

**DURMA**

Bugün Yarın Daima...

Ekim 2017

# E-BÜLTEN

NEW

Yeniliklerle Yine "İLK"lerle

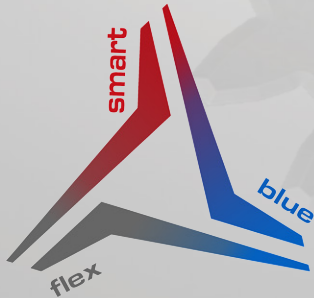
Blue *bend*

PB 2280

Türkiye'de ilk kez üretimini gerçekleştirdiğimiz **DURMA** markasının yeni üyesi  
**DURMA** Panel Bender.

Maksimum hız, güvenlik, tam otomatik kalıp değiştirme ve  
minimum ayar süresi ile kusursuz büküm...

Kullanıcı dostu olan **DURMA** Panel Bender, kullanımı kolay arayüzü ve parça  
programlamayı basitleştiren yazılımıyla çözüm ortağınız olmaya hazır.



**durmazlar**

**DURMA**

Bugün Yarın Daima...

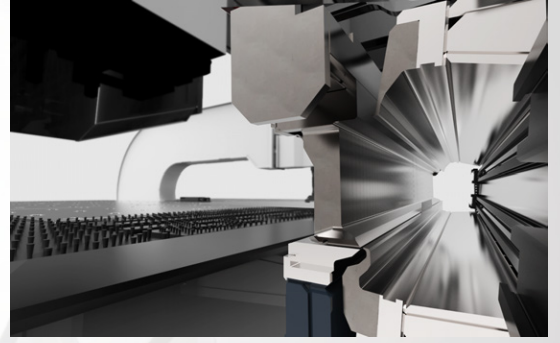
Ekim 2017

# E-BÜLTEN

## Blue *bend* PB 2280

### **Büküm Alanı**

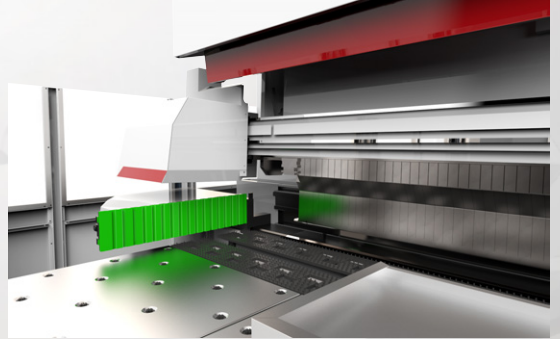
Bükme işlemi, baskı takımları (holder tools) ile sıkıştırılmış sac üzerinde büküm takımları negatif ve pozitif bükülme ile oluşur. Büküm eksenine minimum bir yanaşma, özel geometri büküm ve baskı takımları ile elde edilir.



### **Yükleme/Boşaltma Grubu**

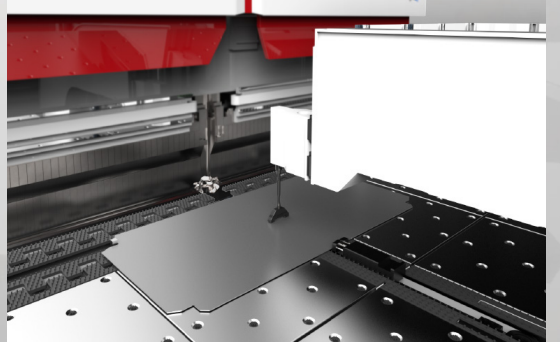
Yükleme Boşaltma grubu tüm bükme işlemlerini tamamlanan parçayı iterek çalışma alanının dışına iletir.

Aynı zamanda açınım haldeki parçayı çalışma alanının merkezine taşır.



### **Manipülâtör - Kelepçe**

Manipulator, yüklem alanından alınan bükülecek sacı alt ve üst klempler arasında sıkıştırılmasını sağlayan bir sistemdir. Klempler arasında sıkıştırılan sac ilk önce referanslama tablası pimlerine dayatılarak referanslama yapılır. Ardından büküm adımlarına göre bükümü yönetir.

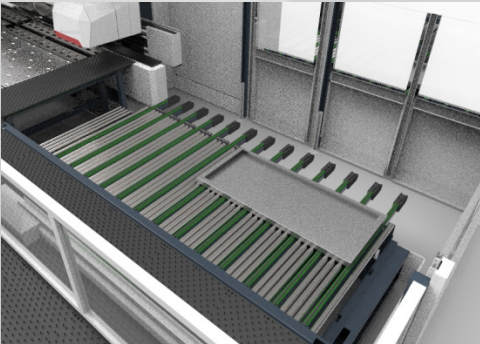
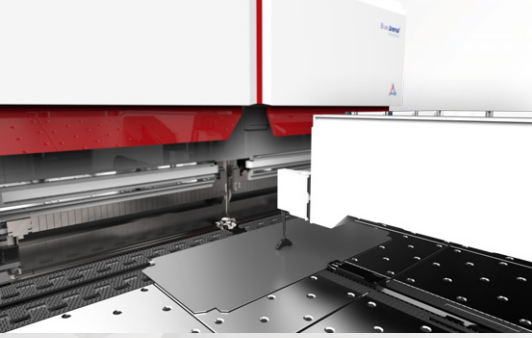


**DURMA**

Bugün Yarın Daima...

# E-BÜLTEN

## Blue *bend* PB 2280



### **Referans Pimleri Referanslama Tablası**

Referans pimleri ve pusher ve referanslama tablası üzerinde manipülatör klempleri tutmadan önce sac metalin doğru konumunun ayarlandığı noktalardır.

### **Otomatik Kalıp Ayarlama**

Farklı boyutlardaki bükümler için üst baskı takımlarının değiştirilmesi gerekmektedir; ATS opsiyonu bu işlemi 10-15 saniyede otomatik olarak yapar. Merkezi baskı takımı mekanizması, kısa bükümler için takım kombinasyonunu değiştirir, iki yan robot uzun bükümler için baskı takımlarını ve son baskı takımlarını hareket ettirir.

### **Yükleme / Boşaltma Sistemi**

Yükleme ve boşaltma sistemi, yükleme alanından alınan bükülecek sacı parçasını çalışma tablası üzerine taşınmasını sağlayan ergonomik bir konseptte sahip sistemdir. Bükülmüş sacı büküm için yerleştirilen büküm alanının altındaki haznedan alınmasını sağlar.