

## Standart & Opsiyonel Ekipmanlar

### Standart Ekipmanlar

Standart büküm ve baskı takımları  
CAD-CAM yazılımı  
Kontrol ünitesi, Siemens Sinumerik 840 D SL Windows 7 işletim sistemi  
Uzaktan erişim fonksiyonu  
Network, Ethernet bağlantıları  
Kontrol panelinden programlama  
ATS – Otomatik takım değiştirme  
Standart manipulatör klemp  
Büküm grubu bombeleme sistemi  
Baskı grubu bombeleme sistemi  
Fırçalı tabla  
USB sürücü  
Elektrik panosunda klima  
400 V voltaj  
CE normlarına uygun bariyer sistemi  
Dünya standartlarında elektrik komponentleri

### Opsiyonel Ekipmanlar

ABD – Yardımcı büküm grubu  
ABT – Yardımcı büküm takımları  
AHD – Yardımcı baskı grubu  
AHT – Yardımcı baskı takımları  
OC - Köprü Klemp  
NPF - Dar Parça Tutucusu  
ENG - Büküm Ekseni Çizicisi (İnceltici)  
Çalışma tablası (Fırçalı/Bilyalı)  
Yükleme / Boşaltma sistemi  
Transformatör  
UPS (30 Kva 10 dak.)

## Panel Bender Teknik Detay

Teknik Özellikler				
Max. Büküm Uzunluğu	mm	2280	2820	
Sac Uzunluğu	min	215		
	max	3048	3505	
Sac Genişliği	min	150		
	max	1524		
Min. Büküm Uzunluğu	içe büküm varsa	350		
	içe büküm yoksa	215		
Max. Döndürülebilir Çap	mm	3300		
Min. Bükümler Arası Genişlik	standart	150		
	opsiyon ile	120 (OC opsiyonu ile)		
Min. İlk Büküm Yüksekliği		Kalınlığın 4-5 Katı		
Min. İçer Bükülebilir Ölçü	mm	50		
Min. Büküm Yüksekliği	mm	254		
Büküm Bıçakları Arası Mesafe	mm	268		
Min. Dış Radius		Kalınlığın 1.5 - 2 Katı		
Bir Adımda Yapılabilir Max. Aç	*	±135		
Sac Üzerindeki Max. Dalgalanma	mm	10		
Büküm Kuvveti	kN	320	500	
Baskı Kuvveti	kN	550	1000	
Max. Kalınlık	UTS 410 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	3,2
	Paslanmaz Çelik UTS 680 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,8	2,2
	Alüminyum UTS 265 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5	4
Min. Kalınlık	mm	0,5		
Ortalama Tüketim Miktarı	kWh	4		

Makine Karakteristikleri	
Nümerik Kontrol	Siemens 840 D
Takım Kilitleme Mekanizması	Servo Elektrikli
Büküm Takımlarını Bombeleme Mekanizması	Servo Elektrikli
Referans Pim Kontrolü	Microswitch ile
Baskı Takımlarını Bombeleme Mekanizması	Servo Elektrikli
Baskı Grubu Ana Hareketi	4 Aktüatörlü
Manüpülâtör Klemp Kontrolü	Servo Elektrikli
Negatif Son Büküm	T
Otomatik Takım Değiştirme	Standart
Eksen Hareketleri Kontrolü	Servo Elektrikli
On - Off Hareket Eksenleri Kontrolü	Pnömatik