

Cad/Cam Lantek Terminal ile Makinede

DURMA LASER ve **Lantek** ortak bir çalışma ile operatörün bilgisayara ihtiyaç duymadan makine üzerinden Cad/Cam programına müdahale edebileceği Lantek Terminal'i geliştirdi.

Lantek Terminal Lantek'in otomatik yerleştirme modülünün mantığında olan ve **Durma** Lazer Makinesi'nin kontrol üniteleri üzerinden çalışan bir aracı programdır. Bilgisayar üzerinden parça program oluşturulduğunda program **Lantek Terminal** için bir dosya daha oluşturur ve makine operatörü bilgisayara ihtiyaç duymadan makine üzerinden parça programa müdahale edebilme yetkinliğini kazanmış olur.

lantek**DURMA**

The screenshot displays the DURMA Lantek Terminal interface. At the top, there is a status bar with a machine icon, 'REF. POINT', and '780216 + PLC'. Below this, the text 'NC/WKS/1MM_FLY/1MM_FLY' and 'DURMA' are visible. The main area shows a table with columns for 'Machine', 'Position [mm]', and 'Feed/override'. The table contains data for X, Y, and Z axes, all showing 0.000 mm and 60% feed override. To the right of the table is a vertical toolbar with buttons for 'AUTO', 'MDA', 'JOG', 'REPOS', and 'REF. POINT'. At the bottom, there is a horizontal toolbar with buttons for 'Machine', 'Parameter', 'Program', 'Program manager', 'Diag-nostics', 'Setup', and 'Durma Laser'. A 'DurmaLaser' button is also visible in the bottom right corner of the interface.

Machine	Position [mm]	Feed/override
X	0.000	0.000 mm/min 60%
Y	0.000	0.000 mm/min 60%
Z	0.000	0.000 mm/min 60%

Cad/Cam *Lantek* Terminal ile Makede

DURMA Lantek Terminal bilgisayarda hazırlanmış parça programını baz alarak makine üzerinden operatörün makine üzerinden değişiklik yapmasına izin verir. Operatör parça program üzerinde aşağıdaki değişiklikleri kontrol ünitesi üzerinden uygulayabilir:

- Sac bilgilerini değiştirme: malzeme tipi, kalınlık, sac kenarındaki boşluklar..
- Parça içeri aktarma / parça silme
- Otomatik yerleştirme yapma
- Yerleştirmeyi değiştirme : parça döndürme, aynalama..
- Giriş-çıkışların uzunluk, tip, açı ve pozisyonlarının değiştirilmesi
- Mikrojoint ekleme/iptal etme
- Sac budama kesimi ekleme/iptal etme
- Sacın parçalara bölünmesini ekleme/iptal etme
- Kesim sıralamasını değiştirme

FileName	137
Material	MILDSTEEL ST37
Thickness	3 mm
Length	3.000 mm
Width	1.500 mm
Left margin	5 mm
Right margin	5 mm
Bottom margin	5 mm
Top margin	5 mm
Nesting for common cut	No

Create the cutting line of the r

Sheet Remnants

Remnant line type
Vertical + Horizontal

Offset between the parts and the line
5.000

Minimum X
50.000

Minimum Y
50.000

Round the remnant line

Consider the auxiliary geometry

Remnants can be rotated

Create the cutting line of the r

Sheet Remnants

Remnant line type
Vertical + Horizontal

Offset between the parts and the line
5.000

Minimum X
50.000

Minimum Y
50.000

Round the remnant line

Consider the auxiliary geometry

Remnants can be rotated

Select Insertion Point.

Dragging

Angle

Direction
 CCLW
 CLW

Step angle
Degrees: 5.000
Type: Degrees

Lead-in/Lead-out values

Lead-in
D: 5.000
A: 0.00
R: 0.100

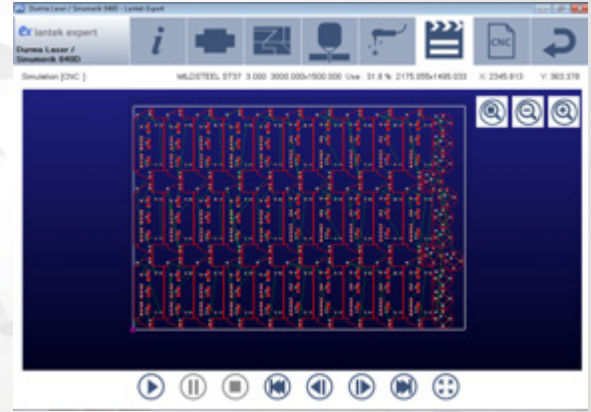
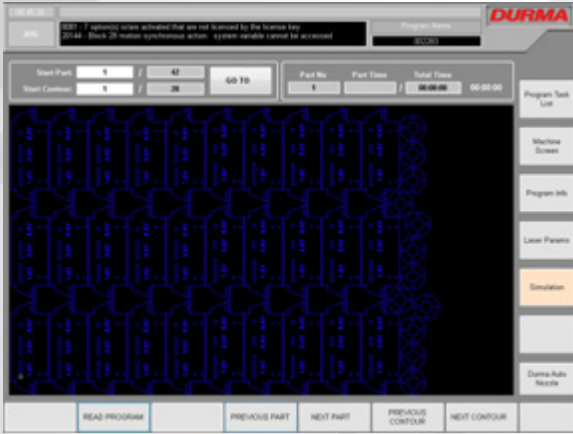
Lead-out
D: 0.000
A: 0.00
R: 0.000
S: 0.000

Kasım 2017

E-BÜLTEN

Durma Lazer Makineleri ile Uyum

Lantek Terminal, **Durma** Lazer makineleri üzerinde bir lisans ile çalışmaktadır. Makine operatörü yeni parça program dosyasını makine üzerinden oluşturarak "İş Parçaları" içerisine kaydetmeli ve standart parça programlar gibi yüklemelidir. Ardından standart yerleşimlerde olduğu gibi makine simülasyon ekranı üzerinden kesilecek programı izleyebilirler.



Lantek Terminal bilgisayardaki Lantek'de olduğu gibi tüm makine güç bilgilerine ve veritabanına sahiptir ve program makine ile uyumlu parametreler ile çalışmaktadır.

