsfähig gegen Anschläge.**
- **Das Hochgeschwindigkeits-Hinteranschlagssystem mit Kugelumlaufspindel wird zusätzlich durch Linearführungen unterstützt.**

## WERKZEUGHALTER UND WERKZEUGE

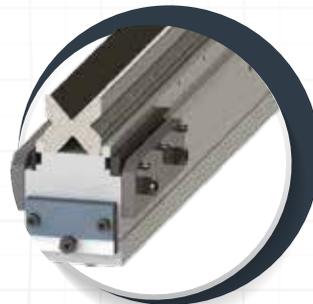
Die Biegeleistung der Maschine wird durch ein eingesetztes hochwertiges europäisches Klemmsystem erhöht und eine einfache Bedienung ermöglicht.

Der Unterkörper (untere Matrize) ist für das Z-Typ-Biegen schmal ausgeführt und nach dem europäischen Werkzeughaltensystem konzipiert.

**DURMA ist Ihr Lösungspartner mit zahlreichen Werkzeugoptionen.**



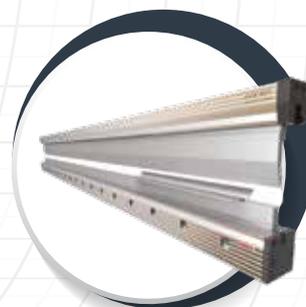
Europäisches Klemmsystem



Europäisches Unterwerkzeug (untere Matrize) (4V Matrize)



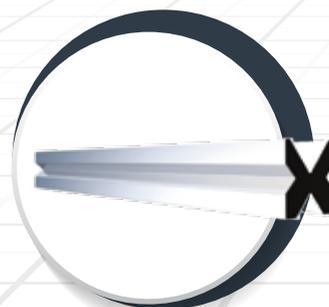
Schnellspannerklemmer



DURMA Hydraulische Halter



DURMATop  
Werkzeughalter



DURMA Multi V Unterwerkzeug  
(untere Matrize)

# SICHERE UND PRÄZISE BIEGUNGEN MIT TOP-QUALITÄTSAUSRÜSTUNG

## ■ Bombiersystem/Crowning-System

Das NC-gesteuerte, motorisierte Kronungssystem sorgt an jedem Punkt der Biegung für ein perfektes Ergebnis. Unterschiedliche Biegeabweichungen, die durch das Material oder andere Faktoren entstehen, werden vom motorisierten CNC-Kronungssystem berechnet und somit ein perfektes Ergebnis erzielt.



Bombiersystem/Crowning-System

## ■ CE-Sicherheitssysteme

Unsere Maschinen sind gemäß den CE-Normen konzipiert, um Ihre Sicherheit durch hydraulische und elektrische Systeme, geeignete Schutzabdeckungen in passender Höhe sowie Laser-Lichtvorhänge zu gewährleisten. Die CE-Sicherheit bei Tandem-Maschinen wird zudem durch Lichtschranken sichergestellt.



CE Laser Safety System

## ■ Aluminiumblech-Trägersystem

Der robuste Vorderarm kann mit einem Linearführungssystem und Rollen nach rechts und links bewegt und an der gewünschten Position fixiert werden. Mit einer Aluminium-Gehung und einer Stützenleiste lässt sich das Blechmaterial leicht zur Maschine bewegen.



Front Sheet Support System with Linear Guide and Aluminum Miter



## BIEGEN IST JETZT EINFACHER

Auf dem leistungsstarken Simulationsbildschirm der Steuereinheit kann die Biegeposition unmittelbar überwacht werden und die Biegeparameter können eingreifen. Das Stanzen der zu biegenden Teile in der CNC, die Positionen der Hinteranschläge, die Reihenfolge der Biegungen, die Kompatibilität der Biegeteile mit dem Hub und die für die Biegewinkel erforderlichen Werkzeuge werden von der Steuereinheit automatisch durchgeführt, sofern die Materialangaben definiert sind.

Es besteht auch die Möglichkeit, die Biegungen in drei Dimensionen entsprechend dem Typ der Steuereinheit zu überwachen u. ob während der Biegung eine Kollision gibt oder nicht.

### ■ DA-66S (Standard)



- 3D-Visualisierung in Simulation und Produktion
- 24" hohe Farbauflösung-TFT
- Full-Windows-Anwendungspaket
- Delem-Modusys Kompatibilität
- USB, Peripherie-Schnittstellen
- Benutzerspezifische Anwendungsunterstützung innerhalb der Multitasking-Umgebung des Controllers
- Sensor Biegen & Korrektur Schnittstelle
- Profil - TL - Software

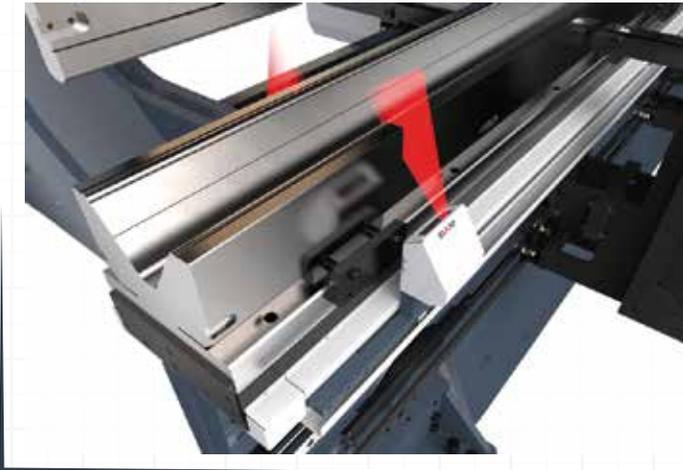
### ■ DA-69S (Optional)



- 24" TFT-Bildschirm, 1920 x3080 Pixel, 32 Bit Farbe,
- Eingebettetes Echtzeit-Linux-Betriebssystem/OS
- Full-Touchscreen-Steuerung
- Speicherkapazität 2 GB
- Netzwerk-Konnektivität
- Delem-Modusys-Kompatibel
- Tandembetrieb 2D/3D Produktprogrammierung und Visualisierung im realen Skala
- Automatische Biegeberechnung 2D/ 3D
- Unterstützung der DXF-Teile- und Werkzeugimport

# Die Produktion *ist jetzt Effektiver*

## ■ DURMA-Winkelmesssystem



## ■ Automatischer AP3 - AP4 Blech-Follower



## ■ Robotersystem für Anwendungen



# AD-EB

## Vorteile im Vergleich zur klassischen Abkantpresse PRESSEN-GRUPPE

- Motor - gekoppeltes Reduzierstück
- Riemensystem - Riemenscheibensystem

## Ausrüstung-Vorteile

- Einfachere Antriebsgruppe
- Weniger Komponenten
- Einfache und schnelle Montage
- Einfache und schnelle Wartung
- Hydraulisches, ölfreies Antriebssystem
- Präzise Biegungen durch motorisierte Bombierung/Crowning



## Technische Details der Serie AD-EB

Maschinentypen	Biegekraft	Biegelänge	Abstand zwischen den Stützen	Hub	Tageslicht	Arbeitshöhe	Annäherungsgeschwindigkeit	Biegegeschwindigkeit	Rücklaufgeschwindigkeit	Hinteranschlag X-Achse-Länge	Hinteranschlag R-Achse Länge-Länge	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
Einheit	Tonne	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AD-EB 2580	80	2550	2840	320	500	1085	105	10-20*	105	650	250	3700	2200	2550	6400
AD-EB 30135	135	3050	3340	320	500	1085	100	10-20*	100	650	250	4200	2200	2550	7300

\*Gemäß CE-Norm sollte die Biegegeschwindigkeit maximal 10 mm/sec betragen; mit Ausnahme bei robotergestütztem Einsatz.

## Standard- u. Sonderausstattung

### Standard Ausstattungen

Steuereinheit - DA-66S

Hinteranschlag (Alu, Doppelführung), Y1, Y2, X, R (4-achsig), X = 650 mm

F. AKAS LC 5 Sicherheitssystem

Hinteranschlag mit Servomotor sowie Linearführungs- und Kugelgewindesystem (X-R)

CNC-gesteuertes Motorisiertes Bombierensystem

Euroclamp Werkzeugklemmsystem

Verschiebbare Vorderarme (mit T-Nut und Stopper)

Elektrische Ausstattung nach weltweitem Standard

### Optionale Ausstattungen

Steuereinheit - DA-69S

Motorisierter Hinteranschlag der Achsen X, R, Z1, Z2

Delta X-Achse +/- 125 mm Hub

X-Achse = 1000 mm – Hinterer Schutz mit Lichtschranke

Durma Laser Winkelmessung (DAM)

DBEND 3D-Biege-Simulationsprogramm

Schnellklemmungssystem

Hydraulisches und Pneumatisches Gesenkhaltensystem

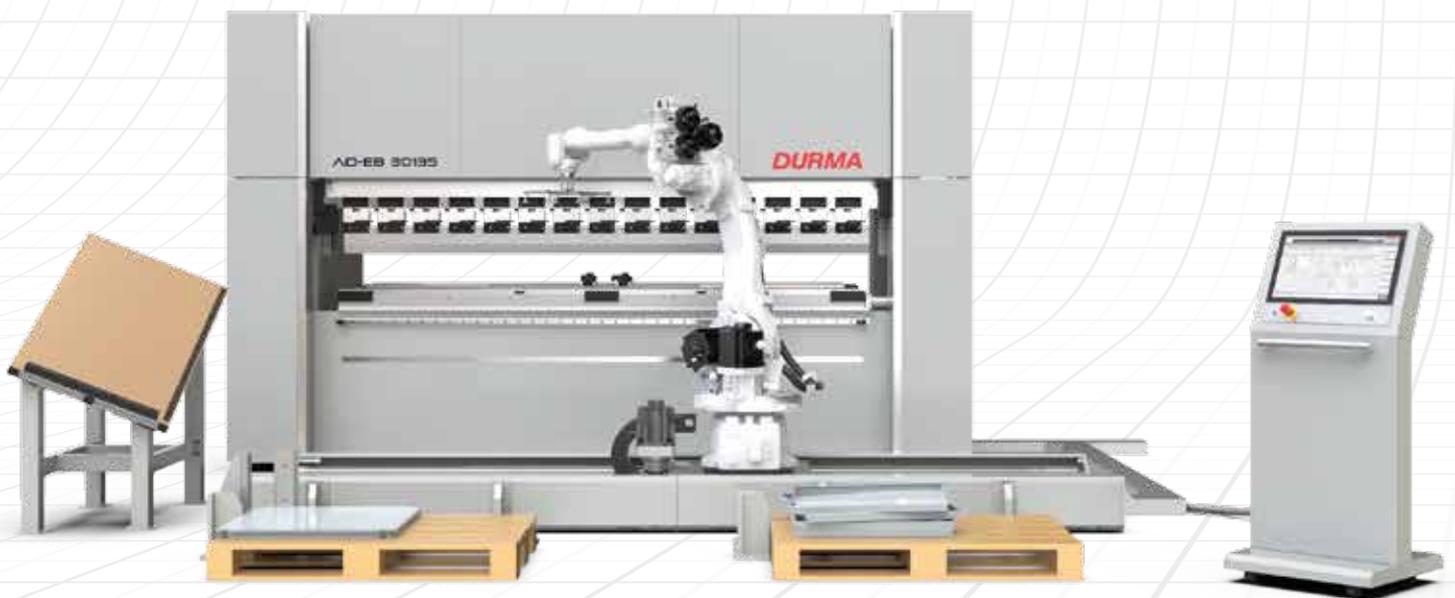
Zusätzlicher Hinteranschlagfinger und zusätzliche verschiebbare vordere Arme

Roboterintegration

Spezial-Überseeeverpackung

**AD-EB**

# **DIE PRODUKTION IST JETZT EFFIZIENTER**



# SCHNELL BEI SERVICE UND ERSATZTEILEN

DDURMA bietet den besten Level an Service und Ersatzteilen mit qualifiziertem Personal und gelagerten Ersatzteilen. Unser erfahrenes und professionelles Servicepersonal steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere professionellen Schulungen und anwendungsbereicherte Kurse bieten Ihnen einen Vorteil bei der Nutzung unserer Maschinen.



# Produktgruppen

# DURMA



-  Durma International
-  durmainternational
-  durmaint
-  durmamachines
-  Durmazlar



DE 2025/05/V04



Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.  
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa /  
Türkiye  
P: +90 224 219 18 00  
F: +90 224 242 75 80  
info@durmazlar.com.tr  
www.durmazlar.com.tr