

DURMA

Today Tomorrow Forever...

MAYIS 2017

Newsletter

NEW

DLC 160 L Köşebent İşleme Merkezi «Profil İşlemede Zahmetsiz Çözüm»



Başlıca Kullanım Alanları

- Enerji Nakil Kuleleri İmalatı
- Telekomünikasyon Kuleleri İmalatı
- Çelik Konstrüksiyon Yapı İmalatı (Bina, köprü vb.)
- Raf Sistemleri İmalatı
- Kren ve Vinç Sistemleri İmalatı (Transport)



Newsletter



Makina İstasyonları

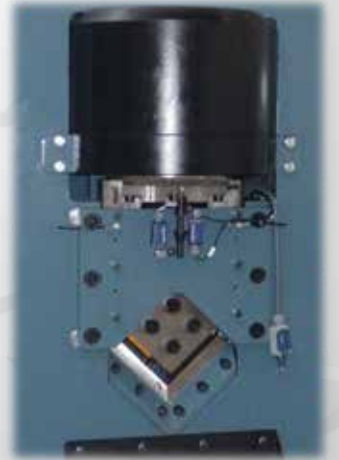
Makina temel olarak üç istasyondan oluşur.

- Kesme İstasyonu
- Delme İstasyonu
- Markalama İstasyonu

Kesme İstasyonu

Kesme İstasyonu, L profili istenilen boy ölçülerinde kesmek ve alın kısımlarının sıfırlamasında kullanılır. Kesim için kare bıçak kullanılır. Bu bıçağın her köşesinde farklı radiuslar vardır

Bıçağı değiştirmek çok kolaydır. Üzerindeki 4 adet M24 cıvata sökülerek değiştirilebilir. Bıçağın lineer hassasiyeti silindirik alnına bağlı kama ve ön-arka ayarlanabilir yataklamalarıyla sağlanmaktadır.



Delme İstasyonu

Delme istasyonu, L profil yan yüzeylerine çeşitli kesitlerde delik delme işlemini gerçekleştirir. Birbirinin aynı ve karşılıklı simetrik olarak gövde üzerine yerleştirilmiştir. Kesme eksenleri birbirine 90° , tabana ise 45° ile yerleştirilmiştir.



DURMA

Today Tomorrow Forever...

MAYIS 2017

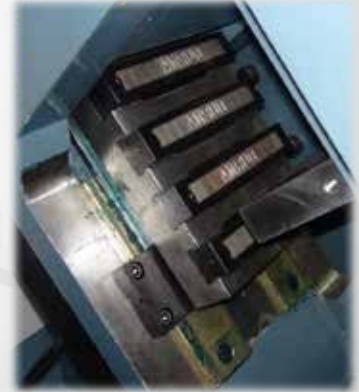
Newsletter



Markalama İstasyonu

Markalama İstasyonu, L profilin dış yüzeyine etiket ve numara vurma işlemini gerçekleştirir. Kaset tutucu ve modül olarak iki gruptan oluşur. Herbir kaset içerisine 12 adet karakter sığar. Bu karakterler istenilen şekilde konfigüre edilerek yerleştirilir ve kaset yan kenarındaki setskur civata ile sıkılarak karakterler sabitlenir.

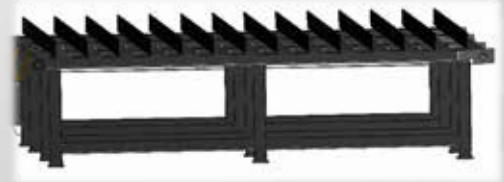
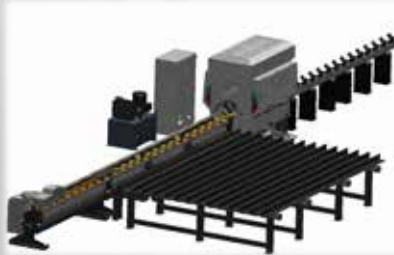
Kaset tutucu ve modül pozisyonlaması servomotor- ballscrew mekanizması ile sağlanır. Bu sebeple çok hassas pozisyonlama yapılabilir.



Sehpa Grupları

Makinada ;

- Yükleme Sehpa
- Aktarma Sehpa
- Besleme Sehpa



Boşaltma Sehpa olarak dört adet farklı işleve sahip sehpa kullanılır. Sehpa boy ölçüleri işlenecek malzeme boyuna göre çeşitlilik gösterir.