

DURMA HD-TC LAZERİNDE PROFİLLERİN KAYNAKLARI DAHA MASRAFSIZ

HD-TC makineleri, Açılı Kesim (0 - 45°) ve 8 mt Tam Otomatik Yükleme-Boşaltma opsiyonları ile müşterilerine komple çözüm sunuyor.

**TÜRKİYE'DE
İLK**

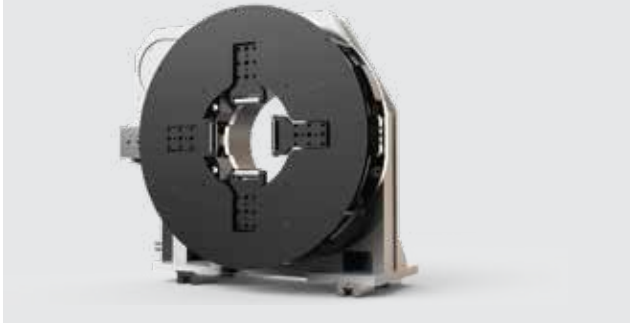


Avantajları

- Boru ve profillerin kaynaklı birleştirmelerinde gerekli olan açılı yüzeyleri elde etmek için HD-TC makinelerinde mükemmel 2.5D kesim opsiyonu entegrasyonu.
- 12 – 170 mm çap ve 8 mm kalınlığa kadar boru ve profillerde 0 - 45° yüksek hızlı ve kaliteli açılı kesim imkanı.
- Amerika Birleşik Devletleri ve Kanada gibi ülkelerdeki 8 metre standart profil boyu kesim ihtiyacını karşılamak için HD-TC makinelerinde 8 metre profil yükleme ve boşaltma opsiyonu.
- 8500 mm uzunluktaki boru ve profillerin, otomatik yükleme ve boşaltma üniteleri ile kesim hattına birer birer alınabilmesi ve kesimden sonra tahliye edilmesi.

Merkezeleme Aynası

Kesim hassasiyetini elde edebilmek için kesim kafasına en yakın pozisyonda profili merkezler. Sürücü ayna ile senkronize şekilde döner. Her biri bağımsız 4 çenesi profil geldikten sonra gereken pozisyona otomatik olarak getirilir.



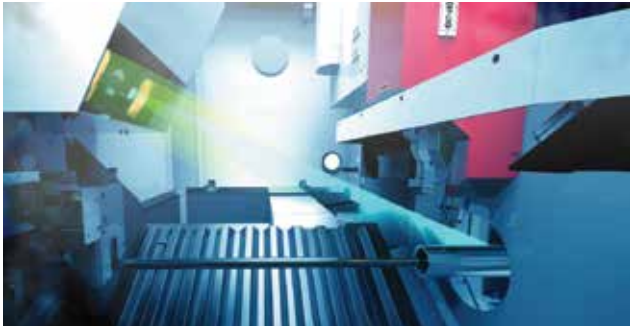
Lazer Sensörlü Merkezeleme Sistemi

HDTC Makinelerinde yeni eklenen lazer sensörlü merkezeleme opsiyonu ile kesim esnasında veya öncesinde profilin ebat ve düzensiz yapısını sensorler yardımı ile kontrol ederek kesilecek olan iç boşaltmaların istenen noktada olmasını sağlar.



Dikiş Algılama Sensörü

HDTC makinelerine eklenen Kameralı Dikiş Algılama sensörü boru yada profil makineye yüklendiğinde dikişli yüzeyi algılar ve operatör kesim deliklerini istediği açıda döndürebilme özelliği sunar.



Çapak Önleme Sistemi

Çapak önleme sistemi, kesim anında çıkan arkların profilin karşı yüzeyine yapışmasını ve fazladan temizleme işlemini yapılmasını engellemek amacıyla kullanılmaktadır.

