

DURMA

Bugün Yarın Daima...

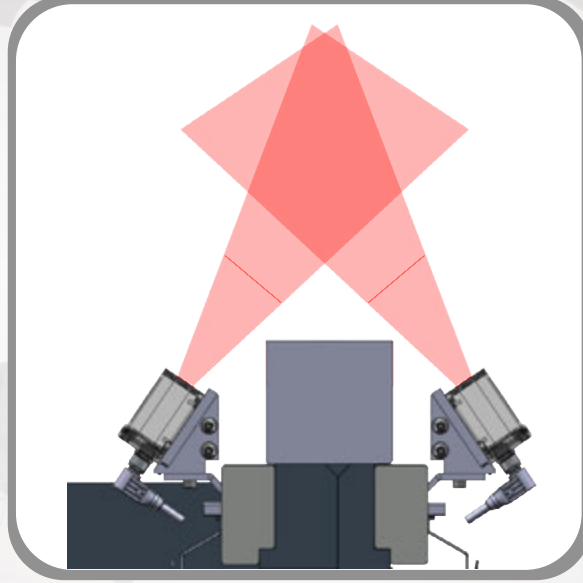
MART 2017

Newsletter

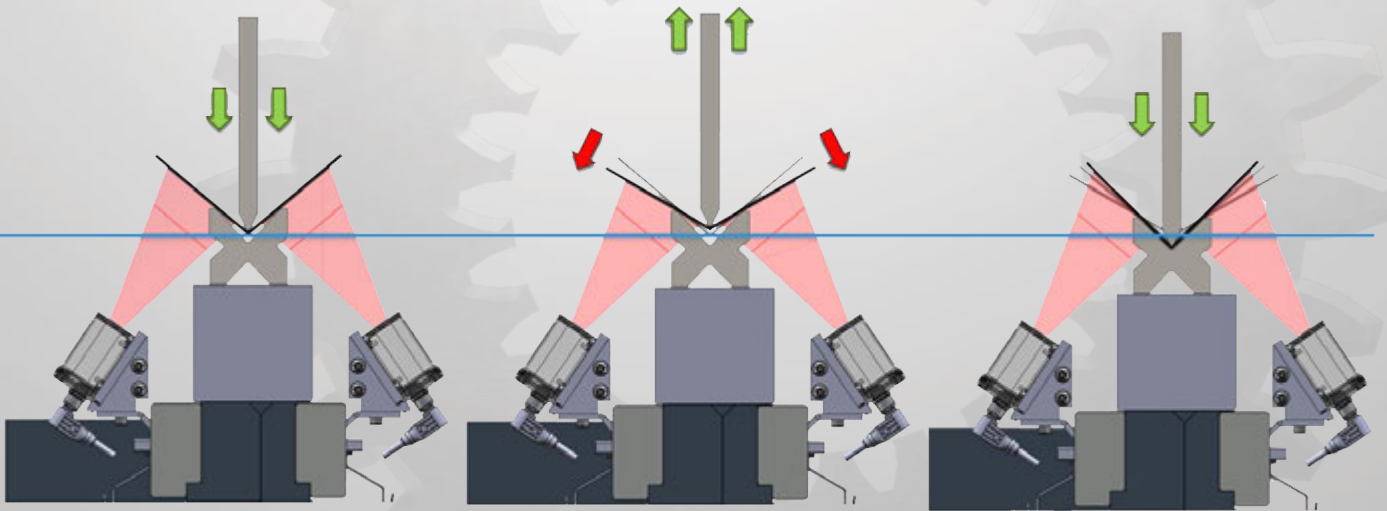


Tek Bükümde Doğru Açı Çözümü - **DAM**

Durma Açı Ölçüm (**DAM**) sistemi Abkant makineleri için doğru büküm sonucunu en az eforla elde etmek için geliştirildi.



Farklı malzeme özellikleri Abkant makineleri için büküm esnasında bir sorun teşkil etmektedir. Malzeme israfını engelleyerek istenilen büküm açısını denemeler yapmadan elde etmek amacıyla Durma Abkant makineleri için Durma Açı Ölçüm (**DAM**) sistemini geliştirdi.



Hedeflenen açı değeri için büküm gerçekleştirilir.

Üst takım sacdan ayrıldan geri esnemenin gerçekleşmesine izin verilir.

Sensor tarafından hesaplanan esneme değerine göre hedef büküm açısına tekrar gidilir.

DURMA

Bugün Yarın Daima...



Tek Bükümde Doğru Açı Çözümü - DAM



Avantajları

- Operatör müdahalesi gerekmeden doğru açı elde edilir.
- Tek bükümde doğru açının elde edilmesini sağlar.
- Malzeme ve zaman kaybını ortadan kaldırır.

Özellikleri

- $\pm 0.5^\circ$ ölçüm hassasiyeti.
- DAM sistemi Cybec ve Delem kontrol üniteleri ile çalışmaktadır.
- Sistemin çalıştığı açı aralığı 70° ile 160° arasındadır.
- Sistem alt kalıptan 20mm dışarıdaki saclardan ölçüm alabilmektedir.
- Sistemin çalışma aralığı 90mm ile 280mm arasındadır.



DAM, her büküm adımının esneme miktarını hafızasında tutmaktadır. Aynı büküm yeniden yapılacağına ölçüm yapmadan hafızadaki esneme değerlerini kullanarak doğru bükümün yeniden elde edilmesini sağlar.

Bu yol ile büküm prosesi hızlanacak ve büküm açısı ile ilgili oluşan sorunlar ortadan kalkacaktır.