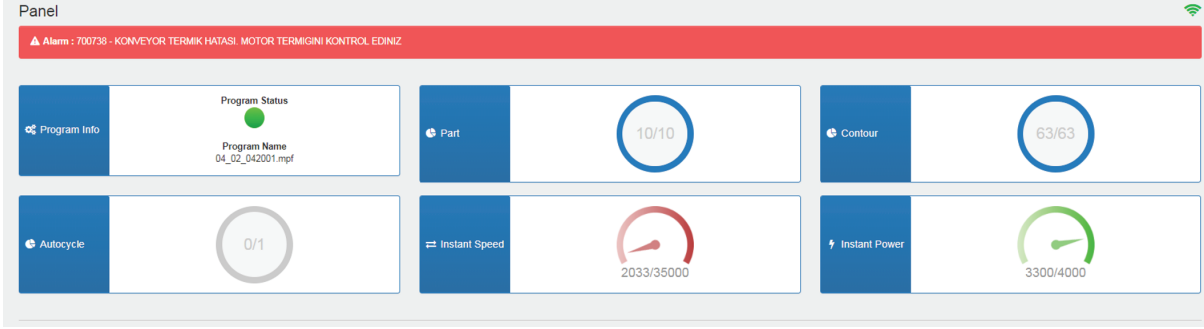


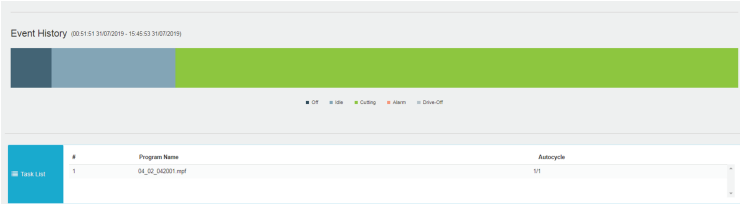
## YENİ DURMA CLOUD 2.0 KEŞFEDİN! YENİ DURMA CLOUD 2.0 KEŞFEDİN!



- Durma Cloud, makinelerin erişilebilir ve incelenebilir olmasını sağlar. Makine verilerini depolar, analiz eder ve takipte kalmanıza imkan tanır.

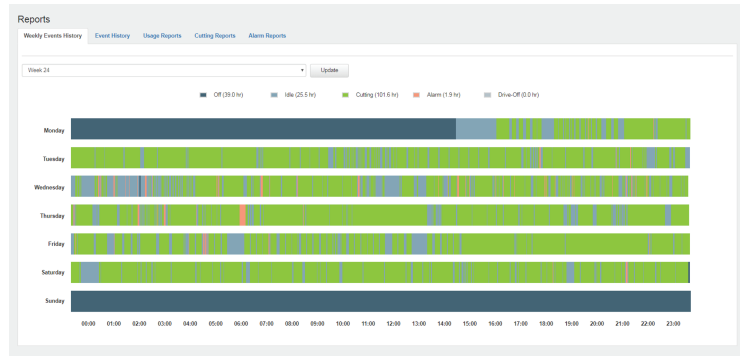
## Lazer Kesim Makinaları

## Olay Geçmişi / Haftalık Olay Geçmişi / Olay Geçmişi Raporu



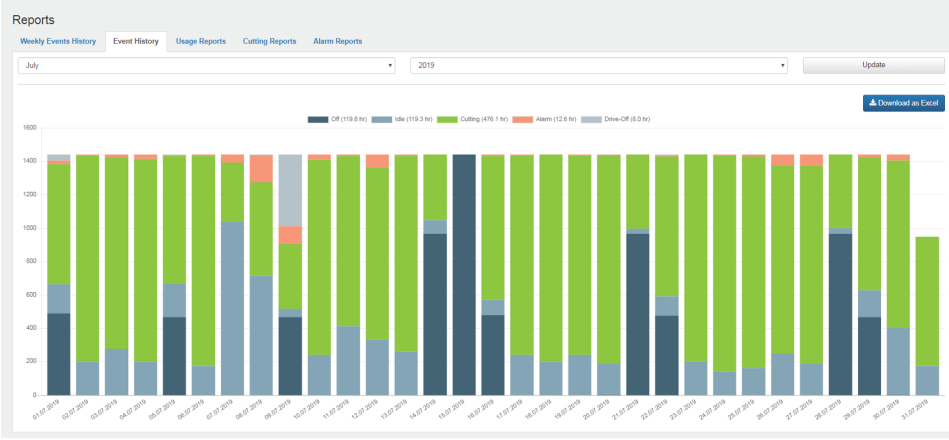
Yeni Olay Geçmişi sekmesi sayesinde makinenin günlük kümülatif olarak;

- Ne kadar süre ile durduğunu ve ne kadar süre ile kesime hazır boşta beklediğini görebilirsiniz, kesim süresi verilerine ulaşabilirsiniz.



Haftalık olay geçmişi :

- Anlık,
- Günlük,
- Haftalık,
- Aylık ve yıllık olarak olay geçmişinde belirtilen tüm verilere detaylı erişim imkanı sunar.



Olay Geçmiş Raporu sayesinde aylık ve yıllık bazda makinenin;

- Kapalı Kalma Süresi
- Kesim Süresi,
- Alarmda Kalış Süresi,
- Drive Off Süresi hakkında bilgi alabilir ve raporu excel formatına aktarabilirsiniz.

## Rezonatör / Emisyon / Alarm

- Bu sekme sayesinde güç kaynağı modüllerinin aktif çalışma durumu hakkında bilgi alınabilmektedir. Modül sayısının düşmesi halinde ise oluşan uyarı / alarm sayesinde; zaman, para ve iş kaybı minimize edilebilir.

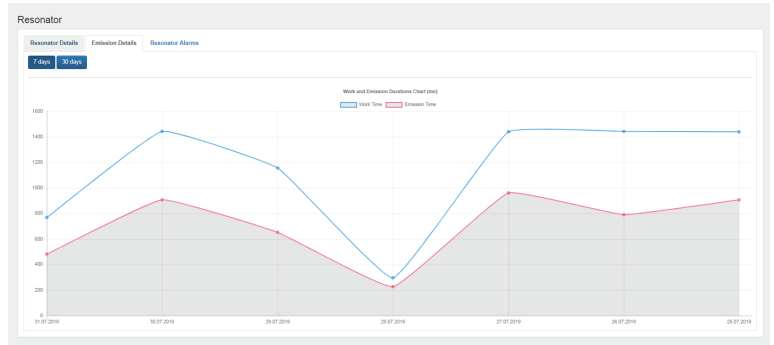
### Rezonatör

Resonator Details	Emisyon Details	Resonator Alarms					
Resonator Type	Product Type	Lease ID	Lease No	Power Supply Amount	Maximum Power	Module Amount	Emission Time
490	High Power Laser (Ch-channels)	123-000-001	1000000	2	4000	4	101.000 saat (3,264.37 gün)

### Alarm

Resonator Details	Emisyon Details	Resonator Alarms
Alarm		
Alarm No	Start Date	Finish Date
Search		
Alarm	Date	
31107 - Power supply unit is ready	10.00.00	31.07.2019
31107 - Power supply unit is ready	10.00.00	31.07.2019
31103 - Input under voltage / phase lost	10.07.37	31.07.2019
31103 - Input under voltage / phase lost	10.07.37	31.07.2019
31107 - Power supply unit is ready	14.53.49	31.07.2019
31107 - Power supply unit is ready	14.53.49	31.07.2019
31103 - Input under voltage / phase lost	14.53.50	31.07.2019
31103 - Input under voltage / phase lost	14.53.50	31.07.2019
31107 - Power supply unit is ready	13.50.07	31.07.2019
31107 - Power supply unit is ready	13.50.07	31.07.2019
31103 - Input under voltage / phase lost	13.52.36	31.07.2019
31103 - Input under voltage / phase lost	13.52.36	31.07.2019

### Emisyon Bilgisi



## Avantajlar

- Verilere uzaktan erişim ile zaman kaybı minimize edilir,
- Verileri Excel'e aktarılabilme sayesinde maliyet, tüketim ve verimlilik hesapları yapılabilir,
- Makinenin anlık veya periyodik olarak performansının izlenmesi sağlanır,
- Sistem tarafından oluşturulan uyarılar sayesinde para, iş ve zaman kaybının önüne geçilir.

## Abkant Presler



- Abkant Bulut uygulaması sayesinde müşteri canlı olarak web üzerinde makinede işlem göre program ismini, motor sıcaklık bilgilerini, program büküm adımlarını, program büküm açısını ve makinenin çalışma aşamalarını görebilir.

Raporlar

Büküm Raporları Alarm Raporları

Tarih Aralığı Filtrele

Başlangıç Tarihi:  Bitiş Tarihi:

Uygula

Export Data

#	Program Adı	Malzeme Tipi	Başlangıç Zamanı	Bitiş Zamanı	Program Süresi
1	KUTU ALTI C	STEEEL (1 0057)	16:13:45 07/02/2020	16:13:55 07/02/2020	12sn
2	KUTU ALTI	STEEEL (1 0057)	16:12:25 07/02/2020	16:13:02 07/02/2020	37sn
3	KUTU ALTI C2	STEEEL (1 0057)	11:47:54 07/02/2020	11:48:39 07/02/2020	45sn
4	KUTU ALTI C	STEEEL (1 0057)	11:47:12 07/02/2020	11:47:24 07/02/2020	12sn
5	KUTU ALTI	STEEEL (1 0057)	11:46:32 07/02/2020	11:47:00 07/02/2020	28sn
6	KUTU ALTI C	STEEEL (1 0057)	10:17:34 04/02/2020	10:17:47 04/02/2020	13sn
7	KUTU ALTI	STEEEL (1 0057)	10:16:42 04/02/2020	10:17:20 04/02/2020	38sn
8	KUTU ALTI	STEEEL (1 0057)	10:45:41 29/01/2020	10:46:22 29/01/2020	41sn

- Büküm raporları sekmesinde bükülen programların ismini, işlem görülen tarihleri, bükülen malzemenin tipini ve ne kadar sürede bükümün gerçekleştiğini görebilir.

Raporlar

Büküm Raporları Alarm Raporları

Tarih Aralığı Filtrele

Başlangıç Tarihi:  Bitiş Tarihi:

Gösterilecek Min. Tarih Sayısı:

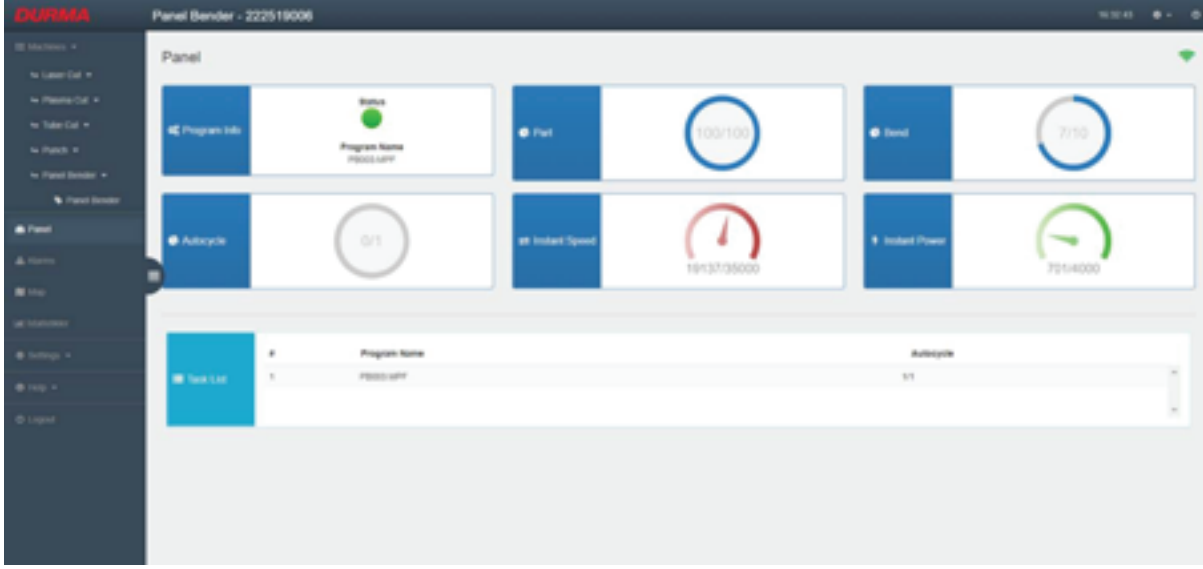
Uygula

Export Data

Alarm	Alarm Sayısı
9023-Reference cycle active - Please start CNC and press Reset push-button	10
9024-Reset emergency stop circuit	5
9014-Emergency stop button pressed - Please release stop button	5
9012-Reset Change of Operating Mode	5
9022-Reference cycle active - Please start CNC and press Reset push-button	1
94214-Crossing is working	1
9011-Emergency stop button pressed - Please release stop button	1
9021-Reset emergency stop circuit	1

- Alarm raporları sekmesinde yapılan bükümler sırasında çıkan alarmlar ve onların adetleri görülmektedir.

## Panel Bender



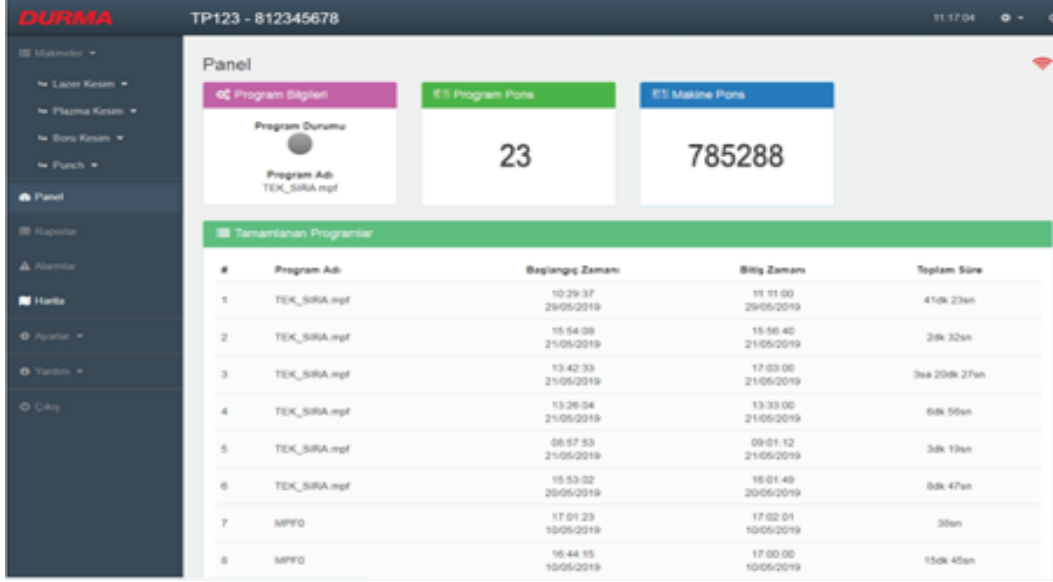
- Panel Bender Bulut uygulaması sayesinde kullanıcı makine üzerinde işlem gören programın anlık hız, malzeme tipi / kontör ve güç bilgilerini panel üzerinden takip edebilir. Diğer ekranlar lazer makinelerinin bulutları ile aynıdır.

## Plazma Kesim Makinaları



- Makine üzerinde kesilen programın anlık hız, parça / kontör ve güç bilgilerini panel üzerinden kullanıcı takip edebilir. Diğer ekranlar lazer makinelerinin bulutları ile aynıdır.

## Punch Presler



**Panel**

Program Bilgileri: Program Durumu, Program Adı: TEK\_SIRA.mpf

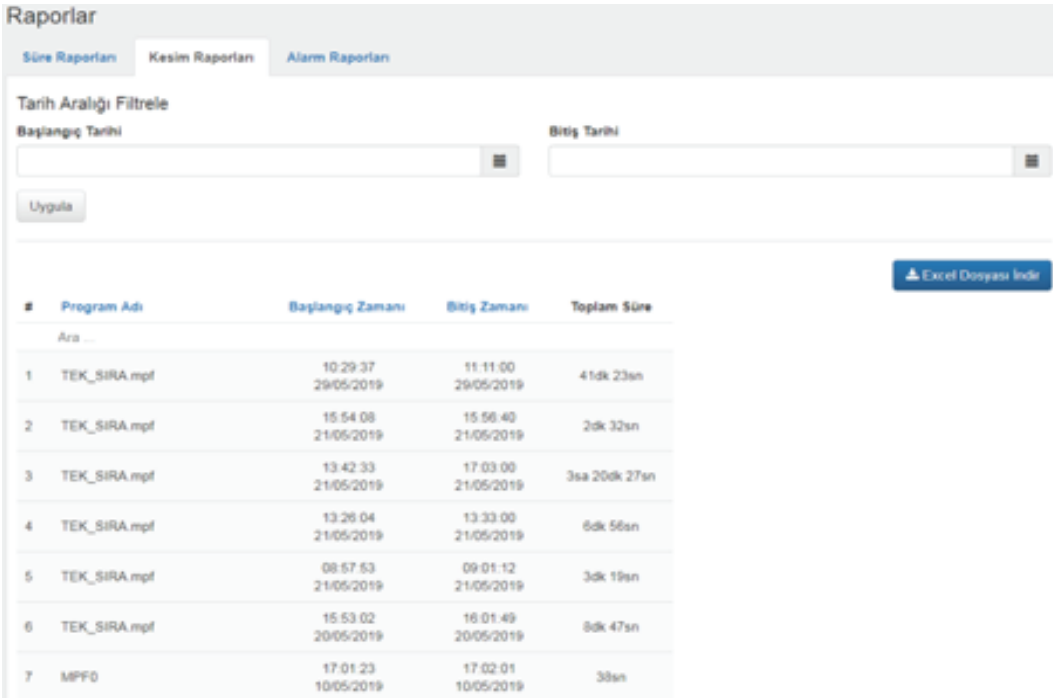
Program Posa: 23

Makine Posa: 785288

**Tamamlanan Programlar**

#	Program Adı	Başlangıç Zamanı	Bitiş Zamanı	Toplam Süre
1	TEK_SIRA.mpf	10:29:37 29/05/2019	11:11:00 29/05/2019	41dk 23sn
2	TEK_SIRA.mpf	15:54:08 21/05/2019	15:56:40 21/05/2019	2dk 32sn
3	TEK_SIRA.mpf	13:42:33 21/05/2019	17:03:00 21/05/2019	3sa 20dk 27sn
4	TEK_SIRA.mpf	13:26:04 21/05/2019	13:33:00 21/05/2019	6dk 56sn
5	TEK_SIRA.mpf	08:57:53 21/05/2019	09:01:12 21/05/2019	3dk 19sn
6	TEK_SIRA.mpf	15:53:02 20/05/2019	16:01:49 20/05/2019	8dk 47sn
7	MPP0	17:01:23 10/05/2019	17:02:01 10/05/2019	38sn
8	MPP0	16:44:15 10/05/2019	17:00:00 10/05/2019	15dk 45sn

- Punch Bulut uygulaması üzerinden kullanıcı işlem gören programın ismini, kesilen programdaki vuruş sayısı, makinenin başlangıçtan itibaren vuruş sayısı ve tamamlanan son 10 programı sırası ile görebilir.



**Raporlar**

Süre Raporları | Kesim Raporları | Alarm Raporları

Tarih Aralığı Filtrele

Başlangıç Tarihi:

Bitiş Tarihi:

Uygula

Excel Dosyası İndir

#	Program Adı	Başlangıç Zamanı	Bitiş Zamanı	Toplam Süre
1	TEK_SIRA.mpf	10:29:37 29/05/2019	11:11:00 29/05/2019	41dk 23sn
2	TEK_SIRA.mpf	15:54:08 21/05/2019	15:56:40 21/05/2019	2dk 32sn
3	TEK_SIRA.mpf	13:42:33 21/05/2019	17:03:00 21/05/2019	3sa 20dk 27sn
4	TEK_SIRA.mpf	13:26:04 21/05/2019	13:33:00 21/05/2019	6dk 56sn
5	TEK_SIRA.mpf	08:57:53 21/05/2019	09:01:12 21/05/2019	3dk 19sn
6	TEK_SIRA.mpf	15:53:02 20/05/2019	16:01:49 20/05/2019	8dk 47sn
7	MPP0	17:01:23 10/05/2019	17:02:01 10/05/2019	38sn

- Kesim raporları sekmesinde kurulumdan itibaren kesilen program isimlerini ve sürelerini görebilir.

## Alarmlar

Alarm

Başlangıç Tarihi

Bitiş Tarihi

Ara

Alarm

Tarih

700061 - TARET INDEX POZİSYONUNDA DEĞİL	10:55:28 11/06/2019
700059 - FLAKA DAYAMA PİMİ YUKARIDA	10:54:15 11/06/2019
700059 - FLAKA DAYAMA PİMİ YUKARIDA	10:53:09 11/06/2019
700057 - HİDROLİK MOTOR STOP KONUMUNDA	10:52:33 11/06/2019
700058 - HAVA BASINCI DÜŞÜK	10:52:11 11/06/2019
700049 - SİNÜMERİK GÜÇ MODULU HAZIR DEĞİL	10:52:11 11/06/2019
700057 - HİDROLİK MOTOR STOP KONUMUNDA	10:33:37 11/06/2019
700058 - HAVA BASINCI DÜŞÜK	09:33:41 11/06/2019

- Alarmlar sekmesinde kurulumdan itibaren gelen alarmları incelenebilir.