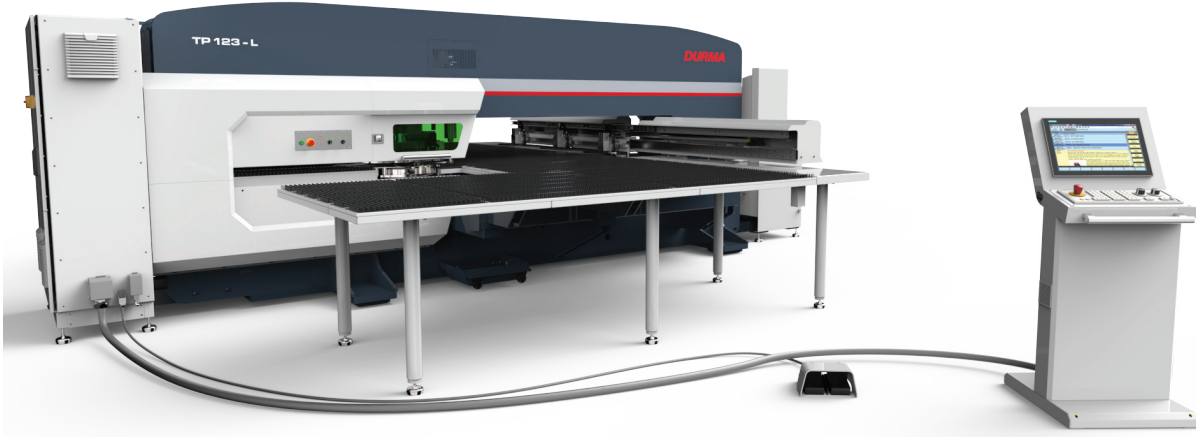


Punch Makineleri Artık Daha Hızlı!

Punch Makineleri Artık Daha Hızlı!

DURMA Punch Makineleri* takım değiştirme sürelerinde yapılan iyileştirmeler ile makine sac işleme süresi iyileştirildi..



- Punch makinelerinde takım değişimi esnasında kaybedilen sürelerde iyileştirme yapıldı ve makinenin daha kısa sürede daha çok sac işlemesi sağlandı.

Başlangıç Takımı	Bitiş Takımı	Yeni Takım Değiştirme Süresi (sn)	Eski Takım Değiştirme Süresi (sn)	İyileştirme Süresi (sn)	İyileştirme (%)	Açıklama
T1	T2	2.038	4.332	-2.294	52.95	Sabitten sabite yan yana 2 takım
T1	T18	5.201	8.547	-3.346	39.15	En uzak iki sabit istasyon arası ölçüm
T18	T1	4.653	8.033	-3.38	42.08	En uzak iki sabit istasyon arası ters yönde dönme hareketi ölçüm
T1	T203	6.582	10.803	-4.221	39.07	Sabitten 6'lı en uzaktaki Multitool'un en uzak mesafedeki takımına
T203	T1	5.765	11.762	-5.997	50.99	Multitool'un en uzak takımından sabit en uzak takıma
T201	T204	4.116	10.653	-6.537	61.36	6'lı Multitool'un en zıt iki takımına
T101	T201	6.919	14.105	-7.186	50.95	Index in ilk takımından farklı indeksin ilk takımına
T103	T203	8.008	15.091	-7.083	46.94	Farklı Indexlerin en uzak takımlarına
T203	T103	7.923	15.048	-7.125	47.35	Farklı Indexlerin en uzak takımlarına
T203	T203	3.627	11.105	-7.478	67.34	Aynı Multitool'dan aynı Multitool'a

*İyileştirme DURMA TP - TPL Serileri, TP63, TP93, TP123 ve TP Servo makinelerini içermektedir.