



DURMA

YERLİ VE MİLLİ ENDÜSTRİYEL LAZER SİSTEMLERİ

ENDÜSTRİ 4.0 UYUMLU YÜKSEK GÜÇLÜ FİBER LAZERLER



Özellikler

- Kolay kullanım ve kompakt tasarım
- 14 kW'a kadar sürekli modda çıkış gücü*
- Yüksek optik verimlilik
- 3.3 mm*mrad ışın parametresi ile hızlı ve hassas kesim
- DurmaCloud arayüzü ile Endüstri 4.0'a tam uyumluluk
- Uzaktan erişim seçeneğiyle 7/24 teknik destek**

(*) Farklı güç değerleri için lütfen Durma Temsilcinizle iletişime geçiniz.

(**) İnternet bağlantısı gerektirir.

Tanıtım

Türkiye'nin yerli ve milli ilk fiber lazer sistemi olan BRILASE©, Durmazlar tarafından geliştirilmiş, üretilmiş ve dünya pazarına sunulmuştur. Üstün ışın kalitesi ve 14 kW'a kadar güç seçenekleriyle BRILASE©, metal işlemede en yüksek kaliteyi; hassasiyet, hız ve kullanım kolaylığından ödün vermeden kullanıcıya sunar.

Ek Özellikler

BRILASE© fiber lazer sistemlerinin sunduğu düşük lazer sapma açısı sayesinde lazer ışını istenilen uygulamaya göre optimize edilebilmektedir. Azami lazer gücünün %10'unun altına inebilme özelliği sayesinde hassas işaretleme, barkod, kare kod ve nokta kodlama gibi işlemler makine veya lazer değiştirilmeden yapılabilir.



Uygulamalar

- Takım çeliği ve paslanmaz çelik, alüminyum, bakır ve pirinç kesimi
- 30 W'a kadar düşük güç ile yüzey işleme uygulamaları
- Uygulamaya göre ışın parametresi optimizasyonu
- Toz yataklı ve toz püskürtmeli 3 boyutlu üretim sistemlerine tam uyum



TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	BRILASE 2 kW			BRILASE 4 kW			BRILASE 6 kW			BRILASE 8 kW			BRILASE 10 kW			BRILASE 12 kW			BRILASE 14 kW		
	Min.	Tip.	Maks.	Min.	Tip.	Maks.	Min.	Tip.	Maks.	Min.	Tip.	Maks.	Min.	Tip.	Maks.	Min.	Tip.	Maks.	Min.	Tip.	Maks.
Çalışma Modları	CW / Darbe Modülasyonlu																				
Polarizasyon Tipi	Rasgele																				
Güç Aralığı (W)	170	2000	2100	170	4000	4200	170	6000	6300	170	8000	8400	170	10000	10400	170	12000	12400	170	14000	14400
Dalgaboyu (nm)	1070 ± 5																				
Güç Sapması (%)	± 2																				
Azami Darbe Yineleme Frekansı (kHz)	5																				
Hızalama Lazeri Gücü	Maks. 1 mW																				
TAŞIYICI FİBER																					
Arayüz	QD (QBH Opsiyonel)																				
(*) Çekirdek Çapı (µm)	100																				
Işın Parametresi @100 µm fiber (mm*mrad)	3.3 (tipik)																				
Uzunluk (m)	20, 25, 30																				
Min. Bükme Yarıçapı: Statik (Dinamik) (mm)	100 (150)																				
ELEKTRİKSEL																					
Voltaj Gereksinimi (3 Faz, VAC)	400 - 480																				
SOĞUTMA																					
Soğutucu Tipi	Deiyonize Su																				
Sıcaklık Aralığı : Lazer (°C)	20 ± 1.5																				
Sıcaklık Aralığı : Optikler (°C)	29 ± 2																				
Min. Akış Debisi (l / dk)	16	36			50			58			72			80			94				
Çalışma Basıncı (bar)	2.1 - 3.1																				
BOYUTLAR VE AĞIRLIK																					
Boyutlar (E x B x D mm)	850 x 1100 x 650			850 x 1100 x 950			1100 x 1100 x 950			150 x 1100 x 950			1250 x 1100 x 1650			1350 x 1100 x 1650			1450 x 1100 x 1650		
Net Ağırlık (kg)	220			350			450			500			650			700			750		
Su Giriş - Çıkış Bağlantısı	G1" - G1"																				
ÇEVRESEL ÖZELLİKLER																					
Çalışma Ortam Sıcaklığı (°C)	10 - 50																				
Çalışma Bağıl Nem (Yoğuşmasız) (%)	10 - 80																				
KONTROL ARAYÜZÜ																					
Dijital Sinyaller ve Interlock (V)	24																				
Analog Kontrol Voltajı (V)	0 - 10																				
Endüstriyel Ethernet	Var																				
Profinet	Var																				

(*) Diğer çekirdek çapları istek üzerine uygulanabilir. Lütfen Durma Temsilcinizle iletişime geçin.



**TÜRKİYE'NİN YERLİ VE MİLLİ
İLK LAZER GÜÇ KAYNAĞI**

