

TEMMUZ 2018

E-BÜLTEN

DURMA

Bugün Yarın Daima...

HD-TC Lazer Sensorlu Merkezleme Sistemi ile Daha Hassas Kesim

DURMA HDTC makinelerinde merkezleme sistemi geliştirerek proses süresini kısalttı.



Veriye Hızlı Ulaşım



En İdeal Sonuç



Yüksek Verimlilik

HDTC makinelerine yeni eklenen lazer sensorlu merkezleme opsiyonu ile kesim esnasında veya öncesinde profilin ebat ve düzensiz yapısını sensorler yardımı ile kontrol ederek kesilecek olan iç boşaltmaların istenen noktada olmasını sağlar.

TEMMUZ 2018

E-BÜLTEN

DURMA

Bugün Yarın Daima...

HD-TC Lazer Sensorlu Merkezleme Sistemi ile Daha Hassas Kesim

Özellikler

Mevcut HD-TC makinelerinde merkezleme ölçümü kapasitif sensorler aracılığıyla profilin 4 yüzeyinin taranması ile gerçekleşmektedir, lazer sensorlu sistemin mevcut sisteme göre avantajı daha kısa sürede daha hassas sonuçlar vermesidir.

Kullanıcı isteğe göre belirlediği mesafe aralıklarında ölçüm alabilir, iç boşaltmalı hassas ölçüm gerektiren parçalar için sensor aracılığı ile ölçüm almak makinenin proses süresini kısalttığından daha kısa sürede daha hassas sonuçlar elde edilmektedir.

- Hızlı kurulum süresi
- Düşürülmüş hata yapma ihtimali
- En kısa sürede en iyi sonuç
- Operatör isteğine bağlı ölçüm sıklığı

